EDITAL E ANEXOS PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

OBJETO: contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal da Fazenda.



EDITAL DE LICITAÇÃO

MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

INFORMAÇÕES DO PROCESSO LICITÁTORIO						
Processo Administrativo nº	482/2022					
Modalidade/Forma	Pregão Presencial nº 087/2022					
	contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal					
Objeto	da Fazenda.					
	1.1. Lei Federal n°. 8.666/93;1.2. Lei Federal n°. 10.520/20021.3. Decreto Federal n° 3.555/2000					
Base Legal:	1.4. Lei complementar 123/2006					
Unidade Solicitante	Secretaria Municipal da Fazenda					
Regime de Execução	Entrega parcelada					
Tipo de Licitação	Menor Preço					
Sessão de disputa de preços	29/09/2022 horário 09h00					
Referência de Tempo	Horário de Brasilia – DF					
Local	Sala de Reuniões da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães - BA, situada na Rua Jose Ramos Anchieta nº 187 - Bairro Jardim Primavera					
Informações	e-mail: <u>licitacao@pmlem.ba.gov.br</u> – Telefone (77) 3628-9800					

1- PREÂMBULO

1.1 A Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães - BA, através do seu Pregoeiro, torna público que realizará licitação, na modalidade de Pregão,

Secretaria Municipal da Fazenda

Rua José Ramos de Anchieta, nº 187 - Jardim Primavera, Luís Eduardo Magalhães - BA, 47852-016

regida pela Lei Federal n.º 10.520, de 17 de julho de 2002, por este edital, seus anexos e, subsidiariamente, pela Lei Federal n.º 8.666/93, e suas alterações, a ser realizada em sessão pública, conforme local, data e horário e locais supracitados.

1.2. Na hipótese de ocorrer feriado ou fato impeditivo, e que não possibilite a realização da sessão pública, fica a mesma adiada para o primeiro dia útil imediato, no mesmo local e hora, conforme publicações a serem realizadas no Diário Oficial do Município.

2- OBJETO

2.1. Constitui objeto desta licitação é contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães - BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal de Administração e Finanças, conforme quantitativos e especificações indicados no Anexo I deste edital.

3 - PAGAMENTOS E DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS

- 3.1. O pagamento devido ao Fornecedor será efetuado em até 30 (trinta) dias após o recebimento, mediante apresentação da Nota Fiscal/Fatura, através de crédito em conta, após ter sido devidamente atestada a entrega de acordo com as especificações ajustadas.
- 3.2. Antes de efetuar o pagamento será verificada a regularidade do Fornecedor junto aos órgãos fazendários, mediante consulta "online", cujos comprovantes serão anexados ao processo de pagamento.

4 - CREDENCIAMENTO

4.1. Os proponentes deverão se apresentar para credenciamento junto ao Pregoeiro por um representante devidamente munido de documento que o credencie a participar desta sessão pública.

- 4.2. Cada licitante far-se-á representar por seu titular ou mandatário constituído e somente estes serão admitidos a intervir nas fases do procedimento licitatório, respondendo, assim, para todos os efeitos, pelo representado.
- 4.2.1. Caso a procuração não seja pública, será necessário o reconhecimento da firma do subscritor, que deverá ter poderes para outorgá-la.
- 4.2.2. A procuração de que trata o item anterior deverá ser apresentada em conjunto com a cópia autenticada do Contrato Social ou equivalente da empresa.
- 4.3. Nos casos em que a empresa estiver representada por sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, o mesmo deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, devidamente acompanhada do documento original para autenticação na Sessão, ou cópia autenticada em cartório, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- 4.4. Não será admitida a atuação de um único representante legal para duas ou mais empresas.
- 4.5. O representante legal que não apresentar o Documento de Credenciamento ficará impedido de apresentar lances, não poderá se manifestar durante a Sessão e ficará impossibilitado de responder pela empresa e interpor recurso em qualquer fase. Somente será aproveitada a sua proposta escrita (exceto quando da ausência da declaração citada no item 4.7, deste Edital).
- 4.6. Para fins de credenciamento o licitante poderá adotar o modelo na forma prevista no **Anexo II (Modelo de Credencial)**, acompanhado da devida identificação através de sua Carteira de Identidade ou outro documento, com foto, equivalente.
- 4.7. Juntamente com a procuração ou credencial, deverá ser apresentada **DECLARAÇÃO** do licitante dando ciência de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação constantes do Edital, conforme **Anexo III (Modelo de Declaração de Atendimento às Condições de Habilitação)**, para fins de cumprimento do disposto no art. 4°, inciso VII, da Lei Federal n° 10.520/02.

- 4.7.1 no caso da ausência da **Declaração** acima citada, a mesma poderá ser elaborada de próprio punho na sessão pública, pelo representante devidamente credenciado pela licitante.
- 4.8. Quando na firma ou denominação social da microempresa ou da empresa de pequeno porte não constar, respectivamente, as abreviações "ME" ou "EPP", juntamente com o credenciamento, será exigida, para fins de aplicação do tratamento diferenciado previsto na Lei Complementar n.º 123/06 e alterações, a comprovação de tal enquadramento, mediante a apresentação de um dos seguintes documentos:
 - a) Certidão Simplificada atualizada emitida pela junta comercial da sede da licitante:
 - b) Declaração do próprio licitante, atestando, sob as penas da lei, o seu enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte.
- 4.9. Inscrição do licitante no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica, cartão (CNPJ) atualizado.
- 4.9.1. Após o encerramento da fase de credenciamento não será permitida a participação de retardatários, salvo na condição de ouvintes.
- 4.9.2. A aceitabilidade de documentos assinados de forma digital e/ou eletrônica, estará condicionada à apresentação do respectivo comprovante de certificação, contendo os eventos e meios disponíveis para confirmar a autenticidade do documento.

5 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

5.1. Poderão participar deste Pregão Presencial as empresas que tenham ramo de atividade compatível com o objeto desta licitação e que atenderem a todas as exigências, inclusive quanto à documentação requisitada no item 9 deste Edital.

- 5.2. Poderão participar desta licitação, em condições diferenciadas, as microempresas e empresa de pequeno porte, na forma prescrita da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e alterações posteriores.
- 5.3. Não poderão participar da presente licitação:
- 5.3.1. Pessoas físicas;
- 5.3.2. Empresas em regime de subcontratação ou, ainda, em consórcio;
- 5.3.3. Empresas que possuam restrições quanto à capacidade técnica ou operativa, personalidade e capacidade jurídica, idoneidade financeira e regularidade fiscal;
- 5.3.4. Empresas que estejam sob concordata ou falência, concurso de credores, dissolução ou liquidação;
- 5.3.5. Empresas que tenham sido declaradas inidôneas para contratar com a Administração Pública, direta ou indireta, Federal, estadual ou Municipal, desde que o ato tenha sido publicado no Diário Oficial da União, do Estado ou do Município, pelo Órgão que o praticou.
- 5.3.6. Empresas que não tenham cumprido, integralmente, contratos anteriores firmados ou que, embora ainda vigente, se encontrem inadimplentes com qualquer das obrigações assumidas, quer com esta Prefeitura, quer com outros órgãos e entidades públicas.
- 5.3.7. Empresas estrangeiras que não funcionem no País;
- 5.3.8. Empresas que possuam participação direta ou indireta de sócios, diretores ou responsáveis técnicos que tenham vínculo empregatício com esta Prefeitura.
- 5.4. Os licitantes deverão proceder, antes da elaboração das propostas, a verificação minuciosa de todos os elementos fornecidos, comunicando por escrito até 2 (dois) dias úteis da reunião de abertura da licitação, os erros ou omissões porventura observadas.

- 5.4.1. A não comunicação no prazo acima estabelecido implicará na tácita aceitação dos elementos fornecidos, não cabendo, em nenhuma hipótese, qualquer reivindicação posterior com base em imperfeições, omissões ou falhas.
- 5.4.2. Os pedidos de esclarecimentos, impugnações e a apresentação escrita dos recursos deverão ser protocolados junto ao Pregoeiro no horário de funcionamento normal da repartição, ou encaminhados no e-mail: licitacao@pmlem.ba.gov.br.

6 - FORMA E APRESENTAÇÃO DOS DOCUMENTOS

6.1. Os elementos que compõem a PROPOSTA COMERCIAL E DOCUMENTAÇÃO devidamente ordenada e numerada serão apresentados em 02 (dois) invólucros distintos e lacrados, os quais deverão conter na parte frontal:

Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães Pregão Presencial: 087/2022

Objeto: contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal da Fazenda.

Endereço do licitante:

Identificação dos Envelopes:

- ENVELOPE Nº 01 PROPOSTA COMERCIAL
- ENVELOPE Nº 02 DOCUMENTAÇÃO
- 6.2. A colocação de elemento (s) do envelope da Proposta Comercial no envelope da Documentação acarretará a inabilitação do licitante.
- 6.3. Não serão reconhecidas as Documentações e Propostas via fax ou e-mail, Documentações e Propostas enviada via postal serão reconhecidas desde que recebidas no Setor de Licitações até o horário de início da sessão de abertura.
- 6.4. Os envelopes nº 01 e 02, devidamente lacrados e identificados, deverão ser entregues ao Pregoeiro e Equipe de Apoio, no momento de apresentação dos documentos para credenciamento.

7 - PROPOSTAS COMERCIAIS

- 7.1. A Proposta Comercial, formulada conforme modelo constante no **Anexo IV** deste Edital, e os documentos que a instruírem quando for o caso, será apresentada obedecendo aos seguintes requisitos:
- 7.1.1. Em uma via, impressa preferencialmente em papel timbrado da empresa licitante (exceto documentos emitidos por terceiros que sejam a ela anexadas, quando couber), rubricadas em todas as suas páginas e assinada na última, sob carimbo, pelo representante legal, sem emendas, rasuras, borrões, acréscimos ou entrelinhas, redigida em língua portuguesa, salvo expressões técnicas de uso corrente em outra língua.
- 7.1.2. Preço em moeda nacional com aceitação de dois dígitos após a casa decimal;
- 7.1.3. Preço unitário e total de todos os itens, e valor total do lote cotado em algarismo e por extenso, sendo que caso haja divergência entre o valor unitário e o total será considerado o valor unitário, e entre os expressos em algarismos e por extenso, será considerado o valor por extenso;
- 7.1.4. Conter declaração que nos preços propostos estão inclusas todas as parcelas relativas aos custos de fornecimento de materiais, frete, seguro, embalagem, taxas, impostos e demais encargos incidentes, constituindo-se, portanto, na única remuneração devida pela Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães para execução completa do fornecimento;
- 7.1.5. Conter oferta firme e precisa, sem alternativas de preço ou qualquer outra condição que induza o julgamento a ter mais de um resultado;
- 7.1.6. Marca de todos os produtos licitados (quando for o caso).
- 7.1.7. Validade não inferior a 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de sua apresentação;

- 7.2. A Proposta de Preço deverá ainda conter o nome ou razão social do proponente, o endereço completo, os números de telefone e fax e o endereço eletrônico (e-mail), se houver, para contato.
- 7.3. A proposta deverá ser acompanhada de **comprovante de Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais**, atualizado, devidamente em nome da licitante e/ou em nome do seu (s) fornecedor(e)s, em conformidade com a Instrução Normativa nº 13, de 23 de agosto de 2021.
- 7.4. Anexar a proposta comercial Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos, e/ou cópia autenticada de termo de contrato de prestação de serviços de coleta e destinação final de resíduos sólidos, celebrado entre a licitante e empresa especializada no serviço de coleta, tratamento e destinação de resíduos sólidos, de acordo com a Lei 12.305, que institui a Política Nacional dos Resíduos Sólidos, de 02 de agosto de 2010, regulamentada pelo Decreto Federal nº 7.404, de 23 de dezembro de 2010.
- 7.5. Quaisquer tributos, custos e despesas diretos ou indiretos incorretamente cotados ou omitidos da Proposta de Preço serão considerados como inclusos nos preços, não sendo considerados pleitos de acréscimos, a esse ou qualquer título, devendo os materiais/serviços respectivos serem fornecidos à Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA sem quaisquer ônus adicionais.
- 7.6. A apresentação da proposta comercial implica na aceitação plena e total das condições deste Edital, sujeitando o licitante às sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93.
- 7.7. As propostas comerciais serão abertas pelo Pregoeiro, em ato público, no dia, horário e local estabelecidos no preâmbulo deste Edital.
- 7.8. Abertos os envelopes contendo as propostas, o Pregoeiro e sua Equipe de Apoio rubricarão todas as folhas e demais documentos que integram as propostas comerciais apresentadas pelos licitantes.
- 7.9. A aceitação da proposta será feita por lote.
- 7.8. SERÃO DESCLASSIFICADAS AS PROPOSTAS QUE:

- 7.8.1. Não atendam às exigências do edital e seus anexos;
- 7.8.2. Contiverem emendas, borrões ou rasuras;
- 7.8.3. Apresentem cotação de opção de produto/serviço (proposta alternativa).
- 7.8.4. Não apresentar a marca do produto licitado, quando o for o caso;
- 7.8.5. Apresentar valores unitários e totais, maiores que os fixados no termo de referência.
- 7.8.6. Alterada as especificações, quantitativos e/ou valor de referência superior ao fixado no termo de referência.
- 7.8.7. Não apresentar o catálogo de amostras das marcas dos laminados melamínicos (fórmica) indicados na proposta.

8 - JULGAMENTOS DAS PROPOSTAS E DOS LANCES

- 8.1. O processo de julgamento das propostas será efetuado pelo menor preço global.
- 8.2. Serão classificados para lance pelo Pregoeiro os licitantes que apresentarem proposta com menor preço e os demais licitantes que apresentarem propostas com preços até 10% (dez por cento) superior àquela de menor preço.
- 8.3. Caso não seja verificado, no mínimo, 03 (três) propostas escritas nas condições do item 8.2, serão classificadas as melhores propostas, até o número máximo de 3 (três).
- 8.4. Em seguida, será dado início à etapa de apresentação de lances verbais pelos proponentes, que deverão ser formulados de forma sucessiva, em valores distintos e decrescentes.
- 8.5. O Pregoeiro convidará individualmente os licitantes classificados, de forma sequencial, a apresentar lances verbais, a partir do autor da proposta classificada de maior preço e os demais, em ordem decrescente de valor.

- 8.6. A desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, implicará na exclusão do licitante da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço por ele apresentado, para efeito de ordenação das propostas.
- 8.7. Caso não sejam apresentados lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a contratação.
- 8.8. Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas as propostas, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto e valor.
- 8.9. Para fins de julgamento das propostas, o Pregoeiro e sua Equipe de Apoio levarão em conta o critério de menor preço por global, assim entendido o menor valor oferecido apresentado pelas licitantes presentes.
- 8.10. Caso a proposta de menor preço não seja aceitável, o licitante será desclassificado e o Pregoeiro examinará as ofertas subsequentes, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta válida.
- 8.11. Serão desclassificadas as propostas que não atendem às exigências deste Edital, sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos capazes de dificultar o julgamento ou ainda preços manifestamente inexequíveis, comparados aos preços de mercado.
- 8.12. No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, o Pregoeiro convocará todos os licitantes para, no prazo de 4 (quatro) dias úteis, apresentarem novas propostas escoimadas das causas de sua desclassificação.
- 8.13. No caso de absoluta igualdade de duas ou mais propostas, adotar-se-ão os critérios definidos no § 2°, do art. 45, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 8.14. Não será considerada qualquer oferta ou vantagem não prevista neste Edital e seus Anexos.
- 8.15. Nas situações previstas nos itens 8.8 e 8.10, o Pregoeiro poderá negociar diretamente com o licitante para que seja obtido preço melhor.

- 8.16. Finalizada a fase de lances, para fins de verificar a exequibilidade dos preços, é facultado ao Pregoeiro solicitar da licitante vencedora Planilha de Composição de Preços Unitários, que deverá ser composta pelos encargos, taxas, fretes e demais custos que incidirão na formulação dos preços finais ofertados para execução do objeto.
- 8.17. Quando comprovada a existência de inexequibilidade de preços, o Pregoeiro desclassificará a menor proposta e as propostas subsequentes que se enquadrarem na mesma situação da primeira, selecionando como vencedora a proposta que, avaliada a sua exequibilidade, for aceitável para plena e satisfatória execução contratual.

9 - DA HABILITAÇÃO

- 9.1. Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope contendo a documentação de habilitação do licitante que a tiver formulado, para confirmação das suas condições de habilitação.
- 9.2. No Envelope n.º 02 (Documentação) deverão constar os documentos exigidos para habilitação, apresentados em 1 (uma) via, com todas as páginas rubricadas pelo representante legal e encabeçadas por índice, no qual constem as respectivas páginas nas quais se encontram, conforme listagem abaixo:

9.2.1. Quanto à HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- 9.2.1.1. Registro comercial, no caso de empresa individual;
- 9.2.1.2. Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedade por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- 9.2.1.3. Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício;
- 9.2.1.4. Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para

funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;

9.2.1.5. Cópia autenticada dos documentos pessoais (identidade e CPF) dos sócios ou proprietário.

9.2.2. Quanto à REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

- 9.2.2.1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);
- 9.2.2.2. Prova de inscrição no Cadastro de contribuintes Estadual ou Municipal, se houver relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 9.2.2.3. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional;
- 9.2.2.4. Prova de regularidade com a **Fazenda Federal**, **Estadual e Municipal**, sendo as duas últimas do domicílio ou sede do licitante;
- 9.2.2.5. Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei, através de apresentação do Certificado de Regularidade de Situação CRS;
- 9.2.2.6. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943.
- 9.2.2.7. Consulta consolidada de Pessoa Jurídica, emitida pelo Tribunal de Contas da União TCU, sendo emitida por meio do link abaixo: https://certidoes-apf.apps.tcu.gov.br/

9.2.3. Quanto à QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

- 9.2.3.1. A qualificação técnica será comprovada mediante apresentação de atestado (s) de capacidade técnica, emitido em nome da proponente, expedido por pessoas jurídicas de direito público ou privado, preferencialmente em papel timbrado do emissor, comprovando que o licitante já forneceu/executou, de forma satisfatória, obrigações da mesma natureza do objeto da presente licitação.
- 9.2.3.2. Os atestados deverão compatíveis quantitativamente, qualitativamente, contendo as seguintes informações do (s) emitente (s): Razão social, endereço, telefone, prazo em que os serviços foram executados e devidamente assinados pelo responsável pela fiscalização dos serviços acompanhados.
- 9.2.3.3. O (s) Atestado (s) apresentado (s) poderá (ão) ser diligenciado (s) de acordo com o parágrafo 3º do art. 43, da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores.
- 9.2.3.4. **Declaração da licitante**, que tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação; em conformidade com o Art. 30 da Lei 8.666/93 e suas Alterações.
- 9.2.3.5. **Declaração da licitante**, informando que dispõe de equipamentos e equipe técnica, conforme estabelece o parágrafo 6° do artigo 30, da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, que dispõe máquinas, equipamentos e equipe técnica especializada, para a execução do objeto do presente processo.

9.2.4 quanto à QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA:

A Qualificação Econômico-Financeira será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigível devidamente registrada na JUNTA COMERCIAL, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios e apresentados na forma da Lei e que comprovem a boa situação da empresa, conforme o prescrito no artigo 31, inciso I, da Lei Federal nº 8.666/1993.

Com o advento do SPED (Sistema Público de Escrituração Digital) e da ECD (Escrituração Contábil Digital), nos termos da Instrução Normativa da Receita Federal nº 787/2007, as empresas enquadradas no regime de "Lucro Real ", não mais registram o Livro Diário na Junta Comercial, como faziam anteriormente. Atualmente, as empresas enviam eletronicamente sua escrituração contábil à Receita Federal (por meio do SPED e ECD) e esta (Receita Federal) fica responsável pelo envio à Junta Comercial.

- **9.2.4.1.** O Balanço Patrimonial e as Demonstrações Contábeis deverão estar assinados por Contador ou por outro profissional equivalente, devidamente registrado no Conselho Regional de Contabilidade.
- **9.2.4.2** Todas as empresas que se enquadrarem nas Instruções Normativas RFB nº 787 e DNRC nº 107 não poderão apresentar o balanço patrimonial registrado na Junta Comercial e devidamente assinado pelo administrador da empresa e profissional habilitado junto ao Conselho Regional de Contabilidade CRC; a obrigação é a escrituração digital. O balanço patrimonial, Escrituração Contábil Digital (ECD), através do SPED Serviço Público de Escrituração Digital possui todas as informações previstas nas Instruções Normativas, como dados do Administrador da empresa e Contabilista, termos de abertura e de encerramento; todas estas informações de forma eletrônica.
- **9.2.4.3.** Em se tratando de microempresas e empresas de pequeno porte, optantes do SIMPLES, caberá ao licitante demonstrar a sua situação financeira conforme Resolução CFC N.º 1.418 aprovou a ITG 1000 Modelo Contábil para Microempresa e Empresa de Pequeno Porte que em seu item 26 estabeleceu que: 26. A entidade deve elaborar o Balanço Patrimonial, a Demonstração do Resultado e as Notas Explicativas ao final de cada exercício social. Quando houver necessidade, a entidade deve elaborá-los em períodos intermediários. (Grifei e negritei).

Os licitantes deverão apresentar, com base nas informações disponibilizadas no balanço patrimonial, os índices que medem a situação financeira da empresa (Liquidez Geral, Liquidez Corrente e Grau de Endividamento), apurados por meios das seguintes fórmulas:

ÍNDICE DE LIQUIDEZ GERAL (ILG)

ILG = Ativo Circulante + Realizável em Longo Prazo Passivo Circulante + Exigível em Longo Prazo

ÍNDICE DE LIQUIDEZ CORRENTE (ILC)

ILC = Ativo Circulante Passivo Circulante
GRAU DE ENDIVIDAMENTO GERAL (GEG)
GEG = Passivo Circulante + Exigível em Longo Prazo.
Ativo Total

OBS. 1: Os valores mínimos para tais indicadores deverão ser:

- Compras e Serviços:
- ILG maior ou igual a 1,0;
- ILC maior ou igual a 1,0;
- GEG menor ou igual a 1,0
 - **OBS. 2**: Obterão classificação econômico-financeira relativa ao Balanço Patrimonial, as empresas que apresentarem pelo menos dois dos três indicadores iguais ou superiores aos limites estabelecidos.
- **9.2.4.4. Certidão Negativa de Falência ou Concordata** expedida pelo distribuidor da Sede da Pessoa Jurídica, com data de expedição de no máximo 30 (trinta) dias da data da sessão da abertura dos envelopes contendo toda a documentação de habilitação.
- **9.2.4.5**. Comprovação de capital social e/ou patrimônio líquido de, no mínimo, 10% (dez por cento por cento) do valor estimado da contratação, por meio da apresentação do balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis na forma da lei.

9.2.5 OUTROS DOCUMENTOS:

9.2.5.1. **Declaração** assinada pelo representante legal da licitante, devidamente identificado, de que a empresa não possui trabalhadores menores de 18 anos realizando trabalho noturno, perigoso ou insalubre, como também não admite qualquer trabalho à menores de 16 anos, segundo determina o inciso V do artigo 27 da Lei Federal nº 8.666/93 (com redação dada pela Lei nº 9.854/99), salvo na

condição de aprendiz, a partir de 14 anos, visando cumprimento ao disposto no Inc. XXXIII do art. 7º da Constituição Federal. (ANEXO VII).

9.3. TRATAMENTO JURÍDICO DIFERENCIADO DISPENSADO ÀS MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE (LEI COMPLEMENTAR Nº 123/06 E ALTERAÇÕES)

- **9.3.1**. Na presente licitação, as microempresas (ME) e empresas de pequeno porte (EPP), devidamente identificadas nos termos do art. 72 da Lei Complementar nº 123/06, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.
- **9.3.2.** Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da Comissão de Licitação, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.
- **9.3.3**. A não regularização da documentação, no prazo previsto no item 9.3.2, implicará na inabilitação do licitante e decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no <u>art. 81 da Lei Federal nº 8.666/93</u>.
 - 9.3.3.1. Na ocorrência da hipótese prevista no dispositivo anterior, será facultado à Comissão de Licitação declarar vencedor do certame o licitante, efetivamente habilitado, que tenha apresentado a melhor proposta, ou opinar pela revogação da licitação.
- **9.3.4.** Em caso de empate entre as propostas apresentadas, será assegurada, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte.
 - 9.3.4.1. Entende-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada.

- **9.3.5.** Para efeito do disposto no item 9.3.4, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:
 - a) a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá, no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;
 - b) não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea "a", serão convocadas as microempresas ou empresas de pequeno porte remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese do item 16.2.1, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;
 - c) no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte, que se encontrem no intervalo estabelecido no item 16.2.1, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- **9.3.6.** Na hipótese da não contratação nos termos previstos no item acima, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame.
- **9.3.7.** O disposto nos itens 9.3.4 e 9.3.5 somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.
- **9.4.** Os documentos solicitados a título de habilitação deverão ser apresentados em original ou cópias autenticadas por tabelião ou por servidor da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães. No caso de apresentação de documentos em cópias não autenticadas, o Pregoeiro poderá solicitar da licitante a apresentação dos originais de posse do representante na sessão para conferência de veracidade dos documentos.
- **9.4.1.** As cópias dos documentos apresentados, que forem emitidos através da Internet, NÃO necessitarão estarem autenticadas, tendo em vista que todos eles condicionam a sua validade à verificação de autenticidade nos respectivos sites, ficando os licitantes advertidos que, no caso de apresentação de documentos falsificados, a Administração levará a situação ao conhecimento do Ministério Público, para que este órgão apure a responsabilidade do fato.

- **9.5.** Se o licitante desatender às exigências de habilitação, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a sua aceitabilidade e procedendo à habilitação do proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda ao edital, sendo o respectivo licitante declarado vencedor e a ele adjudicado o objeto do certame.
- **9.6.** Em nenhum caso será concedido prazo para a apresentação de documentos de habilitação que não tiverem sido entregues na sessão própria, e a falta de quaisquer documentos implicará na inabilitação do licitante.
- **9.7.** Após a análise da documentação, os Membros da Equipe de Apoio e o Pregoeiro rubricarão todas as folhas e demais documentos que integram o dossiê apresentado.

10 - ADJUDICAÇÃO

10.1. Caso não haja manifestação de recurso, o objeto da presente licitação será adjudicado ao licitante que, atendendo a todas as condições expressas neste Edital de Pregão Presencial e seus Anexos forem declarados vencedor.

11 - DO LOCAL E FORMA DE ENTREGA

- 11.1. A empresa vencedora entregará o objeto licitado, em conformidade com o cronograma fixado no termo de referência, e na ordem de fornecimento, encaminhada pela Secretaria Solicitante.
- 11.2. A Prefeitura não se obriga em adquirir os produtos na sua totalidade, devendo ser entregues de acordo com os quantitativos solicitados, nas condições estabelecidas na proposta vencedora.
- 11.3. Os produtos deverão ser entregues em caixas próprias devidamente identificadas, não podendo haver produtos que não estejam adequados para o consumo humano, sob pena de devolução.
- 11.4. Os bens de que trata o presente Edital serão recebidos:

- 11.4.1. Provisoriamente, pelo responsável pela Secretaria Municipal Solicitante, sendo lavrado Termo de Recebimento Provisório, em 2 (duas) vias de igual teor, na forma do disposto na alínea "a" do inciso II do art. 73 da Lei Federal nº 8.666/93;
- 11.4.2. Definitivamente, dentro do período de 20 (vinte) dias, contados a partir do recebimento provisório, após a recepção técnica efetuada por técnicos da Prefeitura, após certificado de que os bens foram entregues de acordo com o solicitado, em perfeitas condições, quando será lavrado Termo Circunstanciado de Recebimento Definitivo, em 2 (duas) vias de igual teor, na forma do disposto na alínea "b" do inciso II do art. 73 da Lei Federal n.º 8.666/93.
- 11.5. Na hipótese de constatação de anomalia que comprometa a utilização adequada do material objeto deste Edital, bem como se constatado divergência entre os produtos ofertados e os entregues, os mesmos serão rejeitados, no todo ou em parte, conforme dispõe o art. 76 da Lei Federal nº 8.666/93.
- 11.6. Ocorrendo rejeição dos materiais, o Fornecedor deverá substituí-los no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, a contar da data em que for comunicado da citada rejeição, sem ônus para a Prefeitura Municipal, sob pena de o não fazendo, ensejar nas sanções cominadas em Lei.
- 11.7. Ainda que os materiais sejam recebidos em caráter definitivo, subsistirá, na forma da Lei, a responsabilidade da empresa vencedora pela validade, qualidade e segurança dos materiais.

12- OBRIGAÇÕES DO LICITANTE VENCEDOR

- 12.1. Caberá ao licitante vencedor realizar o objeto desta licitação, de acordo com a proposta apresentada, ficando o seu cargo todos os ônus e encargos decorrentes da execução e, especialmente:
- 12.1.1. Fornecer o material pronto para uso, sendo de sua responsabilidade a carga e descarga no local indicado pela Prefeitura.
- 12.1.2. Assumir todos os gastos e despesas que se fizerem necessários para o adimplemento das obrigações decorrentes desta licitação;

- 12.1.3. Não transferir, total ou parcialmente, o objeto desta licitação;
- 12.1.4. Comunicar à Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães os eventuais casos fortuitos e de força maior, dentro do prazo de 2 (dois) dias úteis após a verificação do fato e apresentar os documentos para a respectiva aprovação, em até 5(cinco) dias consecutivos, a partir da data de sua ocorrência, sob pena de não serem considerados.

13- DA FORMALIZAÇÃO DO CONTRATO DE FORNECIMENTO

- 13.1. O fornecimento do objeto da presente licitação será executado mediante formalização de contrato de fornecimento parcelado, a ser assinado pelas partes, cuja minuta encontra-se no Anexo IX, devendo ser observadas as disposições da Lei Federal nº 8.666/93.
- 13.2. O contrato de fornecimento decorrente da presente licitação a ser assinado com o licitante vencedor terá o seu prazo de vigência por **180 (cento e oitenta)** dias, contado da data da assinatura.
- 13.3. Os preços poderão ser revistos, nos limites autorizados pelo Governo Federal, quando do aumento nos valores dos materiais, que comprovadamente afetem o equilíbrio físico-financeiro dos preços registrados, caso em que será celebrado termo aditivo onde se discriminem os novos preços em vigor.
- 13.4. A Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA providenciará por sua conta, a publicação do extrato do contrato celebrado no prazo de até 20 (vinte) dias da data de sua assinatura.
- 13.5. O licitante vencedor terá o prazo de 3 (três) dias úteis, a contar do recebimento da convocação da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA, para assinatura da do contrato de fornecimento, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei Federal nº 8.666/93.

14 - SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 14.1. Ficará impedido de licitar e contratar com a Administração, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, o licitante que:
- 14.1.1. Ensejar o retardamento da execução do certame,
- 14.1.2. Não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato de fornecimento
- 14.1.3. Comportar-se de modo inidôneo,
- 14.1.4. Fizer declaração falsa; ou.
- 14.1.5. Cometer fraude fiscal.
- 14.2. Sem prejuízo das sanções previstas no art. 87 da Lei Federal n.º 8.666/93, o licitante adjudicatário ficará sujeito às seguintes penalidades:
- a) Advertência escrita, com o intuito de registrar o comportamento inadequado da Licitante e/ou Contratada, sendo cabível apenas em falhas leves que não acarretem prejuízos graves ao Município.
- b) A inexecução total ou parcial do contrato, inclusive por atraso injustificado na execução do contrato, sujeitará a Contratada à multa de mora, que será graduada de acordo com a gravidade da infração, obedecidos os seguintes limites máximos:
- b.1) 10% (dez por cento) sobre o valor da parcela fixa inicial, em caso de descumprimento total da obrigação, inclusive no de recusa do adjudicatário em firmar o contrato, ou ainda na hipótese de negar-se a efetuar o reforço da caução, se prevista, dentro de 10 (dez) dias contados da data de sua convocação;
- b.2) 0,2% (dois décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso no cronograma do fornecimento, aplicado sobre a parcela do fornecimento em questão;
- b.3) 0,4% (quatro décimos por cento) ao dia, após o trigésimo dia de atraso no cronograma do fornecimento, aplicado sobre a parcela do fornecimento em questão;

- c) A multa a que se refere este item não impede que a Administração rescinda unilateralmente o contrato e aplique as demais sanções previstas na lei.
- d) A multa, aplicada após regular processo administrativo, será descontada da garantia da Contratada faltosa, se houver.
- e) Se o valor da multa exceder ao da garantia eventualmente prestada, além da perda desta, a Contratada responderá pela sua diferença, que será descontada dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração ou, ainda, se for o caso, cobrada judicialmente.
- f) Não tendo sido prestada garantia, a Administração se reserva o direito de descontar diretamente do pagamento devido à Contratada o valor de qualquer multa porventura imposta.
- g) As multas previstas neste item não têm caráter compensatório e o seu pagamento não eximirá a Contratada da responsabilidade por perdas e danos decorrentes das infrações cometidas.
- 14.3. Não será aplicada multa se, comprovadamente, o atraso na entrega advier de caso fortuito ou motivo de força maior.
- 14.4. Serão punidos com a pena de declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade competente para aplicar a punição, os que incorram nos ilícitos previstos na Lei Federal nº 10.520/02.
- 14.5. Para fins de aplicação das sanções previstas neste capítulo, será garantido ao licitante o direito ao contraditório e à ampla defesa.
- 14.6. As penalidades aplicadas serão obrigatoriamente registradas no cadastro da Prefeitura, e no caso de suspensão de licitar, o licitante deverá ser descredenciado por igual período, sem prejuízo das multas previstas neste edital e no contrato de fornecimento e das demais cominações legais.

15 - IMPUGNAÇÕES E RECURSOS

- 15.1. Até 2 (dois) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o presente instrumento convocatório.
- 15.2. Declarado o vencedor, qualquer licitante deverá manifestar imediata e motivadamente a intenção de recorrer, quando lhe será concedido o prazo de 3 (três) dias úteis para apresentação das razões do recurso, ficando os demais licitantes desde logo intimados para apresentarem contrarrazões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vistas imediatas dos autos.
- 15.3. A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação pelo Pregoeiro ao vencedor.
- 15.4. O acolhimento do recurso invalidará apenas os atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 15.5. A apresentação escrita do recurso deverá ser protocolada junto ao Pregoeiro no horário de funcionamento normal da Prefeitura de Luís Eduardo Magalhães BA, não sendo aceitos, em nenhuma hipótese, aqueles encaminhados via fax ou por meio eletrônico.

16 - DISPOSIÇÕES GERAIS

- 16.1. Esta licitação poderá ser revogada por interesse público e será anulada por ilegalidade de ofício ou mediante provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente fundamentado.
- 16.2. Ocorrendo anulação ou revogação desta licitação, a Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA providenciará a publicação no seu quadro de avisos, contando-se a partir do primeiro dia útil subsequente o prazo para a solicitação de reconsideração.
- 16.3. As normas que disciplinam este Pregão Presencial serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde

que não haja comprometimento do interesse público, a finalidade e a segurança do contrato a ser firmado.

- 16.4. O Pregoeiro e sua Equipe de Apoio, no interesse público, poderão relevar omissões meramente formais, desde que não reste infringido o princípio da vinculação ao instrumento convocatório.
- 16.5. Serão lavradas atas dos trabalhos desenvolvidos em ato público de abertura dos envelopes, as quais serão assinadas pelo Pregoeiro, sua Equipe de Apoio e representantes credenciados presentes.
- 16.6. Os quantitativos poderão ainda ser alterados, observando-se os limites previstos no § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.
- 16.7. É facultado ao licitante formular protestos, consignando-os nas atas dos trabalhos, para prevenir responsabilidade, prover a conservação ou ressalva de seus direitos ou para simplesmente manifestar qualquer intenção de modo formal.
- 16.8. O Pregoeiro e/ou o Prefeito Municipal, na forma do disposto no § 3º do art. 43, da Lei Federal nº 8.666/93, se reserva ao direito de promover qualquer diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo licitatório.
 - 16.8.1. No julgamento da habilitação e das propostas, o pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.
- 16.9. A licitação não implica proposta de contrato por parte da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA.
- 16.10. A qualquer momento, poderá o licitante vencedor ser excluído da licitação, sem direito a indenização ou ressarcimento e sem prejuízo de outras sanções cabíveis, caso a Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA, Preto tiver conhecimento de qualquer fato ou circunstância superveniente,

Secretaria Municipal da Fazenda

anterior ou posterior ao julgamento desta licitação, que desabone sua idoneidade ou capacidade financeira, técnica ou administrativa.

- 16.11. Nenhuma indenização será devida aos licitantes pela elaboração e/ou apresentação de quaisquer documentos relativos a esta licitação.
- 16.12. Os casos omissos no presente Edital serão resolvidos pelo Pregoeiro e sua Equipe de Apoio.
- 16.13. Quaisquer dúvidas quanto à interpretação do presente Edital e seus Anexos poderão ser dirimidos pelo Pregoeiro, desde que apresentadas por escrito, conforme prazo estabelecido no subitem 5.4 deste Edital, e encaminhadas ao Pregoeiro, cujo telefone para contato é o de nº (77) 3628-9000.
- 16.14. As dúvidas serão respondidas por escrito mediante correspondência encaminhada a todos os interessados.
- 16.15. Havendo qualquer dúvida da Comissão na análise da Qualificação Técnica, poderá a mesma solicitar um parecer técnico de profissional qualificado.
- 16.16. Acompanham este Edital os seguintes Anexos:
- 16.16.1. Anexo I Termo de Referência;
- 16.16.2. Anexo II Modelo de Credencial;
- **16.16.3. Anexo III** Modelo de Declaração de Atendimento às Condições de Habilitação.
- **16.16.4. Anexo IV** Modelo de Apresentação de Proposta Comercial
- 16.16.5. Anexo V- Modelo de Planilha de Preços
- 16.16.6. Anexo VI Modelo de Declaração de ME/EPP
- 16.16.7. Anexo VII Modelo de Declaração que não emprega menor
- **16.16.8. Anexo VIII** Modelo de Declaração de conhecimento técnico-operacional
- **16.16.9. Anexo IX** Declaração de disponibilidade de equipamentos
- **16.16.10. Anexo X** Minuta do Contrato de Fornecimento.

16.17. O Foro da Comarca de Luís Eduardo Magalhães – BA, será o único competente para dirimir e julgar todas e quaisquer dúvidas que possam vir a decorrer do presente, renunciando a qualquer outro, por mais privilegiado que possa vir a ser.

Luís Eduardo Magalhães/BA, 15 de setembro de 2022.

ONDUMAR FERREIRA BORGES JUNIOR

Prefeito Municipal

A N E X O - I MODELO DE CREDENCIAL

PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

(usar papei timbrado da empresa, incluido endereço e CNPJ)						
(Local e data), de de 2022.						
CARTA DE CREDENCIAMENTO						
Ao Pregoeiro da Prefeitura Municipal Luís Eduardo Magalhães/BA						
Senhor Pregoeiro,						
Pela presente, designamos o Sr.(a)						
Atenciosamente,						
Identificação e assinatura do outorgante						
(OBS.: É NECESSÁRIO O RECONHECIMENTO DA FIRMA DO OUTORGANTE).						

Secretaria Municipal da Fazenda

Rua José Ramos de Anchieta, nº 187 - Jardim Primavera, Luís Eduardo Magalhães - BA, 47852-016

ANEXO - II MODELO DE DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO ÀS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

(Usar papel timbrado da empresa, incluído endereço, telefone e CNPJ).

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO ÀS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

Ao Pregoeiro da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA
Sr. Pregoeiro,
A
Local de data,
(Identificação e assinatura do responsável pela empresa)

Secretaria Municipal da Fazenda

ANEXO-III

MODELO DE APRESENTAÇÃO DE PROPOSTA COMERCIAL PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

À

PREFEITURA MUNICIPAL DE LUÍS EDUARDO MAGALHÃES/BA

Rua Jose Ramos Anchieta nº 187 - Bairro Jardim Primavera CEP - 47850-000.

Prezados Senhores,

Atendendo à convocação feita pelo edital de licitação, tendo como objeto a contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal da Fazenda, objeto da licitação em referência, declarando expressamente, que:

- Recebemos todas as informações e documentos necessários à elaboração da proposta;
- Acompanha esta Proposta a Planilha de Preços contendo a descrição, quantidade, valor unitário e global do(s) item (ns), bem como total geral por extenso;
- O material cotado atende a todas as exigências do Edital relativas a especificação e características, inclusive técnicas;
- Concordamos, sem qualquer restrição, com as condições de execução e entrega indicadas no Edital e seus Anexos, comprometendo-nos a proceder a execução do objeto desta licitação;
- Nos preços propostos estão inclusas todas as despesas e custos relacionados com a execução, especialmente, os de natureza tributária, trabalhista e

Secretaria Municipal da Fazenda

Previdenciária, constituindo-se, portanto, na única remuneração devida pela Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães para execução completa do fornecimento.
- o portador desta carta Senhor
- Concordamos em entregar todos os materiais que forem solicitados, em até 02 (duas) horas, a contar da sua solicitação, bem como estamos cientes da distância fixada no termo de referência.
Local e data
(Nome, cargo e assinatura do representante legal ou procurador) (Número de identidade do declarante)

A N E X O - IV MODELO DE PLANILHA DE PREÇOS PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

(Usar papel timbrado da empresa, incluído endereço, telefone e CNPJ).

	LOTE ÚNICO – FORNECIMENTO MOBILIÁRIO							
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL		
1					R\$ XXX	R\$ XXXXX		
2								
3								
		R\$						

Validade da proposta: 60 dias

Prazo de Entrega: Conforme termo de referência

Local e data. PROPONENTE:

DADOS DA PROPONENTE:

Nome:

Razão Social:

Endereço Completo/Telefone:

ANEXO-V

PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

MODELO DE DECLARAÇÃO DE ME OU EPP

(Impresso em papel timbrado ou carimbo da empresa)

Pelo presente, DECLARAMOS, sob as penas da lei, que a empresa (razão social da empresa), inscrita no CNPJ sob nº, estabelecida à (endereço completo da empresa), enquadra-se na condição de, para fins de cumprimento da Lei Complementar nº 123/2006 e Lei Complementar nº 147/2014.							
Por ser a expressão da verdade, firmamos a presente Declaração.							
Local e data,							
CARIMBO DA EMPRESA E ASSINATURA DO RESPONSÁVEL LEGAL							
IDENTIFICAÇÃO DO CARGO/FUNÇÃO DO FIRMATÁRIO							
ASSINATURA DO CONTADOR RESPONSÁVEL							
NÚMERO DO CRC DO CONTADOR							

Secretaria Municipal da Fazenda

Rua José Ramos de Anchieta, nº 187 - Jardim Primavera, Luís Eduardo Magalhães - BA, 47852-016

ANEXO-VI

PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

MODELO DE DECLARAÇÃO DE QUE NÃO EMPREGA MENOR DE IDADE

(Impresso em papel timbrado ou carimbo da empresa)

Pelo presente, DECLARAMOS, sob as penas da Lei, que esta empresa em qualquer fase de suas atividades, não utiliza trabalho noturno, perigoso ou insalubre, menores de 18 (dezoito) e de qualquer trabalho a menor de 16 (dezesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, em observância ao artigo 7°, inciso XXXIII da Constituição Federal, combinado com o artigo 27 da Lei Federal n° 8.666/93 e suas alterações.

Por ser a expressão da verdade, firmamos a presente Declaração.

Local e data,

CARIMBO DA EMPRESA E ASSINATURA DO RESPONSÁVEL LEGAL IDENTIFICAÇÃO DO CARGO/FUNÇÃO DO FIRMATÁRIO

Secretaria Municipal da Fazenda

ANEXO-VII

PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022 MODELO DE DECLARAÇÃO DE CONHECIMENTO TÉCNICO- OPERACIONAL

Por este, a empresa (razão social) inscrita no CNPJ sob o N°XXXX, com sede na XXX, DECLARA que recebeu todos dos documentos concernentes à licitação, e, quando exigido, de que tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação; em conformidade com o Art. 30 da Lei 8.666/93 e suas Alterações.

Por ser a	expressão	da ver	dade	firmamos a	a presente	, Dec	laracão
1 01 301 0	CVDIC22CC	aa voi	addc,	III I I I I I I I I I I I I I I I I I	a prosonic		ıdı açac.

Local e data,

CARIMBO DA EMPRESA E ASSINATURA DO RESPONSÁVEL LEGAL IDENTIFICAÇÃO DO CARGO/FUNÇÃO DO FIRMATÁRIO

A N E X O - VIII PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 482/2022

MODELO DE DECLARAÇÃO DE DISPONIBILIDADE DE EQUIPAMENTOS, MATERIAIS E EQUIPE TÉCNICA ESPECIALIZADA. (Em papel timbrado da empresa)

(Razão Social da empresa), inscrita no CNPJ nº, por intermédio de seu representante legal, o Senhor (nome do representante), portador da Cédula de Identidade RG nº e do CPF nº, DECLARA, para fins do Processo Administrativo nº 482/2022, Pregão Eletrônico nº 087/2022 que, conforme estabelece o parágrafo 6º do artigo 30, da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, que põe máquinas, equipamentos e equipe técnica especializada, para a execução do objeto do presente processo.

Por ser a expressão da verdade, firmamos a presente Declaração.

Local e data,

Assinatura do Responsável Legal da empresa

Função do responsável legal CPF/RG Carimbo CNPJ DA empresa



ANEXO-IX

MINUTA DO CONTRATO DE FORNECIMENTO Nº XXX/2022 PREGÃO PRESENCIAL Nº 087/2022 PROCESSO ADMINISTRATIVO 482/2022

O MUNICÍPIO DE LUÍS EDUARDO MAGALHÃES - BA, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ/MF sob o nºs 04.214.419/0001-05, com sede à Rua Jose Ramos de Anchieta, 187 Bairro Jardim Primavera 47850-000, neste ato representado por seu Prefeito, o senhor **ONDUMAR FERREIRA BORGES JUNIOR**, brasileiro, casado, portador da Carteira de Identidade RG nº 1342764935 SSP/BA, inscrito no CPF sob o nº 043.930.175-01, residente e domiciliado nesta cidade, doravante denominado CONTRATANTE. SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA. representado neste ato pelo senhor Secretário Municipal, DIVINO GUSTAVO FERREIRA CARIAS, assistidos juridicamente pela Procuradoria Geral do Município, na pessoa do senhor WILLTON BARBOSA NOVAES, Procurador Geral do Município, doravante CONTRATANTE e, do outro lado, a ______, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº . . /0001- , estabelecida à Rua _____, nº ___, Edifício _____, ___, ___, no Município de _____, através de seu Sócio-Gerente, _____ portador de cédula de identidade nº _____ SSP/BA e CPF nº . . -__, denominando-se a partir de agora, simplesmente, CONTRATADA; firma o presente Contrato, decorrente da homologação da licitação na modalidade de Pregão Presencial nº 087/2022, pelo Prefeito Municipal em ___/___; sujeitando-se os contratantes à Lei Federal n.º 8.666/93 (com suas modificações), e às cláusulas contratuais abaixo descritas.

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

O objeto do presente contrato é a contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal da Fazenda, cuja descrição detalhada bem como as obrigações assumidas pela mesma, consta no processo licitatório na modalidade Pregão Presencial nº 087/2022.

Secretaria Municipal da Fazenda

	LOTE XXX									
ITEM	DESCRIÇÃO MARCA UNID. QUANT. V.									
		UNIT.								
1										
		I	<u> </u>	VALO	R TOTAL:	XXX				

Parágrafo Único. O processo, normas, instruções, assim também a proposta da **CONTRATADA** constante na licitação modalidade **Pregão Presencial nº 087/2022**, passam a fazer parte integrante deste instrumento contratual independente de transcrições.

CLÁUSULA SEGUNDA - DOS PRAZOS

Este instrumento vigorará até por **180 (cento e oitenta) dias**, a contar de sua assinatura, devendo ser observado à emissão da ordem de fornecimento pela autoridade competente, para início da execução.

Os prazos poderão ser prorrogados, conforme conveniência das partes, observando-se as possibilidades da Lei Federal nº 8.666/93.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO REGIME DE FORNECIMENTO E DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

A Prefeitura não se obriga em adquirir os produtos na sua totalidade, devendo ser entregues de acordo com suas necessidades, mediante solicitação previamente formulada, nas condições estabelecidas na proposta vencedora.

3.2. O presente Contrato subordina-se ao regime de fornecimento parcelado, sendo dele decorrentes as seguintes obrigações:

I- Da CONTRATADA:

- a) entregar o (s) bem ((s) descritos) na Cláusula Primeira, de acordo com a proposta apresentada;
- b) responder pelos vícios e defeitos ocultos do produto;
- c) receber o preço estipulado na Cláusula Quinta.

Secretaria Municipal da Fazenda

- d) assumir todos os gastos e despesas que se fizerem necessários para o adimplemento das obrigações decorrentes deste contrato;
- e) não transferir, total ou parcialmente, o objeto deste contrato;
- f) comunicar à Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães/BA os eventuais casos fortuitos e de força maior, dentro do prazo de 2 (dois) dias úteis após a verificação do fato e apresentar os documentos para a respectiva aprovação, em até 5 (cinco) dias consecutivos, a partir da data de sua ocorrência, sob pena de não serem considerados;
- g) a contratada se obriga a manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ela assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

II- Do CONTRATANTE:

- a) pagar as despesas inerentes ao Contrato no valor, condições e situações estipuladas na cláusula quarta;
- b) receber o (s) bem (s) descritos na Cláusula Primeira.
- § 1º. É obrigação comum o cumprimento dos prazos avençados neste instrumento.
- § 2º. Fica assegurado ao CONTRATANTE o direito de devolver, sem qualquer ônus, o produto que não corresponda às características descritas na Cláusula Primeira.

CLÁUSULA QUARTA - DO RECEBIMENTO

O objeto do presente contrato será recebido pelo **CONTRATANTE** na forma do disposto no inciso II do art. 73 da Lei Federal n.º 8.666/93, com suas posteriores alterações.

Parágrafo único. Ainda que recebido em caráter definitivo, subsistirá, na forma da lei, a responsabilidade da **CONTRATADA** pela qualidade, perfeição e especificação do objeto deste contrato.

CLÁUSULA QUINTA - DO PREÇO, PAGAMENTO E REVISÃO.

\circ C	ONTRATANTE	paga	ará à C	ONT	RATADA 🌣	oelo fo	orne	ecimer	nto d	do materia	ıl objeto
do	presente	cont	rato,	а	importâr	ncia	es	timado	C	de R\$_ _	
(),	fixada	de	acordo	com	0	Edital	de	licitação	Pregão
Prese	encial nº 087	/2022									

O pagamento devido ao contratado será efetuado em até 30 (trinta) dias após o recebimento, mediante apresentação da Nota Fiscal/Fatura, através de crédito em conta, após ter sido devidamente atestada a entrega de acordo com as especificações ajustadas.

Antes de efetuar o pagamento será verificada a regularidade do contratado junto aos órgãos fazendários, mediante consulta "online", cujos comprovantes serão anexados ao processo de pagamento.

Os preços poderão ser revistos, nos limites autorizados pelo Governo Federal, quando do aumento nos valores dos materiais, que comprovadamente afetem o equilíbrio físico-financeiro do Contrato, caso em que será celebrado termo aditivo onde se discriminem os novos preços em vigor.

CLÁUSULA SEXTA - DAS DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS

As despesas decorrentes deste instrumento de Contrato correrão por conta da Lei Orçamentária do Município de Luís Eduardo Magalhães/BA à conta da seguinte programação:

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.01.000 - GABINETE DO PREFEITO;

PROJETO/ATIVIDADE:

04.122.008.2003 - GESTÃO DAS AÇÕES DO GABINETE DO PREFEITO;

04.124.008.2004 – GESTÃO DAS AÇÕES DA CONTROLADORIA GERAL DO MUNICÍPIO;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.03.100 - FUNDO DA PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO;

PROJETO/ATIVIDADE: 04.062.602.2133 - GESTÃO DAS AÇÕES DO FUNDO DA

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO;

FONTE DE RECURSOS: 00 – RECURSOS ORDINÁRIOS:

Secretaria Municipal da Fazenda

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.01.700 - SECRETARIA MUNI. DE CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO;

PROJETO/ATIVIDADE: 19.122.056.2120 - GESTÃO DAS AÇÕES DA SEC. MUN. DE

CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.01.100 – SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO; PROJETO/ATIVIDADE: 04.122.055.2081 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS:

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.05.000 – SECRETARIA MUNIC. DE ADMINISTRAÇÃO E FINANCAS;

PROJETO/ATIVIDADE: 04.122.031.2008 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE ADM. E FINANCAS;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.07.000 — SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO;

PROJETO/ATIVIDADE: 13.122.032.2028 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE CULTURA E TURISMO:

FONTE DE RECURSOS: 00 – RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.07.100 — SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER;

PROJETO/ATIVIDADE: 27.813.085.2082 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.13.000 – SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE; PROJETO/ATIVIDADE: 18.542.034.2067 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.13.100- FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE - FMMA;

PROJETO/ATIVIDADE: 18.541.514.2078 – GESTÃO DAS AÇÕES DO FUNDO

MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.12.000 – SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA; PROJETO/ATIVIDADE: 20.691.035.2063 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE AGRICULTURA;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 02.14.000 – SECRETARIA MUNIC. DE INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS;

PROJETO/ATIVIDADE: 04.122.037.2083 – GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA

MUNICIPAL DE IND. COM. E SERVIÇOS;

FONTE DE RECURSOS: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS;

ELEMENTO DE DESPESA: 4.4.9.0.52.00.0000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE.

CLÁUSULA SÉTIMA - DA RESCISÃO

Reconhecidos os direitos da Administração, previstos nos Arts. 77 a 80 da Lei Federal n.º 8.666/93, este Contrato poderá ser rescindido ainda:

- I- Pela inadimplência de uma das partes ao pactuado neste termo, de tal forma que não subsistam condições para a continuidade dele;
- II- Pela superveniência de eventos que impeçam ou tornem inconveniente o prosseguimento de sua execução.
- § 1°. Mediante simples aviso extrajudicial, com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, poderá haver a rescisão unilateral deste instrumento, reduzida a termo no processo, precedida de autorização escrita e fundamentada do Prefeito Municipal, desde que haja conveniência administrativa e relevante interesse público, na forma estabelecida no art. 79, §§ 1° e 2°, da Lei Federal n.° 8.666/93.

§ 2°. Poderá, também, ocorrer a rescisão amigável deste contrato, por acordo entre as partes, precedida de autorização escrita e fundamentada do Prefeito Municipal, desde que haja conveniência administrativa, na forma estabelecida pelo art. 79, inciso II e § 1°, da Lei Federal n° 8.666/93.

CLÁUSULA OITAVA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

Serão aplicadas à **CONTRATADA** as sanções administrativas em caso de descumprimento das obrigações assumidas perante o **CONTRATANTE** na forma estabelecida no item 14 do Edital **Pregão Presencial nº 087/2022**.

CLÁUSULA NONA - DA FISCALIZAÇÃO

No curso da execução do fornecimento, caberá ao **CONTRATANTE**, o direito de fiscalizar a fiel observância das disposições contratuais, promovendo a aferição qualitativa dos produtos entregues, sem prejuízo da fiscalização exercida pela **CONTRATADA**.

§ 1°. O acompanhamento e fiscalização	da execução deste contrato serão
realizados pelo (a) Servidor (a)	, Matrícula,
lotado (a) na Secretaria Municipal de	, designado (a) <u>Gestor</u>
Operacional do referido contrato.	

§ 2°. A fiscalização exercida pelo **CONTRATANTE** não implica em corresponsabilidade sua ou do responsável pelo acompanhamento do contrato, não excluindo nem reduzindo a responsabilidade da **CONTRATADA**, inclusive por danos que possam ser causados ao **CONTRATANTE** ou a terceiros, por qualquer irregularidade decorrente de culpa ou dolo da **CONTRATADA** na execução do contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO FORO

Para todas as questões oriundas do presente contrato, será competente o foro da Comarca de Luís Eduardo Magalhães/BA, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E por assim estarem de acordo, ajustados e contratados, após lido e achado conforme, as partes a seguir firmam o presente contrato em 3 (três) vias de igual

Secretaria Municipal da Fazenda

teor e forma, para um só efeito, na presença das 2 (duas) testemunhas abaixoassinadas, para que produza todos os efeitos legais e resultantes de direito.

Luís Eduardo Magalhães/BA, __ de____ de 2022.

ONDUMAR FERREIRA BORGES JUNIOR

Prefeito Municipal CONTRATANTE

DIVINO GUSTAVO FERREIRA CARIASSecretário Municipal da Fazenda

FISCAL DO CONTRATO

WILLTON BARBOSA NOVAES

Procurador Geral do Município

TESTEMUNHA 01:	TESTEMUNHA 02:
Nome:	Nome:
CPF:	CPF:

Secretaria Municipal da Fazenda

ANEXO – X TERMO DE REFERÊNCIA MEMORIAL DESCRITIVO PRANCHAS



MEMORIAL DESCRITIVO

MOBILIÁRIO NOVA SEDE PREFEITURA MUNICIPAL DE LUÍS EDUARDO MAGALHÃES-BA

Finalidade: Licitação

Objeto: Aquisição de bens permanentes (mobiliário planejado)



Avenida Octogonal, Quadra G - Praça dos três poderes - Jardim Imperial Luís Eduardo Magalhães-BA, 20 de outubro de 2021.

1. INTRODUÇÃO

O projeto de Mobiliário da nova Sede Administrativa da Prefeitura de Luís Eduardo Magalhães-Bahia se apresenta através de uma prancha formato "A1" contendo layout de cada pavimento da referida obra (e legenda), fazendo parte do processo o presente memorial e seus dois anexos (anexo I: planilha com demais especificações técnicas, bem como quantidade mínima a ser adquirida e máxima; anexo II: imagens ilustrativas).

Em todos os ambientes foi considerado o uso prioritariamente de mobiliário industrializado ("pronto"), com o objetivo de melhor custo-benefício, levando em consideração a questão financeira bem como prazos de execução e fornecimento. Onde houve a necessidade de um melhor aproveitamento de espaço, dimensões personalizadas no mobiliário atenderão necessidades específicas, sendo imprescindível a utilização de mobiliário planejado de forma estratégica. O projeto contempla a distribuição de mobiliários planejados, armários, balcões, mesas, gaveteiros e prateleiras.

2. NORMAS

Todos os acessórios, equipamentos e mobiliário, dentro de suas especificidades deverão atender às normas (e suas atualizações):

- NR 17 Ergonomia;
- NBR 9050:2015 Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos;
- NBR 15786:2010 Móveis para escritório Mesas;
- NBR 13961:2010 Móveis para escritório Armários;
- NBR 9178:2003 Determinação das Características de Queima (Velocidade de Combustão);
- NBR 8094/1983 Corrosão das Estruturas Metálicas;
- NBR ISO/IEC 17025/2005 Laudo Absorção Sonora;
- NBR 14487/2000 Fechadura e cilindro utilizados em mobiliário -Requisitos;
- NBR 16332/2014 Móveis de madeira Fita de borda e suas aplicações;

NBR 15786/2010 - Móveis para escritório.

3. ORIENTAÇÕES

O projeto aprecia planta de layout com dimensões (no plano horizontal), mas não a distribuição de gavetas, portas, nichos e demais detalhes. A indicação da necessidade desses detalhes faz parte do anexo I (pertencente a este memorial), é necessário atenção extrema nessas especificações, como, por exemplo, as peças que deverão prever espaço para o frigobar/mini geladeira; espaços para cabeamentos embutidos; tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho; tampo de trabalho com barreira de proteção transparente frontal com abertura passa documentos, divisórias laterais em material translúcido opaco; etc.

É de responsabilidade da empresa vencedora do certame a elaboração do projeto de detalhamento de cada peça de mobiliário a ser executado sob medida, possuindo a liberdade de criação dentro dos limites e parâmetros elencados, se comprometendo a seguir as especificações técnicas constantes na descrição do anexo I (especificações técnicas), os modelos ilustrativos do anexo II, e, demais detalhes quando não determinados, deverão ser decididos juntamente com a equipe técnica de arquitetura da Secretaria Municipal de Planejamento, Orçamento e Gestão cores e detalhes, conforme opções de catálogos (marcas) a serem apresentados pela respectiva empresa vencedora.

O projeto de cada mobiliário deverá ser aprovado pela equipe técnica de arquitetura da Secretaria Municipal de Planejamento, Orçamento e Gestão.

Como em toda execução de mobiliário planejado, é imprescindível que a empresa licitada faça levantamento in loco para conferência dos dimensionamentos antes da execução do mobiliário, estando ciente da possibilidade de dimensões com mínimas divergências devido à ausência de projeto *as built* da construção civil da obra em questão. Conforme já citado, é importante observar que, a empresa deverá prever o espaço para o frigobar/mini geladeira em algumas mesas e balcões conforme representados no projeto (layout), bem como detalhes que envolvem o uso de equipamentos (como impressoras, computadores, cafeteiras, etc, também

representados). Puxadores deverão ser embutidos, de preferência os mais discretos e imperceptíveis possível.

Em cada ambiente a linguagem conceitual (cores e detalhes de design) do mobiliário planejado deverá ser harmônica com o restante do mobiliário (de fabricação em série/industrializado), possuindo uma preocupação em propiciar um design inovador, futurista (não clássico). As cores do mobiliário planejado deverão harmonizar com as cores do mobiliário industrializado, pois ambos os tipos comporão os ambientes.

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS

As características específicas de cada peça de mobiliário planejado constam no anexo I - pertencente a este memorial. Segue abaixo as características comuns:

- **4.1.** Armários, prateleiras, gaveteiros e baús
- Devem ter estrutura em MDP ou MDF, e quando dotados de portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores;
- As prateleiras dos armários em MDP ou MDF, formando vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura;
- Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 22 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada;
- Base, laterais e portas em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo;
- Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo;
- Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak;
 - Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS;
- As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade;



- Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos;
 - Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave;
- Quando houver porta com puxador metálico, este deverá ser de liga nãoferrosa, cromado ou niquelado;
- Base com quatro sapatas niveladoras em polipropileno preto injetado ou base em aço SAE 1010/1020, retangular com quatro sapatas niveladoras em polipropileno preto;
- Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;
- Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094. O grau de corrosão deve ser determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor preta.

4.2. Balcões, mesas e aparadores

Balcões, mesas e aparadores variam em dimensionamento conforme a necessidade de cada ambiente, tais especificidades estão descritas no anexo I deste memorial, devendo sempre prever a ergonomia de cada peça. As mesas são mobiliários dotados de tampo e estrutura, podendo ser uma mesa de trabalho, que se caracteriza por exercer função principal em um posto de trabalho de escritório; mesa de reunião, que se caracteriza por ter dimensões compatíveis com a realização de reuniões e discussões de trabalho ou mesa tipo cabine telemarketing, formando cabines individuais. Características dimensionais, requisitos de segurança, usabilidade, estabilidade, resistência e durabilidade, não especificadas nesse documento devem estar conforme ABNT NBR 15786:2010 - Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas e dimensionais e Requisitos e métodos de ensaio.

Tampo e painel frontal: tampo em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm,
 revestido com BP na face inferior e laminado melamínico de alta pressão na face

superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDP ou MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico, superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico ou em chapa de aço carbono SAE 1010/1020, justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical);

- Estrutura se confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada;
- Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço;
- Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;
- Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.

Pâmela Fabiula dos Reis Lopes Arquiteta e Urbanista Analista - Secretaria de Planejamento, Orçamento e Gestão Matrícula 8110

ANEXO – X SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO FUNDAMENTO LEGAL

- 1.1. Lei nº. 8.666/93, atualizada, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências;
- 1.2. Lei nº. 10.520 de 17/07/2002, que instituiu modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns, e dá outras providências;
- 1.3. Lei complementar 123/2006, que institui o Estatuto Nacional de Microempresa e Empresa de Pequeno porte.
- 1.4. Nas Normas da ABNT.
- 1.5. Agrupamento por Lote.
- 1.5.1.A administração agrupou os itens deste Termo de Referência por lote levando em consideração o Art. 8°, §2° do decreto n° 7.892/2013:
 - "Art. 8°: O órgão gerenciador poderá dividir a quantidade total do item em lotes, quando técnica e economicamente viável, para possibilitar maior competitividade, observada a quantidade mínima, o prazo e o local de entrega ou de prestação de serviço".

...

§2°. ...deverá ser evitada a contratação, em um mesmo órgão ou entidade, de mais de uma empresa para a execução de um mesmo serviço, em uma mesma localidade, para assegurar a responsabilidade contratual e o princípio da padronização."

A administração visa com isso, uma maior padronização nos serviços e também diminuir o

Secretaria Municipal da Fazenda

valor do custo total por lote, haja vista, que a concorrente poderá diminuir seu preço em virtude da quantidade total dos serviços ofertados no lote, e ainda facilitando o controle contratual com a empresa ganhadora do lote. Diante do exposto, faz-se necessário agrupar os itens por lote, viabilizando a excelência da administração.

2. DO OBJETO

- 2.1 O presente Termo de Referência tem por objeto a contratação de empresa especializada para fornecimento de móveis planejados, com o objetivo de mobiliar a nova sede da Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães BA, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal da Fazenda, de acordo com as especificações constantes neste documento.
- 2.2 A forma de fornecimento do material é: Parcelado.

3. DA JUSTIFICATIVA PARA CONTRATAÇÃO

- 3.1 O projeto de Mobiliário da nova Sede Administrativa da Prefeitura de Luís Eduardo Magalhães BAhia se apresenta através de três pranchas formato "A1" contendo layout de cada pavimento da referida obra, fazendo parte do processo o Memorial Descritivo com as especificações técnicas dos móveis a serem licitados. O mobiliario planejado será para áreas de extrema necessidade para o bom aproveitamento do espaço. O projeto contempla distribuição de mobiliários planejados, armários, balcões, mesas, gaveteiros e prateleiras.
- 3.2 Faz-se necessária à aquisição de Mobiliário para composição dos setores da Prefeitura, no intuito do bom andamento e funcionamento das Secretarias do Município, proporcionando conforto aos servidores e cidadãos, como consequência melhor eficiência no trabalho para os profissionais da Prefeitura Municipal e mais conforto no atendimento dos cidadãos de Luís Eduardo Magalhães BA.
- 3.3 A cotação foi realizada por orçamentos de 3 (três) fornecedores que atuam na área e por se tratar de um objeto específico não foram encontrados orçamentos no sistema banco de preço desenvolvido pelo Grupo Negócios Públicos.

4. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

Secretaria Municipal da Fazenda

4.1. As despesas para custear o objeto deste Termo correrão por conta da seguinte programação:

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.01.000 – GABINETE DO PREFEITO PROJETO/ATIVIDADE:

04.122.008.2003 GESTÃO DAS AÇÕES DO GABINETE DO PREFEITO

04.124.008.2004 GESTÃO DAS AÇÕES DA CONTROLADORIA GERAL DO MUNICÍPIO

FONTE DE RECURSO: 00 - Recursos Ordinários

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.03.100 FUNDO DA PROCURADORIA GERAL DO MUNICIPIO PROJETO/ATIVIDADE:

04.062.602.2133 GESTAO DAS AÇÕES DO FUNDO DA PROCURADORIA GERAL DO MUNICIPIO **FONTE DE RECURSO:** 00 - Recursos Ordinários

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.01.700 – SECRETARIA MUNI. DE CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO PROJETO/ATIVIDADE:

19.122.056.2120 GESTÃO DAS AÇÕES DA SEC. MUN. DE CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO**FONTE DE RECURSO**: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.01.100 - SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO PROJETO/ATIVIDADE:

04.122.055.2081 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

FONTE DE RECURSO: 00 - Recursos Ordinários

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.05.000 – SECRETARIA MUNIC. DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS PROJETO/ATIVIDADE:

04.122.031.2008 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE ADM. E FINANÇAS

FONTE DE RECURSO: 00 - Recursos Ordinários

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.07.000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO PROJETO/ATIVIDADE:

13.122.032.2028 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE CULTURA E TURISMO

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.07.100 – SECRETARIA DE MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER PROJETO/ATIVIDADE:

27.813.033.2082 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.13.000 – SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE PROJETO/ATIVIDADE:

18.542.034.2067 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.13.100 FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE - FMMA PROJETO/ATIVIDADE:

18.541.514.2078 GESTÃO DAS AÇÕES DO FUNDO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.12.000 – SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA

Secretaria Municipal da Fazenda

PROJETO/ATIVIDADE:

20.691.035.2063 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA DE AGRICULTURA

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ÓRGÃO/UNIDADE: 02.14.000 - SECRETARIA MUN. DE INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS

PROJETO/ATIVIDADE:

04.122.037.2083 GESTÃO DAS AÇÕES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE IND. COM. E SERVIÇOS

FONTE DE RECURSO: 00 - RECURSOS ORDINÁRIOS

ELEMENTO DE DESPESA:

4.4.9.0.52.00.0000 EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE

5. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

	LOTE ÚNICO - MOBILIÁRIO PLANEJADO/SOB MEDIDA (MP)								
GRUPO CÓD.		ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL		
MP	MP- 01	1	Prateleira aérea em MDF 40mm, tipo nicho aberto, cor branca, estruturada para suportar carga de no mínimo 5 Kg. Fixação na parede através de mão francesa em aço com pintura epoxi na cor branca, móvel suspenso. Dimensões: 60,3x20x h=48,2	UNID	60	R\$ 1.266,59	R\$ 75.995,40		
MP	MP- 02	2	Armários/balcões baixos sob as pias de cozinha, 02 portas embaixo da cuba e 4 gavetas na lateral, cor branca, puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas). Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon, (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e	UNID	4	R\$ 7.826,66	R\$ 31.306,64		

Secretaria Municipal da Fazenda

ADO MADIN		
puxadores; as prateleiras		
dos armários em MDF,		
formando vãos com		
alturas iguais, com		
possibilidade de		
regulagem de altura;		
tampo em MDF de no		
mínimo 22 mm, revestidos		
com melamínico (BP) cor a		
ser determinada; base,		
laterais e portas em MDF		
de no mínimo 18 mm,		
revestidos com		
melamínico (BP) mesma		
cor do tampo; fundo em		
MDF de no mínimo 10 mm,		
revestidos com		
melamínico (BP) mesma		
cor do tampo; prateleiras		
internas reguláveis em MDF		
de no mínimo 18 mm,		
justapostas entre as		
laterais, o fundo e as portas		
do armário, revestidas com		
BP na mesma cor do		
tampo, formando vãos de		
alturas iguais; todas as		
prateleiras devem ser		
fixadas com pinos		
autotravantes em zamak;		
todas as bordas devem ser		
revestidas por fitas de PVC;		
as laterais, o tampo e a		
base inferior devem ser		
ligados entre si pelo		
sistema mini-fix com		
buchas metálicas e		
cavilhas, dobradiças de		
aço com mecanismo que		
permite abertura de 270º e		
regulagens horizontais e		
verticais, mínimo de três		
por porta para os armários		
altos e extra-altos; Base em		
aço SAE 1010/1020,		
retangular com sapatas		
niveladoras em		
polipropileno preto; peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos; nas		
partes metálicas prever		

Secretaria Municipal da Fazenda

	The state of the s										
			furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor branca. Dimensões:120x60x h=78,8 Armários para embutir a								
MP	MP- 03	3	geladeira com 02 portas verticais na lateral e 03 prateleiras internas, cor branca. Todo em MDF; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras dos armários em MDF, formando vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura; tampo em MDF de no mínimo 22 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras internas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com	UNID	3	R\$ 8.254,22	R\$ 24.762,66				

Secretaria Municipal da Fazenda

buchas metálicas e	
cavilhas, dobradiças de	
aço com mecanismo que	
permite abertura de 270° e	
regulagens horizontais e	
verticais, mínimo de três	
por porta para os armários	
altos e extra-altos; Base em	
aço SAE 1010/1020,	
retangular com sapatas	
niveladoras em	
polipropileno preto; peças	
injetadas não devem	
apresentar rebarbas,	
falhas de injeção ou partes	
cortantes, devendo ser	
utilizados materiais puros e	
pigmentos atóxicos; nas	
partes metálicas prever	
furos internos na estrutura	
para drenagem do líquido	
de tratamento. Aplicar	
tratamento anticorrosivo	
nas partes metálicas.	
Pintura eletrostática a pó,	
tinta híbrida epóxi com	
poliéster, polimerizada em	
estufa, espessura mínima	
de 40 micrometros, na cor	
branca.	
Dimensões : 110x60x h=215	

		100	0 9/10				
MP	MP- 04	4	Mesa de escritório em "L" com armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem a de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem de cabeamento (passagem	J	1	R\$ 21.599,39	R\$ 21.599,39

Secretaria Municipal da Fazenda

DARDO	MAGA		
	na horizontal), base shaft		
	com porta de acesso para		
	subida de cabeamento		
	(passagem na vertical).		
	Estrutura confeccionada		
	em aço: tipo de aço		
	carbono SAE 1010/1020		
	com quatro apoios		
	reguláveis nopiso em		
	polipropileno injetado;		
	distância entre as patas		
	da mesa que ficam do		
	mesmo lado de no mínimo		
	100 mm, e entre elas uma		
	capa metálica para a		
	passagem dos fios de		
	maneira imperceptível;		
	nas partes metálicas		
	prever furos internos na		
	estrutura para drenagem		
	do líquido de tratamento.		
	Aplicar tratamento		
	anticorrosivo que		
	assegure resistência à		
	corrosão, pintura		
	eletrostática a pó, tinta		
	híbrida epóxi com		
	poliéster, polimerizada em		
	estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor		
	~		
	painel frontal com		
	parafusos ou rebite se o		
	painel frontal for de chapa		
	de aço. Peças injetadas		
	não devem apresentar		
	rebarbas, falhas de		
	injeção ou partes		
	cortantes, devendo ser		
	utilizados materiais puros e		
	pigmentos atóxicos. Em		
	todas as uniões de partes		
	metálicas deverá haver		
	no mínimo dois cordões		
	de solda em lados		
	opostos; soldas e partes		
	metálicas deverão ter		
	superfícies lisas e		
	homogêneas, devendo		
	não apresentar nenhuma		
	superfície áspera, pontos		
	cortantes ou escórias.		
	Estrutura das gavetas e		
	base de espessura 15mm,		

Secretaria Municipal da Fazenda

	1	FOUAR	NAMES OF THE OWNER		1		
			frente das gavetas de				
			espessura 18mm, revestido				
			nas duas faces em				
			melamínico (BP) as				
			gavetas com largura				
			mínima de 40cm,				
			deslizante por trilhos com				
			roldanas de nylon				
			(Capacidade 10kg)				
			puxador embutido em				
			cada gaveta, sendo				
			puxadores em detalhe				
			tipo cava nas bordas				
			superiores . As portas				
			deverão possuir sistema				
			de travamento e				
			puxadores; as prateleiras				
			internas a estas portas				
			reguláveis em MDF de no				
			mínimo 18 mm, justapostas				
			entre as laterais, formando				
			vãos de alturas iguais; o				
			fundo e as portas				
			(também em MDF de no				
			mínimo 18 mm) revestidas				
			com BP na mesma cor do				
			tampo; todas as				
			prateleiras devem ser				
			fixadas com pinos				
			autotravantes em zamak;				
			todas as bordas devem ser				
			revestidas por fitas de				
			PVC.				
			Dimensões:				
			{185 x 60 x h=78}+{150 x 60				
			X				
			h=78}(parte mesa); {370 x				
			40 x				
			h=215}(parte armário				
			acoplado/anexo alto)}				
			Balcão com porta				
			rebátivel e fechamento				
			lateral (vertical) em todo				
			perímetro. Tampo de				
			mesa em MDF de 40mm,				
	MP-		bases laterias e frontal			R\$	R\$
MP	05	5	MDF 40mm, com pés	UNID	1	13.393,39	13.393,39
	0.5		metálicos (4 cm x 3.5 cm x			10.373,37	10.070,07
			3.5 cm).				
			Dimensões:				
			(215+285+125) x 50 x h=				
			73cm				

Secretaria Municipal da Fazenda

		- OVAI	lo MAI				
MP	MP- 06	6	Mesa de escritório em "L" com armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem a de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem de cabeamento (passagem	J. Z. D.	1	R\$ 22.820,98	R\$ 22.820,98

Secretaria Municipal da Fazenda

AUD WALL		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
1 1 1		
distância entre as patas		
da mesa que ficam do		
mesmo lado de no mínimo		
100 mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível;		
nas partes metálicas		
prever furos internos na		
estrutura para drenagem		
do líquido de tratamento.		
- I		
Aplicar tratamento		
anticorrosivo que		
assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e		
painel frontal com		
parafusos ou rebite se o		
painel frontal for de chapa		
de aço. Peças injetadas		
não devem apresentar		
rebarbas, falhas de		
injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
•		
metálicas deverá haver		
no mínimo dois cordões		
de solda em lados		
opostos; soldas e partes		
metálicas deverão ter		
superfícies lisas e		
homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		

Secretaria Municipal da Fazenda

	frente das gavetas de		
	espessura 18mm, revestido		
	nas duas faces em		
	melamínico (BP) as		
	gavetas com largura		
	mínima de 40cm,		
	deslizante por trilhos com		
	roldanas de nylon		
	(Capacidade 10kg)		
	puxador embutido em		
	cada gaveta, sendo		
	puxadores em detalhe		
	tipo cava nas bordas		
	superiores . As portas		
	deverão possuir sistema		
	de travamento e		
	puxadores; as prateleiras		
	internas a estas portas		
	reguláveis em MDF de no		
	mínimo 18 mm, justapostas		
	entre as laterais, formando		
	vãos de alturas iguais; o		
	fundo e as portas		
	(também em MDF de no		
	mínimo 18 mm) revestidas		
	com BP na mesma cor do		
	tampo; todas as		
	prateleiras devem ser		
	fixadas com pinos		
	autotravantes em zamak;		
	todas as bordas devem ser		
	revestidas por fitas de		
	PVC.		
	Dimensões:		
	{290 x 60 x h= 78}+{75x 60 x		
	h=78}(parte mesa);		
	{290 x 60 x h=213} (parte		
	armário acoplado/anexo		
	alto)}		
	GIIOJJ		

Secretaria Municipal da Fazenda

			DO MARANAM		•		
MP	MP- 07	7	Armário tipo balcão (altura média) com 5 gavetas e 7 portas (prateleiras internas). Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras dos armários em MDF, formando vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e	J	1	R\$ 12.001,43	R\$ 12.001,43

Secretaria Municipal da Fazenda

cavilhas, dobradiças de		
aço com mecanismo que		
permite abertura de 270º e		
regulagens horizontais e		
verticais, mínimo de três		
por porta para os armários		
altos e extra-altos; Base em		
aço SAE 1010/1020,		
retangular com sapatas		
niveladoras em		
polipropileno preto; peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
nas partes metálicas.		
Pintura eletrostática a pó,		
tinta híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros.		
Dimensões:		
395x35x h= 110cm		

		COUARD	to MAGAN				
MP	MP- 08	8	Mesa de escritório com 03 gavetas (formato em "T"), sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso	UNID	1	R\$ 9.183,14	R\$ 9.183,14

Secretaria Municipal da Fazenda

SOARDO	ADAT.			
	para subida de			
	cabeamento (passagem			
	na vertical). Estrutura			
	confeccionada em aço:			
	tipo de aço carbono SAE			
	1010/1020 com quatro			
	apoios reguláveis nopiso			
	em polipropileno injetado;			
	distância entre as patas			
	da mesa que ficam do			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	mínimo 100 mm, e entre			
	elas uma capa metálica			
	para a passagem dos fios			
	de maneira			
	imperceptível; nas partes			
	metálicas prever furos			
	internos na estrutura para			
	drenagem do líquido de			
	tratamento. Aplicar			
	tratamento anticorrosivo			
	que assegure resistência à			
	corrosão, pintura			
	eletrostática a pó, tinta			
	híbrida epóxi com			
	poliéster, polimerizada em			
	estufa, espessura mínima			
	de 40 micrometros, na cor			
	a ser determinada.			
	Fixação do tampo e			
	painel frontal com			
	parafusos ou rebite se o			
	painel frontal for de			
	chapa de aço. Peças			
	injetadas não devem			
	•			
	apresentar rebarbas,			
	falhas de injeção ou			
	partes cortantes,			
	devendo ser utilizados			
	materiais puros e			
	pigmentos atóxicos. Em			
	todas as uniões de partes			
	metálicas deverá haver			
	no mínimo dois cordões			
	de solda em lados			
	opostos; soldas e partes			
	metálicas deverão ter			
	superfícies lisas e			
	homogêneas, devendo			
	não apresentar nenhuma			
	superfície áspera, pontos			
	cortantes ou escórias.			
	Estrutura das gavetas e			
	base de espessura 15mm,			
	frente das gavetas de			
	2 2 2 2 3 2 2 2 2 2 2 2		1	I .

Secretaria Municipal da Fazenda

	1	-	DO MAKAMA			T	T
			espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores. Dimensões: {195 x 60 x h= 78} + {150 x 60 x h= 78}				
MP	MP- 09	9	Mesa de escritório com 03 gavetas (formato "U"), sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal:	UNID	1	R\$ 23.813,06	R\$ 23.813,06

Secretaria Municipal da Fazenda

The second secon			
tampo em MDF de no			
mínimo 40 mm, revestido			
com BP na face inferior e			
laminado melamínico			
(BP) de alta pressão na			
face superior. Cor a ser			
determinada; todas as			
· ·			
bordas do tampo devem			
ser revestidas com fita de			
PVC com raio mínimo de			
2,5mm; painel frontal em			
MDF de 18 mm, revestido			
com laminado			
melamínico (BP),			
superfície texturizada, nas			
duas faces; bordas			
encabeçadas com fita			
de bordo em PVC, na			
mesma cor do			
laminado melamínico			
(BP), justaposto entre os			
pés da mesa, na mesma			
cor do tampo; passa-fios			
no tampo, em			
polipropileno injetado;			
suporte suspenso para			
CPU fixo na estrutura,			
tampa basculante para			
acesso ao espelho de			
tomadas no tampo de			
trabalho, eletrocalha			
cabeamento (passagem			
na horizontal), base shaft			
com porta de acesso			
para subida de			
cabeamento (passagem			
na vertical). Estrutura			
confeccionada em aço:			
tipo de aço carbono SAE			
1010/1020 com quatro			
apoios reguláveis nopiso			
em polipropileno			
injetado; distância entre			
as patas da mesa que			
· ·			
ficam do mesmo lado de]		
no mínimo 100 mm, e			
entre elas uma capa			
metálica para a]		
passagem dos fios de]		
maneira imperceptível;	1		
•	1		
prever furos internos na	1		
estrutura para drenagem			

Secretaria Municipal da Fazenda

AADO MADA		
do líquido de tratamento.		
Aplicar tratamento		
anticorrosivo que		
assegure resistência à		
corrosão, pintura		
·		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada		
em estufa, espessura		
mínima de 40		
micrometros, na cor a ser		
determinada. Fixação do		
tampo e painel frontal		
com parafusos ou rebite		
se o painel frontal for de		
chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou		
partes cortantes,		
devendo ser utilizados		
materiais puros e pigmentos atóxicos. Em		
. •		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver		
no mínimo dois cordões		
de solda em lados		
opostos; soldas e partes		
metálicas deverão ter		
superfícies lisas e		
homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm,		
revestido nas duas faces		
em melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		
roldanas de nylon		
(Capacidade 10kg)		
puxador embutido em		
cada gaveta, sendo		
·		
tipo cava nas bordas		
superiores.		
Dimensões:		
305 x 60 x h= 78} +		
$\{85 \times 60 \times h = 78\} +$		
{160x60 x h=78}		

Secretaria Municipal da Fazenda

Secretaria Municipal da Fazenda

zamak; todas as bordas		
devem ser revestidas por		
fitas de PVC; as laterais, o		
tampo e a base inferior		
devem ser ligados entre si		
pelo sistema mini-fix com		
buchas metálicas e		
cavilhas, dobradiças de		
aço com mecanismo que		
permite abertura de 270° e		
regulagens horizontais e		
verticais, mínimo de três		
por porta para os armários		
altos e extra-altos; Base		
em aço SAE 1010/1020,		
retangular com sapatas		
niveladoras em		
polipropileno preto; peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou		
partes cortantes, devendo		
ser utilizados materiais		
puros e pigmentos		
atóxicos; nas partes		
metálicas prever furos		
internos na estrutura para		
drenagem do líquido de		
tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
nas partes metálicas.		
Pintura eletrostática a pó,		
tinta híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros.		
Dimensões:		
{255,5 x 59,1 x h= 75} (parte		
balcão); {255 x 59,1 x h=		
211}(parte armário		
acopiadoj		

Secretaria Municipal da Fazenda

_	ı		00 MAN		1	ı	T .
MP	MP- 11	11	Balcão na altura de mesa de escritório, (formato "U"), suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Com 3 gavetas. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas medias com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínim	UNID	1	R\$ 19.177,48	R\$ 19.177,48

Secretaria Municipal da Fazenda

		EDUAR	DO MAGAMIS				
			por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.				
			Dimensões: (334+118+489) x 60 x h= 78 Balcão na altura de mesa				
MP	MP- 12	12	de escritório, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Com 4 gavetas, sendo uma em cada estação de trabalho. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas medias com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe	UNID	1	R\$ 21.005,38	R\$ 21.005,38

Secretaria Municipal da Fazenda

superiores ; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de expermite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para as armários altos e extra-altos: Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicos. Pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com polifester, polimerizada e m estufu, espessura mínima de 40 mintra de 178 de von polifester, polimerizada e m estufa, espessura mínima de 40 mintra	EDUARDO	MAGAL		
MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e covilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		tipo cava nas bordas		
revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Bose em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injelados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, finta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufo, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		superiores ; tampo em		
melamínica (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		MDF de no mínimo 40 mm,		
determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com polifester, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		revestidos com		
determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com polifester, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		melamínico (BP) cor a ser		
de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para as armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, finta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar reborbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostádica a pó, tinta híbrida epóxi com polléster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		laterais e portas em MDF		
melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos intermos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com polléster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		de no mínimo 18 mm,		
cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		revestidos com		
cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		melamínico (BP) mesma		
revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos intermos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, finta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		MDF de no mínimo 10 mm,		
cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		revestidos com		
cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		melamínico (BP) mesma		
revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		cor do tampo; todas as		
PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		bordas devem ser		
a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		revestidas por fitas de		
ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		·		
sīstema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		a base inferior devem ser		
buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		ligados entre si pelo		
cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		-		
polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		-		
injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		• •		
puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		·		
atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		_		
internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		·		
tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		•		
estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=		the contract of the contract o		
de 40 micrometros. Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
Dimensões: (360+178+370+89) x 60 x h=				
(360+178+370+89) x 60 x h=				
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				
		•		

Secretaria Municipal da Fazenda

	•		Do MAON				
MP	MP- 13	13	Mesa de reunião retangular, que comporte 12 cadeiras. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 330x90 x h= 80	UNID	1	R\$ 14.180,73	R\$ 14.180,73

			DO MAKAMA	•		1	
MP	MP- 14	14	Armário baixo (portas) com criados mudos acoplados (gaveteiro profundo na altura). Com 6 gavetas, sendo 3 em cada lateral. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas medias com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais, mínimo de três por porta para os armários altos e extra-altos; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e	UNID	1	R\$ 12.810,59	R\$ 12.810,59

Secretaria Municipal da Fazenda

		EOUA	TOO MAGAINS				
			pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 265x55x h=75cm				
MP	MP- 15	15	Baú com rodízios. Todo em MDF de espessura 18mm. Tampa superior com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270°. Dimensões: altura 55 x largura 115 x profundidade 50cm	UNID	1	R\$ 4.810,37	R\$ 4.810,37
MP	MP- 16	16	Armário baixo para embutir frigobar/mini geladeira e uma porta. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em	UNID	1	R\$ 5.706,29	R\$ 5.706,29

Secretaria Municipal da Fazenda

		COUR	TOO MAGINIS				
			polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em				
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros. Dimensões : 115x60x h=80				
			Mesa de escritório em "L" com 03 gavetas, sendo				
MP	MP- 17	17	uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas	UNID	1	R\$ 10.331,01	R\$ 10.331,01

Secretaria Municipal da Fazenda

DUARDO	MARAME			
	encabeçadas com fita			
	de bordo em PVC, na			
	mesma cor do			
	revestimento do laminado			
	melamínico (BP),			
	justaposto entre os pés da			
	mesa, na mesma cor do			
	tampo; passa-fios no			
	tampo, em polipropileno			
	injetado; suporte suspenso			
	para CPU fixo na estrutura,			
	tampa basculante para			
	acesso ao espelho de			
	tomadas no tampo de			
	trabalho, eletrocalha			
	para passagem de			
	cabeamento (passagem			
	na horizontal), base shaft			
	com porta de acesso			
	para subida de			
	cabeamento (passagem			
	na vertical). Estrutura			
	confeccionada em aço:			
	tipo de aço carbono SAE			
	1010/1020 com quatro			
	apoios reguláveis nopiso			
	em polipropileno injetado;			
	distância entre as patas			
	-			
	da mesa que ficam do mesmo lado de no			
	mínimo 100 mm, e entre			
	elas uma capa metálica			
	para a passagem dos fios			
	de maneira			
	imperceptível; nas partes			
	metálicas prever furos			
	internos na estrutura para			
	drenagem do líquido de			
	tratamento. Aplicar			
	tratamento anticorrosivo			
	que assegure resistência à			
	corrosão, pintura			
	eletrostática a pó, tinta			
	híbrida epóxi com			
	poliéster, polimerizada em			
	estufa, espessura mínima			
	de 40 micrometros, na cor			
	a ser determinada.			
	Fixação do tampo e			
	painel frontal com			
	parafusos ou rebite se o			
	painel frontal for de			
	chapa de aço. Peças			
	injetadas não devem			
	apresentar rebarbas,			
	aprosorrial lobalbas,	i e	Ī	l

Secretaria Municipal da Fazenda

 No. of Security of Particular Security of		
falhas de injeção ou		
partes cortantes,		
devendo ser utilizados		
materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver		
no mínimo dois cordões		
de solda em lados		
opostos; soldas e partes		
metálicas deverão ter		
superfícies lisas e		
homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm,		
revestido nas duas faces		
em melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		
roldanas de nylon		
(Capacidade 10kg)		
puxador embutido em		
cada gaveta, sendo		
puxadores em detalhe		
tipo cava nas bordas		
superiores.		
Dimensões:		
$\{100 \times 50 \times h = 78\} +$		
$\{150 \times 60 \times h = 78\}$		

Secretaria Municipal da Fazenda

		100	100 MAGANAM				
MP	MP- 18	18	Mesa de escritório em "L" com armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem a de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem de cabeamento (passagem	D Z	1	R\$ 23.233,45	R\$ 23.233,45

Secretaria Municipal da Fazenda

na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios
com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020
subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020
(passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020
Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020
em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020
carbono SAE 1010/1020
com quatro apoios
reguláveis nopiso em
polipropileno injetado;
distância entre as patas
da mesa que ficam do
mesmo lado de no mínimo
100 mm, e entre elas uma
capa metálica para a
passagem dos fios de
maneira imperceptível;
nas partes metálicas
prever furos internos na
estrutura para drenagem
do líquido de tratamento.
Aplicar tratamento
anticorrosivo que
assegure resistência à
corrosão, pintura
eletrostática a pó, tinta
híbrida epóxi com
poliéster, polimerizada em
estufa, espessura mínima
de 40 micrometros, na cor
a ser determinada.
Fixação do tampo e
painel frontal com
parafusos ou rebite se o
painel frontal for de
chapa de aço. Peças
injetadas não devem
apresentar rebarbas,
falhas de injeção ou
partes cortantes, devendo
ser utilizados materiais
puros e pigmentos
atóxicos. Em todas as
uniões de partes metálicas
deverá haver no mínimo
dois cordões de solda em
lados opostos; soldas e
partes metálicas deverão
ter superfícies lisas e
homogêneas, devendo
não apresentar nenhuma
superfície áspera, pontos
cortantes ou escórias.
Estrutura das gavetas e
base de espessura 15mm,

Secretaria Municipal da Fazenda

	ı		DO MADA		ı		
			frente das gavetas de				
			espessura 18mm, revestido				
			nas duas faces em				
			melamínico (BP) as				
			gavetas com largura				
			mínima de 40cm,				
			deslizante por trilhos com				
			·				
			roldanas de nylon				
			(Capacidade 10kg)				
			puxador embutido em				
			cada gaveta, sendo				
			puxadores em detalhe				
			tipo cava nas bordas				
			superiores . As portas				
			deverão possuir sistema				
			de travamento e				
			puxadores; as prateleiras				
			internas a estas portas				
			reguláveis em MDF de no				
			mínimo 18 mm, justapostas				
			entre as laterais, formando				
			vãos de alturas iguais; o				
			fundo e as portas				
			(também em MDF de no				
			mínimo 18 mm) revestidas				
			com BP na mesma cor do				
			tampo; todas as				
			prateleiras devem ser				
			fixadas com pinos				
			autotravantes em zamak;				
			todas as bordas devem				
			ser revestidas por fitas de				
			PVC.				
			Dimensões:				
			{190 x 60 x h= 78} +				
			1 3				
			$\{100 \times 50 \times h = 78\}$ (parte				
			mesa); {270x60x h= 213				
			(parte armário				
			acoplado)}				
			Balcão alto para cafeteira				
			(aparador), para porta				
			xícaras, mini frigobar				
			embutido e duas gavetas				
			(lado a lado). Todo em				
			MDF; estrutura das gavetas				
			e base de espessura				
	MP-					R\$	R\$
MP		19	15mm, frente das gavetas	UNID	1	•	- ·
	19		de espessura 18mm,			7.118,47	7.118,47
			revestido nas duas faces				
			em BP as gavetas medias				
			com largura 50cm,				
			deslizante por trilhos com				
			roldanas de nylon				
			(Capacidade 10kg)				
			puxador embutido em				
L	·	l	I PERIODI STRIBOTION OTT		·	<u> </u>	I

Secretaria Municipal da Fazenda

cada gaveta, sendo		
puxadores em detalhe tipo		
cava nas bordas superiores		
; tampo em MDF de no		
mínimo 40 mm, revestidos		
com melamínico (BP) cor a		
ser determinada; base,		
laterais e portas em MDF		
de no mínimo 18 mm,		
revestidos com		
melamínico (BP) mesma		
cor do tampo; fundo em		
MDF de no mínimo 10 mm,		
revestidos com		
melamínico (BP) mesma		
cor do tampo; todas as		
bordas devem ser		
revestidas por fitas de PVC;		
as laterais, o tampo e a		
base inferior devem ser		
ligados entre si pelo		
sistema mini-fix com		
buchas metálicas e		
cavilhas, dobradiças de		
aço com mecanismo que		
permite abertura de 270º e		
regulagens horizontais e		
verticais; Base em aço SAE		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1010/1020, retangular com		
sapatas niveladoras em		
polipropileno preto; peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
nas partes metálicas.		
Pintura eletrostática a pó,		
tinta híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
·		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros.		
Dimensões:		
120 x 45 x h=110cm		

Secretaria Municipal da Fazenda

Touties mich.							
MP	MP- 20	20	Mesa de centro no mesmo padrão de acabamento/composição que o balcão MP-19. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 85 x 50 x h=34cm	UNID	1	R\$ 5.236,64	R\$ 5.236,64

Secretaria Municipal da Fazenda

			00 MAN				
MP	MP- 21	21	Balcão baixo, aéreo/suspenso, com uma porta e uma gaveta e e espaço passagem cabos para impressora. Todo em MDF; estrutura da gaveta e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP a gaveta com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras internas dos armários em MDF, formando vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com	D Z	1	R\$ 12.011,14	R\$ 12.011,14

Secretaria Municipal da Fazenda

			TOO MAGAIN		ı	T	
			buchas metálicas e				
			cavilhas, dobradiças de				
			aço com mecanismo que				
			permite abertura de 270º e				
			regulagens horizontais e				
			verticais, mínimo de três				
			por porta para os armários				
			altos e extra-altos; Base em				
			aço SAE 1010/1020,				
			retangular com sapatas				
			niveladoras em				
			polipropileno preto; peças				
			injetadas não devem				
			apresentar rebarbas,				
			falhas de injeção ou partes				
			cortantes, devendo ser				
			utilizados materiais puros e				
			pigmentos atóxicos; nas				
			partes metálicas prever				
			furos internos na estrutura				
			para drenagem do líquido				
			de tratamento. Aplicar				
			tratamento anticorrosivo				
			nas partes metálicas.				
			Pintura eletrostática a pó,				
			tinta híbrida epóxi com				
			poliéster, polimerizada em				
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros.				
			Dimensões:				
			180 x 55 x h=75cm				
			Mesa de escritório em "L"				
			com 03 gavetas, sendo				
			acompanhada de duas				
			chaves, suporte suspenso				
			para CPU fixo na estrutura,				
			tampa basculante para				
			acesso ao espelho de				
			tomadas no tampo de				
			trabalho, eletrocalha				
			para passagem de				- 4
MP	MP-	22	cabeamento (passagem	UNID	1	R\$	R\$
/٧11	22		na horizontal), base shaft	טואוט	'	12.164,82	12.164,82
			com porta de acesso				
			para subida de				
			cabeamento (passagem				
			na vertical). Tampo e				
			painel frontal: tampo em				
			MDF de no mínimo 40 mm,				
			revestido com BP na face				
			inferior e laminado				
			melamínico (BP) de alta				
			pressão na face superior.				
			Cor a ser determinada;				
		l	Loi a sei deleiminada;		l		

Secretaria Municipal da Fazenda

ADO	MAN.		
	todas as bordas do tampo		
	devem ser revestidas com		
	fita de PVC com raio		
	mínimo de 2,5mm; painel		
	frontal em MDF de 18 mm,		
	revestido com laminado		
	melamínico (BP),		
	, , ,		
	superfície texturizada, nas		
	duas faces; bordas		
	encabeçadas com fita		
	de bordo em PVC, na		
	mesma cor do		
	revestimento do laminado		
	melamínico (BP),		
	justaposto entre os pés da		
	mesa, na mesma cor do		
	tampo; passa-fios no		
	tampo, em polipropileno		
	injetado; suporte suspenso		
	para CPU fixo na estrutura,		
	tampa basculante para		
	acesso ao espelho de		
	tomadas no tampo de		
	trabalho, eletrocalha		
	para passagem de		
	cabeamento (passagem		
	na horizontal), base shaft		
	com porta de acesso		
	para subida de		
	cabeamento (passagem		
	na vertical). Estrutura		
	confeccionada em aço:		
	tipo de aço carbono SAE		
	1010/1020 com quatro		
	apoios reguláveis nopiso		
	em polipropileno injetado;		
	distância entre as patas		
	da mesa que ficam do		
	mesmo lado de no		
	mínimo 100 mm, e entre		
	elas uma capa metálica		
	para a passagem dos fios		
	de maneira		
	imperceptível; nas partes		
	metálicas prever furos		
	internos na estrutura para		
	drenagem do líquido de		
	tratamento. Aplicar		
	tratamento anticorrosivo		
	que assegure resistência à		
	corrosão, e pintura		
	eletrostática a pó, tinta		
	híbrida epóxi com		
	poliéster, polimerizada em		
	estufa, espessura mínima	 	

Secretaria Municipal da Fazenda

Appliation who are	
de 40 micrometros, na cor	
a ser determinada.	
Fixação do tampo e	
painel frontal com	
parafusos ou rebite se o	
painel frontal for de	
chapa de aço. Peças	
injetadas não devem	
apresentar rebarbas,	
falhas de injeção ou	
partes cortantes,	
devendo ser utilizados	
materiais puros e	
pigmentos atóxicos. Em	
todas as uniões de partes	
metálicas deverá haver	
no mínimo dois cordões	
de solda em lados	
opostos; soldas e partes	
metálicas deverão ter	
superfícies lisas e	
homogêneas, devendo	
não apresentar nenhuma	
superfície áspera, pontos	
cortantes ou escórias.	
Estrutura das gavetas e	
base de espessura 15mm,	
frente das gavetas de	
espessura 18mm,	
revestido nas duas faces	
em melamínico (BP) as	
gavetas com largura	
mínima de 40cm,	
deslizante por trilhos com	
roldanas de nylon	
(Capacidade 10kg)	
puxador embutido em	
cada gaveta, sendo	
puxadores em detalhe	
tipo cava nas bordas	
superiores.	
Dimensões:	
$\{130 \times 60 \times h = 78\} + \{180 \times h = 78\}$	
60 x h= 78}	

			DO MAGALITA			1	Г
MP	MP- 23	23	Mesa de escritório (formato "U"), com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft	UNID	1	R\$ 13.626,84	R\$ 13.626,84

Secretaria Municipal da Fazenda

AUD WALL			
com porta de acesso			
para subida de			
'			
cabeamento (passagem			
na vertical). Estrutura			
confeccionada em aço:			
tipo de aço carbono SAE			
1010/1020 com quatro			
- I			
apoios reguláveis nopiso			
em polipropileno injetado;			
distância entre as patas			
da mesa que ficam do			
mesmo lado de no			
mínimo 100 mm, e entre			
elas uma capa metálica			
para a passagem dos fios			
de maneira			
imperceptível; nas partes			
metálicas prever furos			
internos na estrutura para			
drenagem do líquido de			
_			
tratamento. Aplicar			
tratamento anticorrosivo			
que assegure resistência à			
corrosão, pintura			
eletrostática a pó, tinta			
híbrida epóxi com			
poliéster, polimerizada em			
estufa, espessura mínima			
de 40 micrometros, na cor			
a ser determinada.			
Fixação do tampo e			
painel frontal com			
parafusos ou rebite se o			
painel frontal for de			
•			
chapa de aço. Peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou			
partes cortantes,			
devendo ser utilizados			
materiais puros e			
pigmentos atóxicos. Em			
1 . •			
todas as uniões de partes			
metálicas deverá haver			
no mínimo dois cordões			
de solda em lados			
opostos; soldas e partes			
metálicas deverão ter			
ar			
homogêneas, devendo			
não apresentar nenhuma			
superfície áspera, pontos			
cortantes ou escórias.			
Estrutura das gavetas e			
base de espessura 15mm,			
	l		

Secretaria Municipal da Fazenda

			DO MADAS		1	1	T
			frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores . Dimensões: {140 x 60 x h= 78} + {130 x 50 x h= 78} + {200 x 60 x h= 78}				
MP	MP- 24	24	Balcão baixo, aéreo/suspenso, para embutir frigobar/mini geladeira, duas gavetas (lado a lado) e espaço passagem cabos para impressora. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser	UNID	1	R\$ 10.015,56	R\$ 10.015,56

Secretaria Municipal da Fazenda

		OUA.	TOO MAGAS.				
			revestidas por fitas de PVC;				
			as laterais, o tampo e a				
			base inferior devem ser				
			ligados entre si pelo				
			sistema mini-fix com				
			buchas metálicas e				
			cavilhas, dobradiças de				
			aço com mecanismo que				
			permite abertura de 270° e				
			regulagens horizontais e				
			verticais; Base em aço SAE				
			1010/1020, retangular com				
			sapatas niveladoras em				
			polipropileno preto; peças				
			injetadas não devem				
			· ·				
			·				
			falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser				
			I I				
			utilizados materiais puros e				
			pigmentos atóxicos; nas				
			partes metálicas prever				
			furos internos na estrutura				
			para drenagem do líquido				
			de tratamento. Aplicar				
			tratamento anticorrosivo				
			nas partes metálicas.				
			Pintura eletrostática a pó,				
			tinta híbrida epóxi com				
			poliéster, polimerizada em				
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros.				
			Dimensões:				
			210 x 61 x h=80cm				
			Balcão baixo,				
			aéreo/suspenso, para				
			embutir frigobar/mini				
			geladeira, duas gavetas				
			(lado a lado) e espaço				
			passagem cabos para				
			impressora. Todo em MDF;				
			estrutura das gavetas e				
			base de espessura 15mm,				
			frente das gavetas de				
	MP-		espessura 18mm, revestido			R\$	R\$
MP	25	25	nas duas faces em BP as	UNID	1	9.789,99	9.789,99
	23		gavetas com largura			7./07,77	7./07,77
			_				
			50cm, deslizante por trilhos				
			com roldanas de nylon				
			(Capacidade 10kg)				
			puxador embutido em				
			cada gaveta, sendo				
			puxadores em detalhe tipo				
			cava nas bordas superiores				
			; tampo em MDF de no				
			mínimo 40 mm, revestidos				

Secretaria Municipal da Fazenda

DUARDI	MAGAE			
	com melamínico (BP) cor a			
	ser determinada; base,			
	laterais e portas em MDF			
	de no mínimo 18 mm,			
	revestidos com			
	melamínico (BP) mesma			
	cor do tampo; fundo em			
	MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com			
	melamínico (BP) mesma			
	cor do tampo; todas as			
	bordas devem ser			
	revestidas por fitas de PVC;			
	as laterais, o tampo e a			
	base inferior devem ser			
	ligados entre si pelo			
	sistema mini-fix com			
	buchas metálicas e			
	cavilhas, dobradiças de			
	aço com mecanismo que			
	permite abertura de 270° e			
	regulagens horizontais e			
	verticais; Base em aço SAE			
	1010/1020, retangular com			
	sapatas niveladoras em			
	polipropileno preto; peças			
	injetadas não devem			
	apresentar rebarbas,			
	falhas de injeção ou partes			
	cortantes, devendo ser			
	utilizados materiais puros e			
	pigmentos atóxicos; nas			
	partes metálicas prever			
	furos internos na estrutura			
	para drenagem do líquido			
	de tratamento. Aplicar			
	tratamento anticorrosivo nas partes metálicas.			
	•			
	Pintura eletrostática a pó,			
	tinta híbrida epóxi com			
	poliéster, polimerizada em			
	estufa, espessura mínima			
	de 40 micrometros.			
	Dimensões:			
	205 x 60 x h=80cm	1		

Secretaria Municipal da Fazenda

	•	EDUAR	DO MAGAS.	,		1	
MP	MP- 26	26	Balcão na altura de mesa de escritório, com barreira de proteção transparente (vidro temperado 8mm) frontal com abertura passa documentos, divisórias laterais em material translúcido opaco (vidro temperado 8mm), fechamento frontal em todo perímetro (sob tampo de trabalho), suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na horizontal). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de	J N I D	1	R\$ 14.520,00	R\$ 14.520,00

Secretaria Municipal da Fazenda

AND SINGE		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Dimensões:		
23,9 x 70 x h= 125 cm		

Secretaria Municipal da Fazenda

padrão de acabamento/composição que o balcão MP-29. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser		1	S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	MAGA.			1	<u> </u>
utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 100 x 90 x h=35cm (embutida/anexa ao pilar)	MP			Mesa de centro no mesmo padrão de acabamento/composição que o balcão MP-29. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.	UNID	1	•	•

Secretaria Municipal da Fazenda

	1		DO MAGA.			1	, ,
MP	MP- 28	28	Balcão para cafeteira (aparador) no mesmo padrão de acabamento/composição que o balcão MP-29 e a mesa de centro MP-27. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 75 x 50 x h=100cm	UNID	1	R\$ 6.047,37	R\$ 6.047,37
MP	MP- 29	29	de escritório, com barreira de proteção transparente (vidro temperado 8mm) frontal com abertura passa documentos, divisórias laterais em material translúcido opaco (vidro temperado 8mm),	UNID	1	R\$ 46.565,31	R\$ 46.565,31

Secretaria Municipal da Fazenda

fechamento frontal em			
todo perímetro (sob tampo			
de trabalho), suporte			
1			
suspenso para CPU fixo na			
estrutura, tampa			
basculante para acesso			
ao espelho de tomadas no			
tampo de trabalho,			
eletrocalha para			
passagem de			
cabeamento (passagem			
na horizontal), base shaft			
com porta de acesso para			
subida de cabeamento			
(passagem na vertical).			
Tampo e painel frontal:			
tampo em MDF de no			
mínimo 40 mm, revestido			
com BP na face inferior e			
laminado melamínico (BP)			
de alta pressão na face			
- I			
1 .			
determinada; todas as			
bordas do tampo devem			
ser revestidas com fita de			
PVC com raio mínimo de			
2,5mm; painel frontal em			
MDF de 18 mm, revestido			
com laminado melamínico			
(BP), superfície texturizada,			
nas duas faces; bordas			
encabeçadas com fita de			
bordo em PVC, na mesma			
cor do revestimento do			
laminado melamínico (BP),			
justaposto entre os pés da			
mesa, na mesma cor do			
tampo; passa-fios no			
tampo, em polipropileno			
injetado; suporte suspenso			
para CPU fixo na estrutura,			
tampa basculante para			
acesso ao espelho de			
tomadas no tampo de			
trabalho, eletrocalha para			
passagem de			
cabeamento (passagem			
na horizontal), base shaft			
com porta de acesso para			
subida de cabeamento			
(passagem na vertical).			
Estrutura confeccionada			
em aço: tipo de aço			
carbono SAE 1010/1020			
com quatro apoios			
Teom quality apolos	L		

Secretaria Municipal da Fazenda

EQUARDO MAGNAM		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
·		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Dimensões:		
859 x 60 x h= 75cm		
(divisórias com 30cm de		
saliência para cada lado,		
totalizando 91cm entre as		
estações de atendimento).		

Secretaria Municipal da Fazenda

			TOO MAGAM				
MP	MP- 30	30	Mesa de reunião/trabalho, retangular, altura ergonômica assim como mesa de escritório. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 300x110cm x h=80cm	UNID	1	R\$ 17.501,22	R\$ 17.501,22
MP	MP- 31	31	Armário alto com portas e prateleiras internas para embutir módulo de arquivo suspenso com rodízios planejado para pasta tamanho A1, bem como portas com prateleiras internas. Módulo de arquivo suspenso: tipo mapoteca vertical. Todo em MDF; as portas deverão	UNID	2	R\$ 21.099,25	R\$ 42.198,50

Secretaria Municipal da Fazenda

WOO MAN.			
possuir sistema de			
travamento e puxadores			
em detalhe tipo cava nas			
bordas superiores (das			
·			
portas e/ou gavetas);			
tampo em MDF de no			
mínimo 40 mm, revestidos			
com melamínico (BP) cor a			
ser determinada; base,			
laterais e portas em MDF			
de no mínimo 18 mm,			
revestidos com			
melamínico (BP) mesma			
cor do tampo; fundo em			
MDF de no mínimo 10 mm,			
revestidos com			
melamínico (BP) mesma			
cor do tampo; prateleiras			
internas reguláveis em MDF			
de no mínimo 18 mm,			
formando vãos de alturas			
iguais, com possibilidade			
de regulagem de altura,			
justapostas entre as			
laterais, o fundo e as portas			
- I			
do armário, revestidas com			
BP na mesma cor do			
tampo; todas as prateleiras			
devem ser fixadas com			
pinos autotravantes em			
zamak; todas as bordas			
devem ser revestidas por			
fitas de PVC; as laterais, o			
tampo e a base inferior			
devem ser ligados entre si			
pelo sistema mini-fix com			
buchas metálicas e			
cavilhas, dobradiças de			
aço com mecanismo que			
permite abertura de 270° e			
regulagens horizontais e			
verticais. Base em aço SAE			
1010/1020, retangular com			
sapatas niveladoras em			
polipropileno preto; peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou partes			
cortantes, devendo ser			
utilizados materiais puros e			
pigmentos atóxicos; nas			
partes metálicas prever			
furos internos na estrutura			
para drenagem do líquido			
de tratamento. Aplicar			
Tae ilaiamenio. Aplicai	<u> </u>		

Secretaria Municipal da Fazenda

		- OA	TOO MACA PER				
			tratamento anticorrosivo nas partes metálicas; pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 278,3 x 64 x h=215 {dimensão módulo arquivo suspenso embutido: 100x64cm x h=90cm}				
MP	MP- 32	32	Painel aéreo/suspenso para TV/monitor no mesmo padrão de acabamento/composição da mesa MP-33 e armário MP-34. Todo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 230 x 5 x h=89,5	UNID	1	R\$ 8.232,71	R\$ 8.232,71

Secretaria Municipal da Fazenda

		- OAN	DO MAU				
MP	MP- 33	33	Mesa de escritório com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	UNID	1	R\$ 18.309,26	R\$ 18.309,26

Secretaria Municipal da Fazenda

ARDO MACAMB		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosães, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		
roldanas de nylon		
(Capacidade 10kg)		
puxador embutido em		

Secretaria Municipal da Fazenda

ARDO MAGA.		
cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores . Dimensões: {230 x 60 x h= 78} + {230x 60 x h= 78} + {205 x 90 x h= 78}		

		- And	DO MAU				
MP	MP- 34	34	Armário alto com nichos, portas e balcão lateral baixo com frigobar embutido e porta com prateleiras internas no mesmo padrão de acabamento/composição da mesa MP-33 e painel MP-32. Todo em MDF; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas); tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras internas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, formando vãos de alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem	UNID	1	R\$ 13.764,96	R\$ 13.764,96

Secretaria Municipal da Fazenda

		SUAN	ROO MADA ME				
			apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas; pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: {183 x 60 x h= 75} (parte balcão); {121 x 40 x h= 210(parte armário acoplado)				
MP	MP- 35	35	Balcão aéreo/suspenso no mesmo padrão de acabamento/composição da MP-30 e MP-31. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo	UNID	1	R\$ 7.174,07	R\$ 7.174,07

Secretaria Municipal da Fazenda

	1	COUAR	10000		1	1	T.
			nas partes metálicas.				
			Pintura eletrostática a pó,				
			tinta híbrida epóxi com				
			poliéster, polimerizada em				
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros.				
			Dimensões: 215 x 60 x h= 90				
MP	MP- 36	36	Balcão aéreo/suspenso no mesmo padrão de acabamento/composição do MP-37. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 215 x 60 x h= 90	UNI D	1	R\$ 7.174,07	R\$ 7.174,07

Secretaria Municipal da Fazenda

		- AND	DO MAKAMA				
MP	MP- 37	37	Armário baixo para embutir frigobar/mini geladeira e duas portas. Todo em MDF; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas); tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras internas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, formando vãos de alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas	D Z	1	R\$ 8.716,78	R\$ 8.716,78

Secretaria Municipal da Fazenda

			TOO MACHINE				
			partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas; pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 150 x 60 x h= 80				
MP	MP- 38	38	Armário altura média, com duas portas (uma sob a outra/vertical, para que caibam - se necessário - dois galões água 20L - diâmetro 30cm e altura 46cm), no mesmo padrão de acabamento/composição da MP-39. Todo em MDF; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas); tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras internas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, formando vãos de alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o	UNID	1	R\$ 6.057,41	R\$ 6.057,41

Secretaria Municipal da Fazenda

	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH			
	tampo e a base inferior			
	devem ser ligados entre si			
	pelo sistema mini-fix com			
	buchas metálicas e			
	cavilhas, dobradiças de			
	aço com mecanismo que			
	permite abertura de 270° e			
	regulagens horizontais e			
	verticais. Base em aço SAE			
	1010/1020, retangular com			
	sapatas niveladoras em			
	polipropileno preto; peças			
	injetadas não devem			
	apresentar rebarbas,			
	falhas de injeção ou partes			
	cortantes, devendo ser			
	utilizados materiais puros e			
	pigmentos atóxicos; nas			
	partes metálicas prever			
	furos internos na estrutura			
	para drenagem do líquido			
	de tratamento. Aplicar			
	tratamento anticorrosivo			
	nas partes metálicas;			
	pintura eletrostática a pó,			
	tinta híbrida epóxi com			
	poliéster, polimerizada em			
	estufa, espessura mínima			
	de 40 micrometros.			
	Dimensões: 45 x 50 x h= 110			

_		30AR	NAGAN	1	1	1	
MP	MP- 39	39	Mesa de escritório em "L" com armário anexo (armário com alguns nichos, portas e prateleiras internas), embutindo pilar no mesmo acabamento, e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical), no mesmo padrão de acabamento/composição do MP-38. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de	UNID	1	R\$ 21.243,74	R\$ 21.243,74

Secretaria Municipal da Fazenda

cabeamento (passagem			
na horizontal), base shaft			
com porta de acesso para			
subida de cabeamento			
(passagem na vertical).			
Estrutura confeccionada			
em aço: tipo de aço			
carbono SAE 1010/1020			
com quatro apoios			
reguláveis nopiso em			
polipropileno injetado;			
distância entre as patas da			
mesa que ficam do mesmo			
lado de no mínimo 100			
mm, e entre elas uma			
passagem dos fios de			
maneira imperceptível; nas			
partes metálicas prever			
furos internos na estrutura			
para drenagem do líquido			
de tratamento. Aplicar			
tratamento anticorrosivo			
que assegure resistência à			
corrosão, pintura			
eletrostática a pó, tinta			
híbrida epóxi com			
poliéster, polimerizada em			
estufa, espessura mínima			
de 40 micrometros, na cor			
a ser determinada.			
Fixação do tampo e painel			
frontal com parafusos ou			
rebite se o painel frontal for			
de chapa de aço. Peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou partes			
cortantes, devendo ser			
utilizados materiais puros e			
pigmentos atóxicos. Em			
todas as uniões de partes			
metálicas deverá haver no			
mínimo dois cordões de			
solda em lados opostos;			
soldas e partes metálicas			
deverão ter superfícies lisas			
e homogêneas, devendo			
não apresentar nenhuma			
superfície áspera, pontos			
cortantes ou escórias.			
Estrutura das gavetas e			
base de espessura 15mm,			
frente das gavetas de			
espessura 18mm, revestido			
03p033010 1011111, 10 v031100	<u> </u>	l	

Secretaria Municipal da Fazenda

**OARDO MANT		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		
roldanas de nylon		
(Capacidade 10kg)		
puxador embutido em		
cada gaveta, sendo		
puxadores em detalhe tipo		
cava nas bordas superiores		
. As portas deverão possuir		
sistema de travamento e		
puxadores; as prateleiras		
internas a estas portas		
reguláveis em MDF de no		
mínimo 18 mm, justapostas		
entre as laterais, formando		
vãos de alturas iguais; o		
fundo e as portas (também		
em MDF de no mínimo 18		
mm) revestidas com BP na		
mesma cor do tampo;		
todas as prateleiras devem		
ser fixadas com pinos		
autotravantes em zamak;		
todas as bordas devem ser		
revestidas por fitas de PVC.		
Dimensões:		
$\{240 \times 60 \times h = 78\} +$		
{95 x 60 x h= 78}(parte		
mesa);		
$\{180 \times 60 \times h = 210\} +$		
(60 x 60 x h=210) (parte		
armário acoplado)}		

			D0 M/v.				
MP	MP- 40	40	Armário alto, com bancada suficiente para impressora tipo plotter padrão A1 (espaço de 110x75cm), bem como portas com prateleiras internas na parte superior e inferior, gavetas e na parte lateral da impressora um grande nicho no centro na altura de balcão, largura de 100cm e altura de 60cm, no padrão de acabamento/composição da MP-42. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas); tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, formando vãos de alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do	UNID	1	R\$ 22.959,68	R\$ 22.959,68

Secretaria Municipal da Fazenda

		1	RDO MAGE		ı	I	
			tampo; todas as prateleiras				
			devem ser fixadas com				
			pinos autotravantes em				
			zamak; todas as bordas				
			devem ser revestidas por				
			fitas de PVC; as laterais, o				
			tampo e a base inferior				
			devem ser ligados entre si				
			pelo sistema mini-fix com				
			buchas metálicas e				
			cavilhas, dobradiças de				
			aço com mecanismo que				
			permite abertura de 270° e				
			regulagens horizontais e				
			verticais. Base em aço SAE				
			_				
			1010/1020, retangular com				
			sapatas niveladoras em				
			polipropileno preto; peças				
			injetadas não devem				
			apresentar rebarbas,				
			falhas de injeção ou partes				
			cortantes, devendo ser				
			utilizados materiais puros e				
			pigmentos atóxicos; nas				
			partes metálicas prever				
			furos internos na estrutura				
			para drenagem do líquido				
			de tratamento. Aplicar				
			tratamento anticorrosivo				
			nas partes metálicas;				
			pintura eletrostática a pó,				
			tinta híbrida epóxi com				
			poliéster, polimerizada em				
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros.				
			Dimensões:				
			{110x75x h= 210} +				
			{190 x 55 x h=210}				
			Armário baixo para				
			embutir frigobar/mini				
			geladeira, com portas e				
			prateleiras internas. Todo				
			em MDF; as portas deverão				
			possuir sistema de				
			travamento e puxadores				
			em detalhe tipo cava nas				
MP	MP-	41	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	UNID	1	R\$	R\$
IVIE	41	41	, , , , ,	טואוט	'	15.298,38	15.298,38
			portas e/ou gavetas);				
			tampo em MDF de no				
			mínimo 40 mm, revestidos				
			com melamínico (BP) cor a				
			ser determinada; base,				
1		1	laterais e portas em MDF		I	1	
			de no mínimo 18 mm, revestidos com				

Secretaria Municipal da Fazenda

DUARDO	MAGAIL		
	melamínico (BP) mesma		
	cor do tampo; fundo em		
	MDF de no mínimo 10 mm,		
	revestidos com		
	melamínico (BP) mesma		
	cor do tampo; prateleiras		
	reguláveis em MDF de no		
	mínimo 18 mm, formando		
	vãos de alturas iguais, com		
	possibilidade de		
	regulagem de altura,		
	justapostas entre as		
	laterais, o fundo e as portas		
	do armário, revestidas com		
	BP na mesma cor do		
	tampo; todas as prateleiras		
	devem ser fixadas com		
	pinos autotravantes em		
	zamak; todas as bordas		
	devem ser revestidas por		
	fitas de PVC; as laterais, o		
	tampo e a base inferior		
	devem ser ligados entre si		
	pelo sistema mini-fix com		
	buchas metálicas e		
	cavilhas, dobradiças de		
	aço com mecanismo que		
	permite abertura de 270° e		
	verticais. Base em aço SAE		
	1010/1020, retangular com		
	sapatas niveladoras em		
	polipropileno preto; peças		
	injetadas não devem		
	apresentar rebarbas,		
	falhas de injeção ou partes		
	cortantes, devendo ser		
	utilizados materiais puros e		
	pigmentos atóxicos; nas		
	partes metálicas prever		
	furos internos na estrutura		
	para drenagem do líquido		
	de tratamento. Aplicar		
	tratamento anticorrosivo		
	nas partes metálicas;		
	pintura eletrostática a pó,		
	tinta híbrida epóxi com		
	poliéster, polimerizada em		
	estufa, espessura mínima		
	de 40 micrometros.		
	Dimensões:		
	$\{208x35x h= 75\} +$		
	$\{56 \times 60 \times h=75\}$		
	[00 / 00 / 11 / 0]		

Secretaria Municipal da Fazenda

	1		TOO MAGAIN			I	
MP	MP- 42	42	Mesa de reunião/trabalho, retangular, altura ergonômica assim como mesa de escritório, no padrão de acabamento/composição do MP-40. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 150 x100 x h=80	UNID	1	R\$ 8.882,42	R\$ 8.882,42
MP	MP- 43	43	de escritório, com barreira de proteção transparente frontal (vidro temperado 8mm) com abertura passa documentos, divisórias laterais em material translúcido opaco (vidro temperado 8mm),	UNID	1	R\$ 22.135,71	R\$ 22.135,71

Secretaria Municipal da Fazenda

fechamento frontal em todo perímetro (sob tampo de trabalho), suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tornadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e paínel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficia etavitrizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passo-ficos no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios	ANDONA	,		
de trabalho), suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de fomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e paínel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com IBP na revestido com IBP na revestido com IBP na face inferior e la minado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, passa-fios no tampo; passa-fios no tampo; passa-fios no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	fechamento frontal em			
de trabalho), suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de fomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e paínel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com IBP na revestido com IBP na revestido com IBP na face inferior e la minado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	todo perímetro (sob tampo			
suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical), Tampo e painel frontal: tampo e mMDF de no minimo 40 mm, revestido com BP na face interior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinado; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justoposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço corbono SAE 1010/1020				
estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no minimo 40 mm, revestido com BP na face interior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injelado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço corbono SAE 1010/1020	•			
basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face interior e laminada melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminada melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço corbono SAE 1010/1020				
ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2.5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trobalho, eletrocalha para passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trobalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	ao espelho de tomadas no			
passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	tampo de trabalho,			
passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	eletrocalha para			
cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	·			
na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	1.			
com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada: todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
subida de cabeamento (passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	I			
(passagem na vertical). Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superficie texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2.5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	_ ·· · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	Tampo e painel frontal:			
com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	tampo em MDF de no			
laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	mínimo 40 mm, revestido			
laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	com BP na face inferior e			
de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	laminado melamínico (BP)			
superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	` ,			
determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	·			
ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
(BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	com laminado melamínico			
encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	(BP), superfície texturizada,			
encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	nas duas faces; bordas			
bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	encabecadas com fita de			
cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	· · · · ·			
para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	·			
tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	tampa basculante para			
tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	acesso ao espelho de			
trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	·			
passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	·			
na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	,			
com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	(1			
subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	-			
(passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020				
em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020	•			
carbono SAE 1010/1020				
com quatro apoios	-			
	<u>com</u> <u>quatro</u> apoios		 	

Secretaria Municipal da Fazenda

	EDUARDI	O MAOANE		
		reguláveis nopiso em		
		polipropileno injetado;		
		distância entre as patas da		
		mesa que ficam do mesmo		
		lado de no mínimo 100		
		mm, e entre elas uma		
		capa metálica para a		
		passagem dos fios de		
		maneira imperceptível; nas		
		partes metálicas prever		
		furos internos na estrutura		
		para drenagem do líquido		
		de tratamento. Aplicar		
		tratamento anticorrosivo		
		que assegure resistência à		
		corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta		
		-		
		·		
		poliéster, polimerizada em		
		estufa, espessura mínima		
		de 40 micrometros, na cor		
		a ser determinada.		
		Fixação do tampo e painel		
		frontal com parafusos ou		
		rebite se o painel frontal for		
		de chapa de aço. Peças		
		injetadas não devem		
		apresentar rebarbas,		
		falhas de injeção ou partes		
		cortantes, devendo ser		
		utilizados materiais puros e		
		pigmentos atóxicos. Em		
		todas as uniões de partes		
		metálicas deverá haver no		
		mínimo dois cordões de		
		solda em lados opostos;		
		soldas e partes metálicas		
		deverão ter superfícies lisas		
		e homogêneas, devendo		
		não apresentar nenhuma		
		superfície áspera, pontos		
		cortantes ou escórias.		
		Dimensões:		
		{104x50x h= 135}		
		(espaço cabines) +		
		{386 x 50 x h=135}		

Secretaria Municipal da Fazenda

		EDUAR	DO MANAME				.
MP	MP- 44	44	Gaveteiro para pastas suspensas com rodízios, corrediças telescópicas, no padrão de acabamento da MP- 45 e do MP-46. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas na largura total, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura	SI D	1	R\$ 5.964,57	R\$ 5.964,57

Secretaria Municipal da Fazenda

		OUAR	DO MANANAS				
			para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 54 x 45 h = 59,5				
MP	MP- 45	45	Mesa de escritório com 02 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical), no padrão de acabamento do MP- 44 e do MP-46. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do	UNID	1	R\$ 10.242,35	R\$ 10.242,35

Secretaria Municipal da Fazenda

tampo; passa-fios no		
tampo, em polipropileno		
injetado; suporte suspenso		
para CPU fixo na estrutura,		
tampa basculante para		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		

Secretaria Municipal da Fazenda

		JUAN	DO MANAME			1	
			deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores . Dimensões: {180x55x h= 78} + {35 x 60 x				
			h=78} Prateleira com nichos.				
MP	MP- 46	46	Toda em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; prateleiras justapostas entre as laterais, formando vãos de alturas iguais, separadas verticalmente também por MDF de no mínimo 18mm (formando nichos), revestidas com BP na mesma cor do tampo; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço com com capa de	UNID	1	R\$ 19.269,98	R\$ 19.269,98

Secretaria Municipal da Fazenda

		John	TOO MACHINES				
			acabamento na cor do móvel; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 164 x 50 x h=214 {dimensão dos nichos: 30,4cm largura x 50cm profundidade x 30cm de altura}				
MP	MP- 47	47	Armário para troféus de dimensões variadas, sendo nichos com fechamento em portas de vidro 6mm e iluminação fita LED embutida. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; prateleiras justapostas entre as laterais, formando vãos de alturas iguais, separadas verticalmente também por MDF de no mínimo 18mm (formando nichos), revestidas com BP	UNID	1	R\$ 17.654,68	R\$ 17.654,68

Secretaria Municipal da Fazenda

 The Inneres to I I I		1	1
na mesma cor do tampo;			
as laterais, o tampo e a			
base inferior devem ser			
ligados entre si pelo			
sistema mini-fix com			
buchas metálicas e			
cavilhas, dobradiças de			
aço com capa de			
acabamento na cor do			
móvel; Base em aço SAE			
1010/1020, retangular com			
sapatas niveladoras em			
polipropileno preto; peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou partes			
cortantes, devendo ser			
utilizados materiais puros e			
pigmentos atóxicos; nas			
partes metálicas prever			
furos internos na estrutura			
para drenagem do líquido			
de tratamento. Aplicar			
tratamento anticorrosivo			
nas partes metálicas.			
Pintura eletrostática a pó,			
tinta híbrida epóxi com			
poliéster, polimerizada em			
estufa, espessura mínima			
de 40 micrometros.			
Dimensões:			
130 x 30 x h= 210,5			
	I		I

		COUAR	DO MAGE.				
MP	MP- 48	48	Mesa de escritório com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical).	UNID	1	R\$ 12.187,67	R\$ 12.187,67

Secretaria Municipal da Fazenda

MOO MAN		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
1 · ·		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		

Secretaria Municipal da Fazenda

Mary Control of the C
roldanas de nylon
(Capacidade 10kg)
puxador embutido em
cada gaveta, sendo
puxadores em detalhe tipo
cava nas bordas superiores
Dimensões:
$\{155x60x h= 78\} + \{100 x 60 x$
h=78} + {238 x 60 x h=78}

		-OAR	DO MAKAMA				·
MP	MP- 49	49	Mesa de escritório em "L" com armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft	UNID	1	R\$ 23.619,83	R\$ 23.619,83

Secretaria Municipal da Fazenda

com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado: distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptivel: nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser deferminada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em fodas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (8P) as	MDU			
subida de cabeamento (passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado: distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível: nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão. pinitura eletrostática a póx i tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peços injetados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicos deverão ter superfície lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície despera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e bose de espessura 15mm, frente dos gavetas de espessura 18mm, revestido nos duos faces em		com porta de acesso para		
(passagem na vertical). Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado: distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas parles metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que asseguer esistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverão de sola em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superficies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas de espessura 18mm, revestido nos duas faces em				
Estrutura confeccionada em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a possagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufu, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superficies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas de espessura 18mm, revestido nos duos faces em				
em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o poinel frontal for de chapa de aço. Peças injetados não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá never no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá never no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá never no minimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá never no momentos devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e bose de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nos duas faces em				
carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguldaveis nopiso em polipropileno injetado: distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo que assegure reisistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverdo não apresentar nenhuma superfície dispera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e bose de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nos duas faces em				
com quatro apoios reguláveis nopiso em polipropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nos partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superficies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nos duas faces em				
reguláveis nopiso em polipropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas portes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e paínel frontal com parafusos ou rebite se o paínel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverdo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		-		
polípropileno injetado; distância entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
distància entre as patas da mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
mesa que ficam do mesmo lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
lado de no mínimo 100 mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superficies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
mm, e entre elas uma capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes corfantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverán ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
capa metálica para a passagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
possagem dos fios de maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta hibrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superficies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superficie áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 15mm, revestido nas duas faces em		mm, e entre elas uma		
maneira imperceptível; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiois puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas em funces de sudas faces em		capa metálica para a		
partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas em metalica duas faces em		passagem dos fios de		
furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas em faces munica duas faces em		maneira imperceptível; nas		
para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		partes metálicas prever		
de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		furos internos na estrutura		
tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverdo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		para drenagem do líquido		
tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverdo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		de tratamento. Aplicar		
corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		tratamento anticorrosivo		
corrosão, pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deveráo ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		que assegure resistência à		
eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		_		
híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
de 40 micrometros, na cor a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		· ·		
a ser determinada. Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		=		
Fixação do tampo e painel frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
frontal com parafusos ou rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
rebite se o painel frontal for de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
de chapa de aço. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		'E'		
injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		• • •		
pigmentos atóxicos. Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		·		
metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		• •		
mínimo dois cordões de solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
solda em lados opostos; soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		_		
cortantes ou escórias. Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		•		
Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em				
frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em		-		
espessura 18mm, revestido nas duas faces em		-		
nas duas faces em				
		espessura 18mm, revestido		
melamínico (BP) as				
		melamínico (BP) as	 	

Secretaria Municipal da Fazenda

_	•	COUNT	TOO MACAUSE		,		
			gavetas com largura mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores . As portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras internas a estas portas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, formando vãos de alturas iguais; o fundo e as portas (também em MDF de no mínimo 18 mm) revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC. Dimensões: {190 x 60 x h= 78} + {100 x 50 x h= 78} (parte mesa); {270 x 60 x h=213} (parte armário acoplado)}				
MP	MP- 50	50	Mesa de escritório com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado	UNID	1	R\$ 23.897,18	R\$ 23.897,18

Secretaria Municipal da Fazenda

melamínico (BP) de alta		
pressão na face superior.		
Cor a ser determinada;		
todas as bordas do tampo		
devem ser revestidas com		
fita de PVC com raio		
mínimo de 2,5mm; painel		
frontal em MDF de 18 mm,		
revestido com laminado		
melamínico (BP), superfície		
texturizada, nas duas		
faces; bordas		
encabeçadas com fita de		
bordo em PVC, na mesma		
cor do revestimento do		
laminado melamínico (BP),		
justaposto entre os pés da		
mesa, na mesma cor do		
tampo; passa-fios no		
tampo, em polipropileno		
injetado; suporte suspenso		
para CPU fixo na estrutura,		
·		
·		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
1		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		

Secretaria Municipal da Fazenda

_		- Control of the cont	TOO MADINE			1	,
			estufa, espessura mínima				
			de 40 micrometros, na cor				
			a ser determinada.				
			Fixação do tampo e painel				
			frontal com parafusos ou				
			rebite se o painel frontal for				
			de chapa de aço. Peças				
			injetadas não devem				
			apresentar rebarbas,				
			falhas de injeção ou partes				
			cortantes, devendo ser				
			utilizados materiais puros e				
			pigmentos atóxicos. Em				
			todas as uniões de partes				
			metálicas deverá haver no				
			mínimo dois cordões de				
			solda em lados opostos;				
			soldas e partes metálicas				
			deverão ter superfícies lisas				
			e homogêneas, devendo				
			não apresentar nenhuma				
			superfície áspera, pontos				
			cortantes ou escórias.				
			Estrutura das gavetas e				
			base de espessura 15mm,				
			frente das gavetas de				
			espessura 18mm, revestido				
			nas duas faces em				
			melamínico (BP) as				
			gavetas com largura				
			mínima de 40cm,				
			deslizante por trilhos com				
			roldanas de nylon				
			(Capacidade 10kg)				
			puxador embutido em				
			cada gaveta, sendo				
			puxadores em detalhe tipo				
			cava nas bordas superiores				
			Dimana a a a a				
			Dimensões:				
			$\{425\times60\times h=78\} + \{140\times50.3\times h=78\} + \{143\times10^{-1}\}$				
			$\{160 \times 50.3 \times h=78\} + \{143 \times h=78\}$				
			60 x h=78}				
			Aparador no mesmo padrão de				
			padrão de acabamento/composição				
			do MP-52. Todo em MDF;				
	MP-		tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos			R\$	R\$
MP	51	51	com melamínico (BP) cor a	UNID	1	I -	·
	31		ser determinada; base e			8.068,10	8.068,10
			laterais em MDF de no				
			mínimo 40 mm, revestidos				
			com melamínico (BP)				
			` ,				
	<u> </u>	<u>i</u>	mesma cor do tampo;				

Secretaria Municipal da Fazenda

			_
todas as bordas devem ser			
revestidas por fitas de PVC;			
as laterais, o tampo e a			
base inferior devem ser			
ligados entre si pelo			
sistema mini-fix com			
buchas metálicas e			
cavilhas, dobradiças de			
aço; Base em aço SAE			
1010/1020, retangular com			
sapatas niveladoras em			
polipropileno preto; peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou partes			
cortantes, devendo ser			
utilizados materiais puros e			
pigmentos atóxicos; nas			
partes metálicas prever			
furos internos na estrutura			
para drenagem do líquido			
de tratamento. Aplicar			
tratamento anticorrosivo			
nas partes metálicas.			
Pintura eletrostática a pó,			
tinta híbrida epóxi com			
poliéster, polimerizada em			
estufa, espessura mínima			
de 40 micrometros.			
Dimensões: 220 x 40 x h= 90			

		JUAN	DO MACA ME				
MP	MP- 52	52	Mesa de escritório e armário anexo (armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para	UNID	1	R\$ 22.527,80	R\$ 22.527,80

Secretaria Municipal da Fazenda

AND MA		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		

Secretaria Municipal da Fazenda

The state of the s		
mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores . As portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras internas a estas portas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, formando vãos de alturas iguais; o fundo e as portas (também em MDF de no mínimo 18 mm) revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC. Dimensões:		
autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC.		
{220 x 60 x h= 78} + {110 x 60 x h= 78} (parte mesa); {300 x 60 x h=213} (parte armárioacoplado)}		

	1		00 Mari	1		1	
MP	MP- 53	53	Mesa de escritório com 01 gaveta, (formato em "T"), com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para	UNID	1	R\$ 13.595,78	R\$ 13.595,78
			cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura,				

Secretaria Municipal da Fazenda

MOO MAN		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		

Secretaria Municipal da Fazenda

OOARDO MADI	
	danas de nylon
	apacidade 10kg)
	oxador embutido em
Ca	ada gaveta, sendo
	exadores em detalhe tipo
Ca	ava nas bordas superiores
	mensões:
	30 x 60 x h= 78} +
[21	15 x 60 x h= 78}

			DO MAN		1	1	
MP	MP- 54	54	Mesa de escritório em "L" com armário e painel/rack acopaldo; sendo a mesa com 04 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical), acoplada à armário alto com portas basculantes e nichos com iluminação indireta (embutida), que se estende formando o painel ripado para TV/monitor composto com rack baixo, no mesmo padrão de acabamento da MP-55, MP-56, MP-57 e MP-58. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para	UNID	1	R\$ 87.336,89	R\$ 87.336,89

Secretaria Municipal da Fazenda

AND MA		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
1		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
•		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		

Secretaria Municipal da Fazenda

	No. of the last of	ARO MADA LET				
		Estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores. Dimensões: {175 x 60 x h= 78,5} + {145,2x 60 x h= 78,5} (parte mesa); {740 x 40 x h=210} (parte armário e				
MP MI	55	rack acoplado) Mesa de centro no mesmo padrão de acabamento/composição da MP- 54, MP-56, MP-57 e MP-58. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura	UNID	1	R\$ 7.859,58	R\$ 7.859,58

Secretaria Municipal da Fazenda

	Transport of the state of the s								
			para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 100 x 50 x h= 35 Armário alto com						
MP	MP- 56	56	frigobar/mini geladeira embutido, roupeiro/cabideiro em alumínio, 2 gavetas e portas, no mesmo padrão de acabamento/composição da MP- 54, MP-55, MP-57 e MP-58. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores (das portas e/ou gavetas); tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, formando vãos de alturas iguais, com possibilidade	N Z D	1	R\$ 20.737,22	R\$ 20.737,22		

Secretaria Municipal da Fazenda

regulagem de altura,		-	
justapostas entre as			
laterais, o fundo e as portas			
do armário, revestidas com			
BP na mesma cor do			
tampo; todas as prateleiras			
devem ser fixadas com			
pinos autotravantes em			
zamak; todas as bordas			
devem ser revestidas por			
fitas de PVC; as laterais, o			
tampo e a base inferior			
devem ser ligados entre si			
pelo sistema mini-fix com			
buchas metálicas e			
cavilhas, dobradiças de			
aço com mecanismo que			
permite abertura de 270º e			
regulagens horizontais e			
verticais. Base em aço SAE			
1010/1020, retangular com			
sapatas niveladoras em			
polipropileno preto; peças			
injetadas não devem			
apresentar rebarbas,			
falhas de injeção ou partes			
cortantes, devendo ser			
utilizados materiais puros e			
pigmentos atóxicos; nas			
partes metálicas prever			
furos internos na estrutura			
para drenagem do líquido			
de tratamento. Aplicar			
tratamento anticorrosivo			
nas partes metálicas;			
pintura eletrostática a pó,			
tinta híbrida epóxi com			
poliéster, polimerizada em			
estufa, espessura mínima			
de 40 micrometros.			
Dimensões: 139 x 58 x h=			
215			

Secretaria Municipal da Fazenda

		SOAR	00 MAOA.M				
MP	MP- 57	57	Mesa circular de reunião/trabalho, altura ergonômica assim como mesa de escritório, no mesmo padrão de acabamento/composição da MP- 54, MP-55, MP-56 e MP-58. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: raio de 70cm (diâmetro 140cm) xh= 75cm	UNID	1	R\$ 8.121,84	R\$ 8.121,84

Secretaria Municipal da Fazenda

			DO MAGAN		1		-
MP	MP- 58	58	Aparador no mesmo padrão de acabamento/composição da MP- 54, MP-55, MP-56 e MP-57. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 275 x 40 x h= 85	UNID	1	R\$ 12.394,07	R\$ 12.394,07

Secretaria Municipal da Fazenda

	The reaction was a second of the second of t							
			permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas; pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 135 x 36 x h=75cm					
MP	MP- 60	60	Balcão aéreo/suspenso sobre frigobar/mini geladeira. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido	UNID	1	R\$ 10.395,10	R\$ 10.395,10	

Secretaria Municipal da Fazenda

		S on	DD MANAME				
			de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 208 x 59,4 x h= 80				
MP	MP- 61	61	Balcão h=110cm com porta rebátivel e fechamento lateral (vertical) em todo perímetro, acoplado à mesa de escritório com 3 suportes suspensos para CPU fixo na estrutura, tampas basculantes para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalhas para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), bases shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical), armário alto com portas e nichos e armário baixo. Armário alto com portas e nichos e armário plotter padrão A1 (espaço de 110x75cm), bem como portas com prateleiras internas na parte superior e inferior, gavetas e na parte lateral da impressora um grande nicho no centro na altura de balcão, largura de 100cm e altura de 60cm, no padrão de acabamento/composição da MP-42. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em BP as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon	UNID .	1	R\$ 36.326,91	R\$ 36.326,91

Secretaria Municipal da Fazenda

ARDO	MAGALIBE			
	(Capacidade 10kg)			
	puxador embutido em			
	cada gaveta, sendo			
	puxadores em detalhe tipo			
	*			
	cava nas bordas superiores			
	; as portas deverão possuir			
	sistema de travamento e			
	puxadores em detalhe tipo			
	cava nas bordas superiores			
	(das portas e/ou gavetas);			
	tampo em MDF de no			
	mínimo 40 mm, revestidos			
	com melamínico (BP) cor a			
	ser determinada; base,			
	laterais e portas em MDF			
	de no mínimo 18 mm,			
	revestidos com			
	melamínico (BP) mesma			
	cor do tampo; fundo em			
	MDF de no mínimo 10 mm,			
	revestidos com			
	melamínico (BP) mesma			
	cor do tampo; prateleiras			
	reguláveis em MDF de no			
	mínimo 18 mm, formando			
	vãos de alturas iguais, com			
	possibilidade de			
	regulagem de altura,			
	justapostas entre as			
	laterais, o fundo e as portas			
	do armário, revestidas com			
	BP na mesma cor do			
	tampo; todas as prateleiras			
	devem ser fixadas com			
	pinos autotravantes em			
	zamak; todas as bordas			
	devem ser revestidas por			
	fitas de PVC; as laterais, o			
	tampo e a base inferior			
	devem ser ligados entre si			
	pelo sistema mini-fix com			
	buchas metálicas e			
	cavilhas, dobradiças de			
	aço com mecanismo que			
	permite abertura de 270° e			
	regulagens horizontais e			
	verticais. Base em aço SAE			
	1010/1020, retangular com			
	sapatas niveladoras em			
	polipropileno preto; peças			
	injetadas não devem			
	apresentar rebarbas,			
	falhas de injeção ou partes			
	cortantes, devendo ser			
	utilizados materiais puros e			
			I	

Secretaria Municipal da Fazenda

		NA.	DO MARAM				
			pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas; pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: {398 x 60 x h= 110}{parte balcão com porta rebatível/retrátil) + {410 x 60 x h= 75}{parte mesa); {238 x 60 x h=210,19}{parte armário acoplado alto)} + {238 x 50 x h=110}{parte armário acoplado baixo)}				
MP	MP- 62	62	Mesa de escritório com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado	UNID	1	R\$ 24.245,83	R\$ 24.245,83

Secretaria Municipal da Fazenda

melamínico (BP) de alta		
pressão na face superior.		
Cor a ser determinada;		
todas as bordas do tampo		
devem ser revestidas com		
fita de PVC com raio		
mínimo de 2,5mm; painel		
frontal em MDF de 18 mm,		
revestido com laminado		
melamínico (BP), superfície		
texturizada, nas duas		
faces; bordas		
encabeçadas com fita de		
bordo em PVC, na mesma		
cor do revestimento do		
laminado melamínico (BP),		
justaposto entre os pés da		
mesa, na mesma cor do		
tampo; passa-fios no		
tampo, em polipropileno		
injetado; suporte suspenso		
para CPU fixo na estrutura,		
·		
·		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
1		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		

Secretaria Municipal da Fazenda

 and the state of t
estufa, espessura mínima
de 40 micrometros, na cor
a ser determinada.
Fixação do tampo e painel
frontal com parafusos ou
rebite se o painel frontal for
de chapa de aço. Peças
injetadas não devem
apresentar rebarbas,
falhas de injeção ou partes
cortantes, devendo ser
utilizados materiais puros e
pigmentos atóxicos. Em
todas as uniões de partes
metálicas deverá haver no
mínimo dois cordões de
solda em lados opostos;
soldas e partes metálicas
deverão ter superfícies lisas
e_homogêneas, devendo
não apresentar nenhuma
superfície áspera, pontos
cortantes ou escórias.
Estrutura das gavetas e
base de espessura 15mm,
frente das gavetas de
espessura 18mm, revestido
nas duas faces em
melamínico (BP) as
gavetas com largura
mínima de 40cm,
deslizante por trilhos com
roldanas de nylon
(Capacidade 10kg)
puxador embutido em
cada gaveta, sendo
puxadores em detalhe tipo
cava nas bordas superiores
Dimensões:
{324x60x h= 78} +
{215 x 60 x h=78} +
{180 x 60 x h=78}

Secretaria Municipal da Fazenda

	1		IDO MAGA.		1	T	
MP	MP- 63	63	Aparador/balcão para cafeteira no mesmo padrão de acabamento/composição do MP-64. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 210 x 35 x h= 90	UNID	1	R\$ 8.349,03	R\$ 8.349,03
MP	MP- 64	64	Armário baixo para embutir frigobar/mini geladeira no mesmo padrão de acabamento/composição do MP-63. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos	UNID	1	R\$ 9.453,16	R\$ 9.453,16

Secretaria Municipal da Fazenda

		TUS EDUAN	DO WARANAM				
			com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 100 x 60 x h= 80				
MP	MP- 65	65	Mesa lateral no mesmo padrão de acabamento/composição do MP-66 e do MP-67. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem	UNID	1	R\$ 7.766,05	R\$ 7.766,05

Secretaria Municipal da Fazenda

		FOUAL	DO MADANIS				
			apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 60 x 60 x h=35cm				
MP	MP- 66	66	Aparador/balcão no mesmo padrão de acabamento/composição da MP-65 e da MP-67. Todo em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento anticorrosivo nas partes metálicas.	UNID	1	R\$ 9.214,89	R\$ 9.214,89

Secretaria Municipal da Fazenda

	Cui coun	TOO MAGAIN				
		Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 220 x 40 x h= 90				
MP MP-67	67	Mesa de reunião/trabalho, altura ergonômica assim como mesa de escritório, no padrão de acabamento/composição da MP-65 e do MP-66. Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em	UNID	1	R\$ 23.903,27	R\$ 23.903,27

Secretaria Municipal da Fazenda

	1		DO MARAME		1	1	T
			estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 350x160cm x h=81,5				
MP	MP- 68	68	Mesa de escritório e armário anexo lateral na pronfudidade 30cm (armário com portas e nichos iluminados) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura,	UNID	1	R\$ 30.040,54	R\$ 30.040,54

Secretaria Municipal da Fazenda

The state of the s		
tampa basculante para		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		

Secretaria Municipal da Fazenda

Secretaria Municipal da Fazenda

		- OARE	100 MAGANASH			1	
MP	MP- 69	69	Armário alto com portas e prateleiras internas, com nicho central na largura de 150cm x altura de 60cm. Todo em MDF; estrutura das gavetas e base de espessura 15mm, frente das gavetas de espessura 18mm, revestido nas duas faces em melamínico (BP) as gavetas com largura 50cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores; as portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras dos armários em MDF, formando vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura; tampo em MDF de no mínimo 22 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base, laterais e portas em MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; fundo em MDF de no mínimo 10 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; prateleiras reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com	UNID	1	R\$ 24.610,84	R\$ 24.610,84

Secretaria Municipal da Fazenda

 -	DO MAUNI		
	buchas metálicas e		
	cavilhas, dobradiças de		
	aço com mecanismo que		
	permite abertura de 270° e		
	regulagens horizontais e		
	verticais, mínimo de três		
	por porta para os armários		
	altos e extra-altos; Base em		
	aço SAE 1010/1020,		
	retangular com sapatas		
	niveladoras em		
	polipropileno preto; peças		
	injetadas não devem		
	apresentar rebarbas,		
	falhas de injeção ou partes		
	cortantes, devendo ser		
	utilizados materiais puros e		
	pigmentos atóxicos; nas		
	partes metálicas prever		
	furos internos na estrutura		
	para drenagem do líquido		
	de tratamento. Aplicar		
	tratamento anticorrosivo		
	nas partes metálicas.		
	Pintura eletrostática a pó,		
	tinta híbrida epóxi com		
	poliéster, polimerizada em		
	estufa, espessura mínima		
	de 40 micrometro.		
	Dimensões: 350 x 60 x		
	h=215		
	II.		

			00 Mari		1		
MP	MP- 70	70	Mesa de escritório e armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestido com BP na face inferior e laminado melamínico (BP) de alta pressão na face superior. Cor a ser determinada; todas as bordas do tampo devem ser revestidas com fita de PVC com raio mínimo de 2,5mm; painel frontal em MDF de 18 mm, revestido com laminado melamínico (BP), superfície texturizada, nas duas faces; bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC, na mesma cor do revestimento do laminado melamínico (BP), justaposto entre os pés da mesa, na mesma cor do tampo; passa-fios no tampo, em polipropileno injetado; suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para	UNID	1	R\$ 19.881,13	R\$ 19.881,13

Secretaria Municipal da Fazenda

AND MA		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		

Secretaria Municipal da Fazenda

		FDUAR	DO MADAJOS				
			mínima de 40cm, deslizante por trilhos com roldanas de nylon (Capacidade 10kg) puxador embutido em cada gaveta, sendo puxadores em detalhe tipo cava nas bordas superiores. As portas deverão possuir sistema de travamento e puxadores; as prateleiras internas a estas portas reguláveis em MDF de no mínimo 18 mm, justapostas entre as laterais, formando vãos de alturas iguais; o fundo e as portas (também em MDF de no mínimo 18 mm) revestidas com BP na mesma cor do tampo; todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC. Dimensões: {190 x 60 x h=75}+{60 x 85 x h=75} (parte mesa); {195 x 60 x h=210} (parte armário acoplado alto)}				
MP	MP- 71	71	Mesa de escritório (formato "U"), com 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho, eletrocalha para passagem de cabeamento (passagem na horizontal), base shaft com porta de acesso para subida de cabeamento (passagem na vertical). Prever espaço sob a mesa para o frigobar/mini geladeira. Tampo e painel frontal: tampo em MDF de no mínimo 40 mm,	UNID	1	R\$ 16.016,22	R\$ 16.016,22

Secretaria Municipal da Fazenda

revestido com BP na face		
inferior e laminado		
melamínico (BP) de alta		
pressão na face superior.		
Cor a ser determinada;		
todas as bordas do tampo		
devem ser revestidas com		
fita de PVC com raio		
mínimo de 2,5mm; painel		
frontal em MDF de 18 mm,		
revestido com laminado		
melamínico (BP), superfície		
texturizada, nas duas		
faces; bordas		
•		
encabeçadas com fita de		
bordo em PVC, na mesma		
cor do revestimento do		
laminado melamínico (BP),		
justaposto entre os pés da		
mesa, na mesma cor do		
tampo; passa-fios no		
tampo, em polipropileno		
injetado; suporte suspenso		
para CPU fixo na estrutura,		
tampa basculante para		
-		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
The state of the s		
reguláveis nopiso em		
polipropileno injetado;		
distância entre as patas da		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		

Secretaria Municipal da Fazenda

	COUARDO MADA		
	híbrida epóxi com		
	poliéster, polimerizada em		
	estufa, espessura mínima		
	de 40 micrometros, na cor		
	a ser determinada.		
	Fixação do tampo e painel		
	frontal com parafusos ou		
	rebite se o painel frontal for		
	de chapa de aço. Peças		
	injetadas não devem		
	apresentar rebarbas,		
	falhas de injeção ou partes		
	cortantes, devendo ser		
	utilizados materiais puros e		
	pigmentos atóxicos. Em		
	todas as uniões de partes		
	metálicas deverá haver no		
	mínimo dois cordões de		
	solda em lados opostos;		
	soldas e partes metálicas		
	deverão ter superfícies lisas		
	e homogêneas, devendo		
	não apresentar nenhuma		
	superfície áspera, pontos		
	cortantes ou escórias.		
	Estrutura das gavetas e		
	base de espessura 15mm,		
	frente das gavetas de		
	espessura 18mm, revestido		
	nas duas faces em		
	melamínico (BP) as		
	gavetas com largura		
	mínima de 40cm,		
	deslizante por trilhos com		
	roldanas de nylon		
	(Capacidade 10kg) puxador embutido em		
	l '		
	cada gaveta, sendo		
	puxadores em detalhe tipo		
	cava nas bordas superiores		
	Dimensões:		
	{150x60x h= 78} +		
	{215 x 60 x h=78} +		
	{130 x 60 x h=78}		

Secretaria Municipal da Fazenda

	1		IDO MAGA.			I	
MP	MP- 72	72	Mesas de reunião/trabalho retangular, altura ergonômica assim como mesa de escritório (para comportar 10 cadeiras cada). Mesa em MDF; tampo em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) cor a ser determinada; base e laterais em MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com melamínico (BP) mesma cor do tampo; todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC; as laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, dobradiças de aço; Base em aço SAE 1010/1020, retangular com sapatas niveladoras em polipropileno preto; peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos; nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo nas partes metálicas. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 280 x 80 x h= 80 Mesa de escritório em "L"	UNID	4	R\$ 18.533,93	R\$ 74.135,72
MP	MP- 73	73	com armário anexo (armário com portas e nichos) e na mesa 03 gavetas, sendo uma com tranca e acompanhada de duas chaves, suporte suspenso para CPU fixo na estrutura, tampa basculante para acesso	UNID	1	R\$ 22.597,07	R\$ 22.597,07

Secretaria Municipal da Fazenda

AND MACH		
ao espelho de tomadas no		
tampo de trabalho,		
eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Prever espaço sob a mesa		
para o frigobar/mini		
geladeira. Tampo e painel		
frontal: tampo em MDF de		
no mínimo 40 mm,		
revestido com BP na face		
inferior e laminado		
melamínico (BP) de alta		
pressão na face superior.		
Cor a ser determinada;		
todas as bordas do tampo		
devem ser revestidas com		
fita de PVC com raio		
mínimo de 2,5mm; painel		
frontal em MDF de 18 mm,		
revestido com laminado		
melamínico (BP), superfície		
texturizada, nas duas		
faces; bordas		
encabeçadas com fita de		
bordo em PVC, na mesma		
cor do revestimento do		
laminado melamínico (BP),		
justaposto entre os pés da		
mesa, na mesma cor do		
tampo; passa-fios no		
tampo, em polipropileno		
injetado; suporte suspenso		
para CPU fixo na estrutura,		
tampa basculante para		
acesso ao espelho de		
tomadas no tampo de		
trabalho, eletrocalha para		
passagem de		
cabeamento (passagem		
na horizontal), base shaft		
com porta de acesso para		
subida de cabeamento		
(passagem na vertical).		
Estrutura confeccionada		
em aço: tipo de aço		
carbono SAE 1010/1020		
com quatro apoios		
reguláveis nopiso em		
distância entre as patas da		

Secretaria Municipal da Fazenda

ARDO MACANIBE		
mesa que ficam do mesmo		
lado de no mínimo 100		
mm, e entre elas uma		
capa metálica para a		
passagem dos fios de		
maneira imperceptível; nas		
partes metálicas prever		
furos internos na estrutura		
para drenagem do líquido		
de tratamento. Aplicar		
tratamento anticorrosivo		
que assegure resistência à		
corrosão, pintura		
eletrostática a pó, tinta		
híbrida epóxi com		
poliéster, polimerizada em		
estufa, espessura mínima		
de 40 micrometros, na cor		
a ser determinada.		
Fixação do tampo e painel		
frontal com parafusos ou		
rebite se o painel frontal for		
de chapa de aço. Peças		
injetadas não devem		
apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes		
cortantes, devendo ser		
utilizados materiais puros e		
pigmentos atóxicos. Em		
todas as uniões de partes		
metálicas deverá haver no		
mínimo dois cordões de		
solda em lados opostos;		
soldas e partes metálicas		
deverão ter superfícies lisas		
e homogêneas, devendo		
não apresentar nenhuma		
superfície áspera, pontos		
cortantes ou escórias.		
Estrutura das gavetas e		
base de espessura 15mm,		
frente das gavetas de		
espessura 18mm, revestido		
nas duas faces em		
melamínico (BP) as		
gavetas com largura		
mínima de 40cm,		
deslizante por trilhos com		
roldanas de nylon		
(Capacidade 10kg)		
puxador embutido em		
cada gaveta, sendo		
puxadores em detalhe tipo		
cava nas bordas superiores		
. As portas deverão possuir		

Secretaria Municipal da Fazenda

	1				1		
			sistema de travamento e				
			puxadores; as prateleiras				
			internas a estas portas				
			reguláveis em MDF de no				
			mínimo 18 mm, justapostas				
			entre as laterais, formando				
			vãos de alturas iguais; o				
			fundo e as portas (também				
			em MDF de no mínimo 18				
			mm) revestidas com BP na				
			mesma cor do tampo;				
			todas as prateleiras devem				
			ser fixadas com pinos				
			autotravantes em zamak;				
			1				
			todas as bordas devem ser				
			revestidas por fitas de PVC.				
			Dimensões:				
			{165 x 60 x h=78}+{60 x 85 x				
			h=78}(parte mesa);{275 x				
			60 x h=213} (parte armário				
			acoplado alto)}				
			Armário lavanderia (para				
			produtos e equipamentos				
			para limpeza). Todo em				
			MDF; tampo em MDF de no				
			mínimo 40 mm, revestidos				
			com melamínico (BP) cor a				
			ser determinada; base,				
			laterais e portas em MDF				
			de no mínimo 18 mm,				
			revestidos com				
			melamínico (BP) mesma				
			cor do tampo; fundo em				
			MDF de no mínimo 10 mm,				
			` ,				
	1 4 D		cor do tampo; todas as			D¢	DΦ
MP	MP-	74	bordas devem ser	UNID	2	R\$	R\$
	74		revestidas por fitas de PVC;			10.977,35	21.954,70
			as laterais, o tampo e a				
			base inferior devem ser				
			ligados entre si pelo				
			sistema mini-fix com				
			buchas metálicas e				
			cavilhas, dobradiças de				
			aço com mecanismo que				
			permite abertura de 270° e				
			regulagens horizontais e				
			verticais;nas partes				
			metálicas prever furos				
			internos na estrutura para				
			drenagem do líquido de				
			tratamento. Aplicar				
			tratamento anticorrosivo				
			nas partes metálicas.				
		1	Thas parts metalicus.				

Secretaria Municipal da Fazenda

	Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi com poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Dimensões: 115 x 50 x h= 60		
VALC	R\$ 1.371.248,13		

VALOR TOTAL: R\$ 1.371.248,13 (Um milhão, trezentos e setenta e um mil, duzentos e quarenta e oito reais e treze centavos).

- 6.1 Por se tratar de mobiliário planejado, o que torna o objeto espécifico e consequentemente difícil de encontrar cotação por intermédio do Sistema Banco de Preço, desenvolvido pelo Grupo Negócios Públicos.
- 6.2 A INSTRUÇÃO NORMATIVA SEGES /ME N° 65, DE 7 DE JULHO DE 2021, dispõe em seu artigo 2°, inciso I, o seguinte:
 - "I Preço estimado: valor obtido a partir de método matemático aplicado em série de preços coletados, devendo desconsiderar, na sua formação, os valores inexequíveis, os inconsistentes e os excessivamente elevados; e"
- 6.3. Neste segmento, observa-se que em alguns itens houve alguns valores extravagantes comparando com as demais cotações, dessa maneira, esses valores elevados foram excluídos da cotação e foi feito a média com as outras 2 (duas) cotações, assim, foram desconsiderados para compor a média valores considerados elevados, nos quais foram os seguintes itens: 4,6,7,10,18,31,39,40,48,49,52,61,68,69,70,71,73.
- 6.2 No valor global estimado estão inclusos todos os custos para total execução do objeto, incluindo todos os insumos, impostos e taxas, despesas com transporte, montagem e outras despesas necessárias ao cumprimento integral do objeto deste Termo de Referência.

Secretaria Municipal da Fazenda



- 6.3 As propostas, serão analisadas pela equipe técnica responsavel da Secretaria Municipal de Infraestrutura e Urbanismo, que emitirár parecer técnico opinando sobre a classificação e/ou desclassficação das mesmas.
- 6.4. As propostas deverão ser elaboradas, de acordo com as condicionantes do projeto executivo detalhado (em anexo), o que norteará a fabricação dos móveis a serem adquiridos.
- 6.5. Deverão ser impreterivelmente anexados na proposta comercial da licitante (ENVELOPE01), sob pena de desclassificação da proposta, os seguintes documentos abaixa listados:
- 6.6. Catálogos de amostras das marcas dos laminados melamínicos (fórmica) indicados na proposta, contendo todas as caracteristicas técnicas do fabricante, a exemplo: cor, espessura, acabamento, resistência, variação dimensional,
- 6.7. Comprovante de Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais, atualizado, devidamente em nome da licitante e/ou em nome do seu (s) fornecedor(e)s, em conformidade com a Instrução Normativa nº 13, de 23 de agosto de 2021.
- 6.8. Apresentação do Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos, e/ou cópia autenticada de termo de contrato de prestação de serviços de coleta e destinação final de resíduos sólidos, celebrado entre a licitante e empresa especializada no serviço de coleta, tratamento e destinação de resíduos sólidos, de acordo com a Lei 12.305, que institui a Política Nacional dos Resíduos Sólidos, de 02 de agosto de 2010, regulamentada pelo Decreto Federal nº 7.404, de 23 de dezembro de 2010.

6. DAS CONDIÇÕES ESPECÍFICAS PARA FORNECIMENTO DO MATERIAL

6.1 NORMAS

- 6.1.1 Todo o mobiliário, dentro de suas especificidades, deverá atender às normas (e suas atualizações):
- NR 17 Ergonomia;
- NBR 9050:2015 Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos;
- NBR 15786:2010 Móveis para escritório Mesas;

Secretaria Municipal da Fazenda

- NBR 13961:2010 Móveis para escritório Armários;
- NBR 9178:2003 Determinação das Características de Queima (Velocidade de Combustão);
- NBR ISO/IEC 17025/2005 Laudo Absorção Sonora;
- NBR 14487/2000 Fechadura e cilindro utilizados em mobiliário Requisitos;
- NBR 16332/2014 Móveis de madeira Fita de borda e suas aplicações;
- NBR 15786/2010 Móveis para escritório.

6.2 ORIENTAÇÕES

6.2.1 O projeto anexo apresenta três tipos de representações gráficas para o pleno entendimento dos mobiliários: planta de layout de cada um dos três pavimentos com dimensões (no plano horizontal), um arquivo com todo mobiliário em perspectivas (3D), bem como o arquivo de detalhamento técnico. Além dessas representações, faz parte o texto em planilha com as Especificações Técnicas, constantes neste Termo de Referência. É necessário atenção extrema em todas as indicações de especificações, como, por exemplo, as peças que deverão prever espaço para o frigobar/mini geladeira; espaços para cabeamentos embutidos; tampa basculante para acesso ao espelho de tomadas no tampo de trabalho; tampo de trabalho com barreira de proteção transparente frontal com abertura passa documentos, divisórias laterais em material translúcido opaco; etc.

6.2.2 Deverão seguir as especificações técnicas do projeto constantes neste Termo de Referência, caso haja necessidade de esclarecimentos dos detalhes, deverão ser solicitados juntamente à equipe técnica de arquitetura da Secretaria de Infraestrutura e Urbanismo, como por exemplo dúvidas referente à cores e detalhes, conforme opções de **catálogos** (marcas) dos materiais envolvidos na execução, a serem apresentados pela respectiva empresa interessada.

6.2.3 Caso após o levantamento das dimensões e condicionantes feito no local, fato este previamente estabelecido no projeto, haja necessidade de adequações do projeto executivo dos mobiliários, estas deverão ser aprovadas pela equipe técnica de arquitetura da Secretaria Municipal de Infraestrutura e Urbanismo.

6.2.4 Como em toda execução de mobiliário planejado, é imprescindível que a empresa licitada faça levantamento in loco para conferência dos dimensionamentos antes da

Secretaria Municipal da Fazenda



execução do mobiliário, estando cientes da possibilidade de dimensões com mínimas divergências devido à ausência de projeto as built da construção civil da obra em questão. Conforme já citado, é importante observar que, a empresa deverá prever o espaço para o frigobar/mini geladeira em algumas mesas e balcões conforme representados no projeto, bem como detalhes que envolvem o uso de equipamentos (como impressoras, computadores, cafeteiras, etc, também representados) conforme as instalações de elétrica e similares.

6.2.5 Em cada ambiente a linguagem conceitual (cores e detalhes de design) do mobiliário planejado deverá ser harmônica com o restante do mobiliário (de fabricação em série/industrializado), possuindo uma preocupação em propiciar um design inovador, futurista (não clássico). As cores do mobiliário planejado deverão harmonizar com as cores do mobiliário industrializado, pois ambos os tipos comporão os ambientes.

6.3 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS

6.3.1 Todas as especificações técnicas estão indicadas no projeto anexo formado por três tipos de representações gráficas para o pleno entendimento dos mobiliários: planta de layout de cada um dos três pavimentos com dimensões (no plano horizontal), um arquivo com todo mobiliário em perspectivas (3D), bem como o arquivo de detalhamento técnico. Além dessas representações, faz parte um texto detalhado em planilha com todas as Especificações Técnicas, constantes neste Termo de Referência.

6.4 DOS PRAZOS PARA EXECUÇÃO E INSTAÇÃO DO MATERIAL

	CRONÔGRAMA DE EXECUÇÃO								
ITEM	DESCRIÇÃO -	DIAS							
II E/V	DESCRIÇÃO	30	60	90	120	150	180		
01	ENTREGA DE 30% DAS PEÇAS JÁ CORTADAS COM ACESSÓRIOS E CONEXÕES, DEVIDAMENTE EMBALADAS E PRONTAS PARA SEREM INSTALADAS.								
02	INSTALAÇÃO DE 30% DAS PEÇAS JÁ FABRICADAS.								
03	ENTREGA DE 70% DAS PEÇAS JÁ CORTADAS COM ACESSÓRIOS E CONEXÕES, DEVIDAMENTE EMBALADAS E PRONTAS PARA SEREM INSTALADAS.								
04	INSTALAÇÃO DE 70% DAS PEÇAS JÁ FABRICADAS.								
05	ENTREGA DE 100% DAS PEÇAS JÁ CORTADAS COM ACESSÓRIOS DE CONEXÕES, DEVIDAMENTE EMBALADAS E PRONTAS PARA SEREM INSTALADAS.								

Secretaria Municipal da Fazenda

06 INSTALAÇÃO DE 100% DAS PEÇAS JÁ FABRICADAS.

7. DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- 7.1 A qualificação técnica será comprovada mediante apresentação de pelo menos um "atestado de capacidade técnica" emitido em nome da proponente, expedido por pessoas jurídicas de direito público ou privado, preferencialmente em papel timbrado do emissor, comprovando que o licitante já executou, de forma satisfatória, obrigações da mesma natureza do objeto da presente licitação.
- 7.2 Os atestados deverão ser apresentados em cópias autenticadas, contendo as seguintes informações do (s) emitente (s): Razão social, endereço, telefone, prazo em que os serviços foram executados e devidamente assinados pelo responável pela fiscalização dos serviços acompanhados.
- 7.3 O(s) Atestado(s) apresentado(s) poderá (ão) ser diligenciado(s) de acordo com o parágrafo 3º do art. 43, da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores.
- 7.4 **Declaração da licitante**, que tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação; em conformidade com o Art. 30 da Lei 8.666/93 e suas Alterações.
- 7.5 **Declaração do licitante**, informando que conforme estabelece o parágrafo 6º do artigo 30, da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, que dispõe máquinas, equipamentos e equipe técnica especializada, para a execução do objeto do presente processo.

8. DA FORMALIZAÇÃO E VIGÊNCIA DO CONTRATO

- 8.1 Para a execução do objeto será formalizado Termo de Contrato, cuja minuta acompanha o Edital de licitação, estabelecendo em suas cláusulas todas as condições, obrigações e responsabilidades entre as partes, em conformidade com este Termo, o Edital e a Proposta de Preços da empresa vencedora.
- 8.2 O prazo de validade do Termo de Contrato é de **180 (cento e oitenta)** dias com início na data de sua assinatura, podendo ser prorrogado até o período de 60 (sessenta) meses, de acordo com a legislação em vigor sendo pertinente e conveniente às partes.

Secretaria Municipal da Fazenda

9. DO PRAZO E FISCALIZAÇÃO DO FORNECIMENTO

- 9.1 O fornecimento do material deverá ser providenciado conforme Cronograma Executivo, constante no Item 6.4 deste Termo de Referência, contados a partir do recebimento da Ordem de Fornecimento emitida pela Secretaria Municipal da Fazenda. A critério do Gestor do contrato, o prazo de início poderá ser adiado.
- 9.2 A execução do objeto será acompanhada e fiscalizada por servidores designados pelas Secretaria Municipal de Infraestrutura e Urbanismo, o qual fará a verificação da conformidade do fornecimento com as especificações constantes do Termo de contrato.
- 9.3 A presença da fiscalização do Município não elide, nem diminui a responsabilidade da Contratada.
- 9.4 Os produtos rejeitados, devido a uso de materiais não especificados e/ou considerados mal executados, deverão ser entregues corretamente, com o tipo de execução e o uso de materiais aprovados pela fiscalização, arcando a Contratada com o ônus decorrente do fato.
- 9.5 A fiscalização poderá exigir o afastamento de qualquer empregado ou preposto da Contratada que venha a causar embaraço ou adote procedimentos incompatíveis com o exercício das funções que lhe forem atribuídas.
- 9.6 A Contratada ficará obrigada a executar fielmente o fornecimento programado neste Termo de Referência, não se admitindo modificações sem a prévia consulta e concordância da Fiscalização, à qual se compromete, desde já, submeter-se.

10.DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA:

- 10.1 Executar o fornecimento contratado com características exigidas no contrato e de acordo com a legislação vigente pertinente, sendo vedadas soluções alternativas para consecução do objeto, ressalvadas as hipóteses de expressa anuência por parte da Administração;
- 10.2 Cumprir rigorosamente o Edital e os prazos estabelecidos, sujeitando-se à Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações;

Secretaria Municipal da Fazenda



- 10.3 Executar diretamente o objeto, sem transferência de responsabilidades ou subcontratações não autorizadas pelo CONTRATANTE;
- 10.4 Assinar o instrumento contratual no prazo de até 05 (cinco) dias a contar do recebimento da comunicação para esse fim específico;
- 10.5 Comunicar à Prefeitura Municipal de Luís Eduardo Magalhães, qualquer anormalidade de caráter urgente e prestar os esclarecimentos julgados necessários;
- 10.6 Manter informada a Prefeitura de Luís Eduardo Magalhães quanto a mudanças de endereço, telefones, fax e e-mail de seu estabelecimento;
- 10.7 Atender com prontidão as reclamações por parte do Contratante, quanto ao objeto da presente licitação;
- 10.8 Fica a Contratada na obrigação de manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 10.9 A Contratada deverá manter as mesmas condições habilitatórias, em especial, no que se refere ao recolhimento de impostos federais, estaduais e municipais, durante toda a execução do objeto, as quais são de natureza sine qua non para a emissão de pagamentos e aditivos de qualquer natureza;
- 10.10 Cumprir fielmente o objeto do presente instrumento, seguindo a legislação vigente, inclusive as Instruções Normativas dos órgãos de fiscalização;
- 10.11 Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais ecomerciais resultantes da execução do objeto deste Termo de Referência, conforme art. 71 da Lei Federal nº 8.666/93;
- 10.12Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento ao objeto da licitação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados nos incisos do § 1º do art. 57 da Lei Federal nº 8.666/93.

Secretaria Municipal da Fazenda

11. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- 11.1 . Relacionar-se com a Contratada exclusivamente com pessoa por ela credenciada;
- 11.2 Cumprir e fazer cumprir o disposto nas cláusulas do contrato de fornecimento;
- 11.3 Efetuar, com pontualidade, os pagamentos à Contratada, após o cumprimento integral das obrigações e formalidades legais.
- 11.4 Anotar em registro próprio e notificar à Contratada por escrito, a ocorrência de eventuais imperfeições no curso da execução do fornecimento, fixando prazo para a sua correção;
- 11.5 Fornecer à Contratada todos os esclarecimentos necessários para execução do fornecimento e demais informações que esta venha a solicitar para o bom desempenho do fornecimento ora contratado:
- 11.6 Informar à Contratada nome e telefone do gestor do contrato e seu substituto, mantendo tais dados atualizados.

12. DA FORMA DE PAGAMENTO

- 12.1 O pagamento à Contratada será efetuado mediante entrega do objeto, no prazo de 30 (trinta) dias contados da protocolização da Nota Fiscal com o devido ateste do recebimento do objeto.
- 12.2 O pagamento somente será efetuado mediante apresentação de Nota Fiscal acompanhada dos documentos descritos no Item 13, todos devidamente conferidos por servidor público responsável.
- 12.3 Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.
- 12.4 No caso de incorreção nos documentos apresentados, inclusive na Nota Fiscal, serão os mesmos restituídos à Contratada para as correções necessárias, sendo automaticamente alteradas as datas de vencimento, não respondendo o Município por quaisquer encargos resultantes de atrasos na liquidação dos pagamentos correspondentes.

Secretaria Municipal da Fazenda



12.5 Para facilitar a realização dos pagamentos, deverá ser especificado no corpo da Nota Fiscal o número do respectivo empenho e os dados bancários da Contratada.

13. DA DOCUMENTAÇÃO

- 13.1 A Nota Fiscal comumente apresentada pelos fornecedores chama-se Documento Auxiliar da Nota Fiscal Eletrônica DANFE, o qual deverá vir necessariamente, acompanhado da Nota Fiscal Eletrônica, obtida por meio do link da Secretaria da Fazenda do Estado da Bahia SEFAZ, conforme exigência do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia.
- 13.2 Deverão ser encaminhados juntamente com o DANFE, os seguintes documentos: Nota Fiscal Eletrônica e as Certidões de Regularidade Fiscal (Federal, Estadual, Municipal, FGTS e Trabalhista). A falta de um desses documentos impossibilitará a realização dos pagamentos.

PASSO A PASSO PARA OBTENÇÃO DA NOTA FISCAL ELETRÔNICA:

Acessar o link:

http://sistemasweb.sefaz.ba.gov.br/servicos/nfe/Modulos/Geral/NFENC consult

<u>a_chave_acesso.asp x</u>

Digitar a Chave de Acesso, localizada no canto superior direito (abaixo do código de barras) do DANFE;

Digitar Código Impresso ao Lado; Clicar em Consulta Resumida; Clicar em Imprimir NF-e.

14. SANÇÕES E PENALIDADES

- 14.1 . Constituem ilícitos administrativos as condutas previstas nas Leis Federais nº 8.666/93 e 10.520/02, sujeitando-se os infratores às cominações legais, garantida a prévia e ampla defesa em processo administrativo.
- 14.2 . Para a aplicação das penalidades previstas será levado em conta a natureza e a gravidade da falta, os prejuízos dela advindos para a Administração Pública e a reincidência na prática do ato, por força do art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93, conforme discriminado a seguir:
- a) Advertência escrita, com o intuito de registrar o comportamento inadequado da Licitante e/ou Contratada, sendo cabível apenas em falhas leves que não acarretem prejuízos graves

Secretaria Municipal da Fazenda

ao Município.

- b) A inexecução total ou parcial do contrato, inclusive por atraso injustificado na execução do contrato, sujeitará a Contratada à multa de mora, que será graduada de acordo com a gravidade da infração, obedecidos os seguintes limites máximos:
- b.1) 10% (dez por cento) sobre o valor da parcela fixa inicial, em caso de descumprimento total da obrigação, inclusive no de recusa do adjudicatário em firmar o contrato, ou ainda na hipótese de negar-se a efetuar o reforço da caução, se prevista, dentro de 10 (dez) dias contados da data de sua convocação;
- b.2) 0,2% (dois décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso no cronograma do fornecimento, aplicado sobre a parcela do fornecimento em questão;
- b.3) 0,4% (quatro décimos por cento) ao dia, após o trigésimo dia de atraso no cronograma do fornecimento, aplicado sobre a parcela do fornecimento em questão;
- c) A multa a que se refere este item não impede que a Administração rescinda unilateralmente o contrato e aplique as demais sanções previstas na lei.
- d) A multa, aplicada após regular processo administrativo, será descontada da garantia da Contratada faltosa, se houver.
- e) Se o valor da multa exceder ao da garantia eventualmente prestada, além da perda desta, a Contratada responderá pela sua diferença, que será descontada dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração ou, ainda, se for o caso, cobrada judicialmente.
- f) Não tendo sido prestada garantia, a Administração se reserva o direito de descontar diretamente do pagamento devido à Contratada o valor de qualquer multa porventura imposta.
- g) As multas previstas neste item não têm caráter compensatório e o seu pagamento não eximirá a Contratada da responsabilidade por perdas e danos decorrentes das infrações cometidas.
- 14.3 . Serão punidos com a pena de suspensão temporária do direito de cadastrar e licitar e impedimento de contratar com a Administração, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, os que

Secretaria Municipal da Fazenda

incorrerem nos atos ilícitos previstos na Lei Federal nº 10.520/02, regulamentada pelo Decreto Federal nº 3.555/00 e suas alterações posteriores.

14.4 . Serão punidos com a pena de declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade competente para aplicar a punição, os que incorram nos ilícitos previstos na Lei Federal nº 10.520/02.

15. DAS INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

15.1 Toda e qualquer informação quanto à execução do objeto, após formalização do Termo de Contrato, deverá ser dirigida ao Setor de Licitação, por meio de documento a ser entregue e protocolado.

Luís Eduardo Magalhães, 08 de agosto de 2022.

DIVINO GUSTAVO FERREIRA CARRIAS

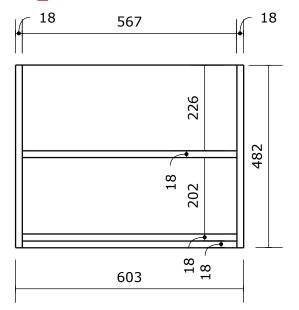
Secretário Municipal da Fazenda



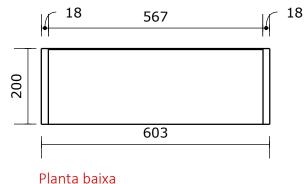


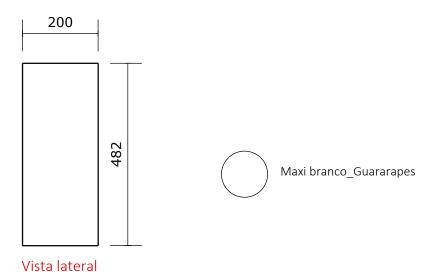


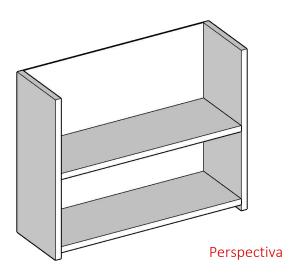
MP_01 - Salas diversas



Vista frontal.







Obs: Todas as medidas devem ser conferidas no local.

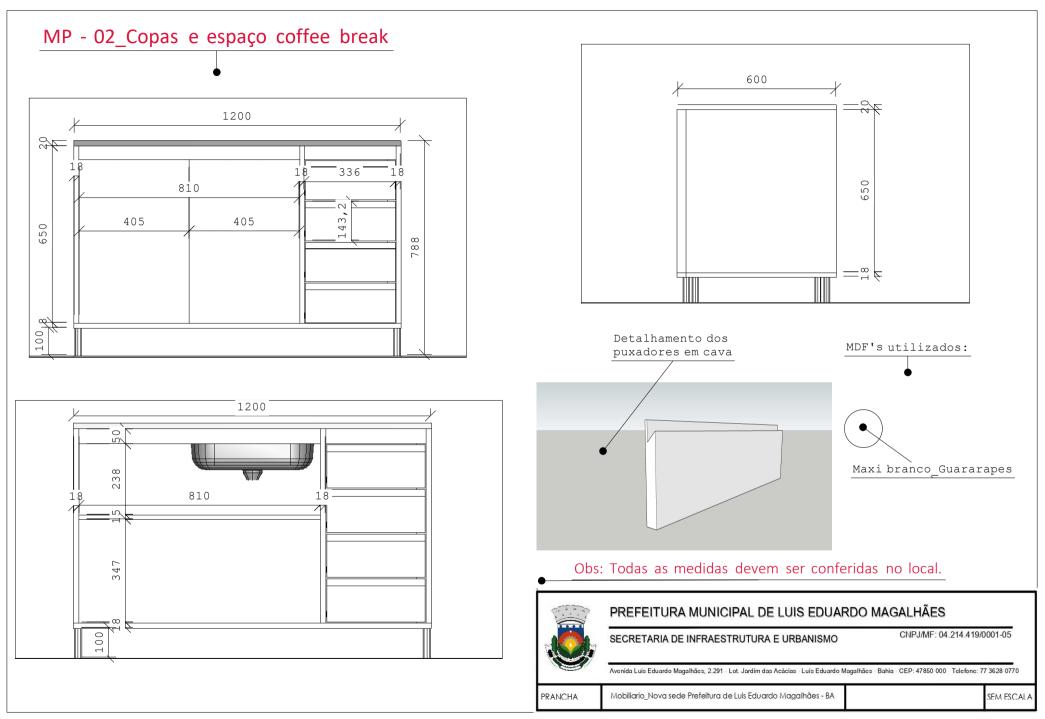
PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES

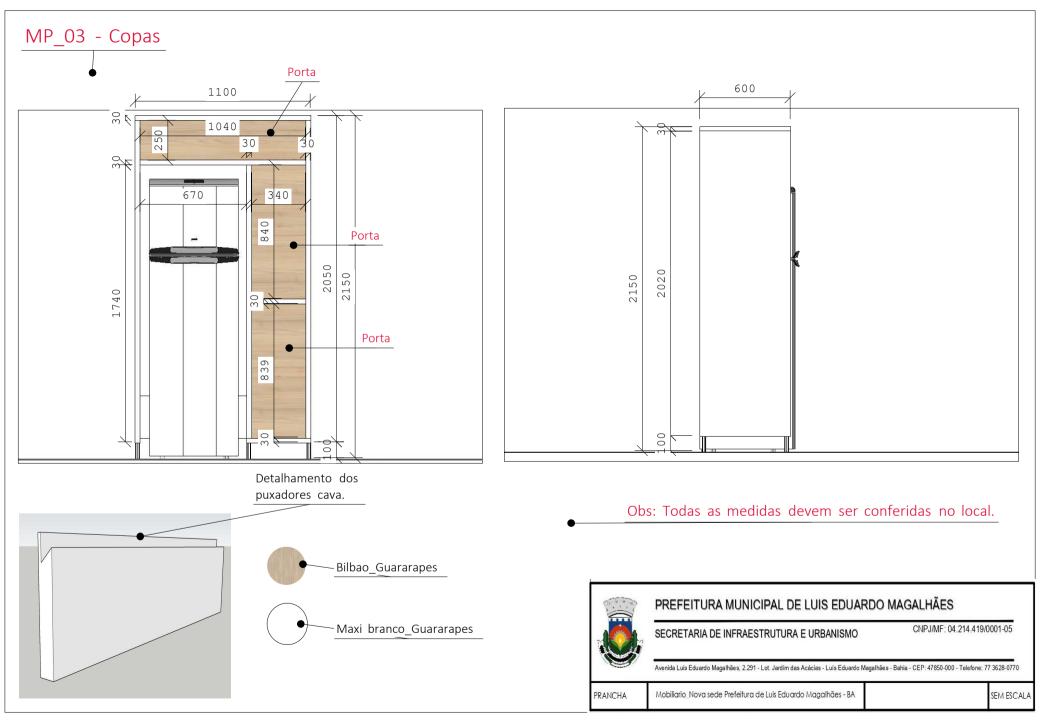
SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO

CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05

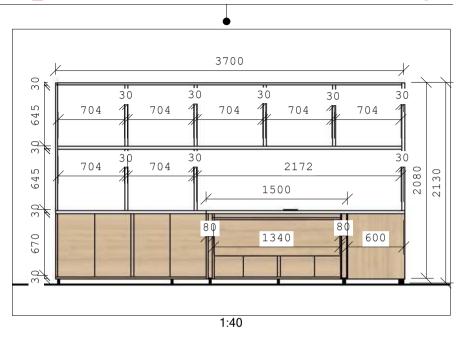
Mobiliario_Nova sede Prefeitura de Luis Eduardo Magalhães - BA

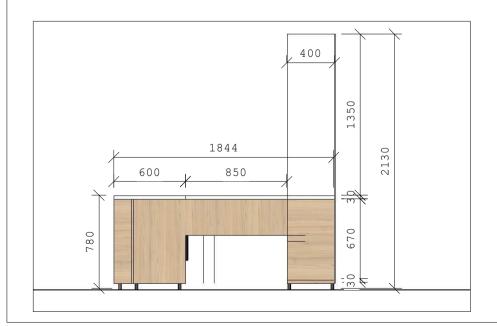
SEM ESCALA

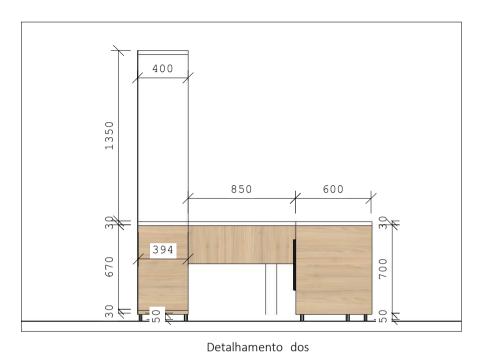


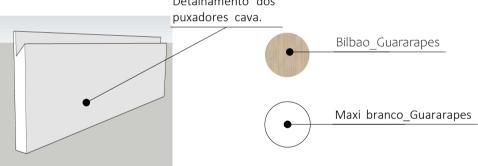


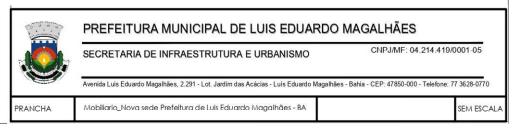
MP_04 - Gabinete secretário ciência e tecnologia



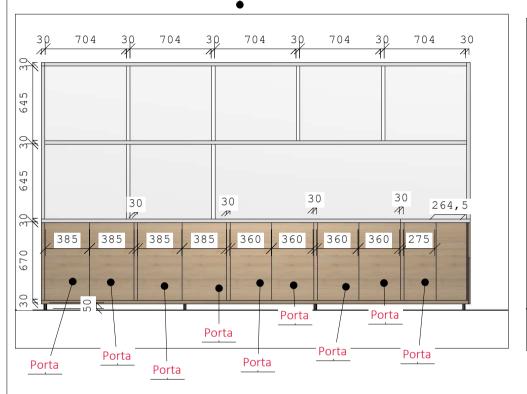


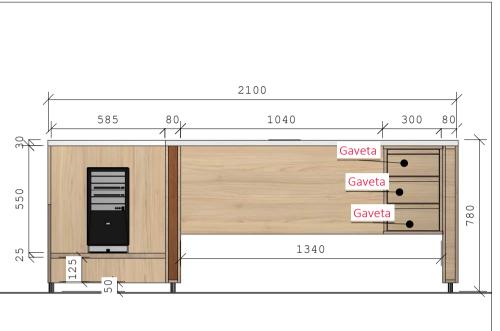


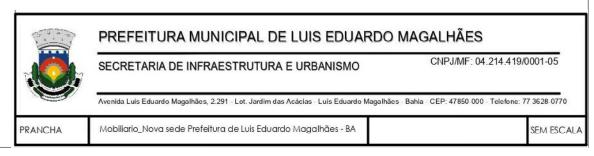


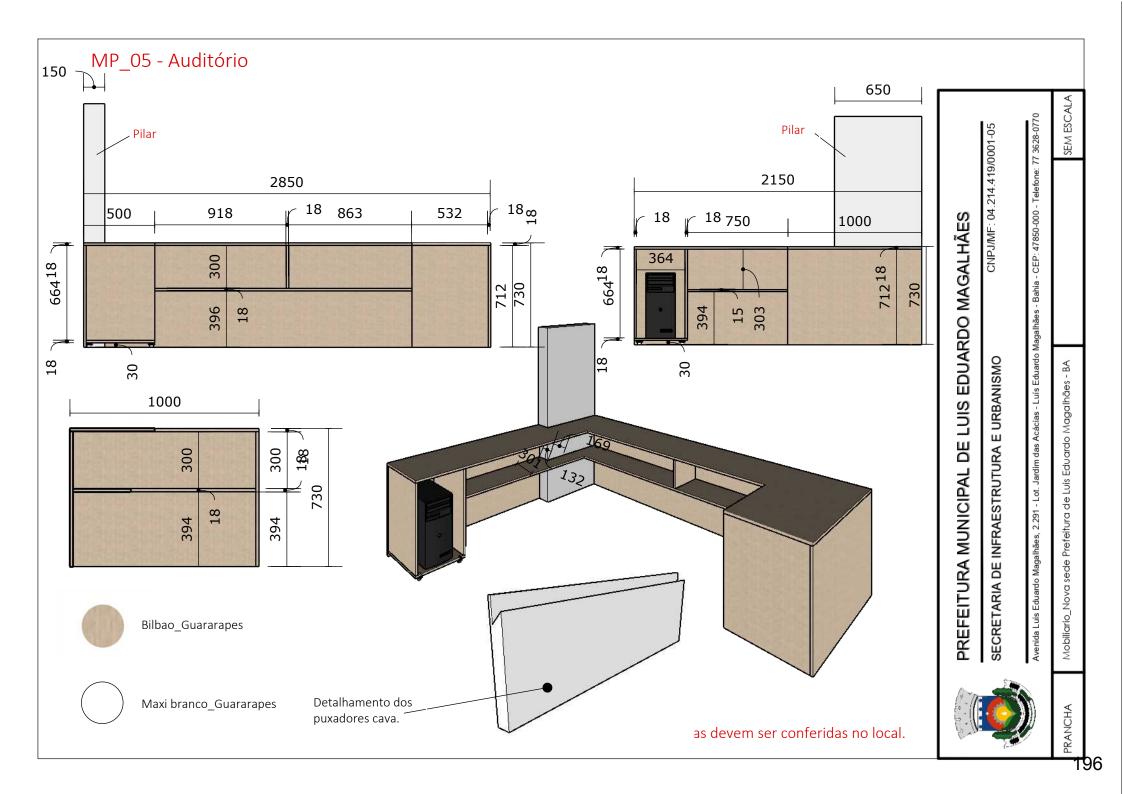


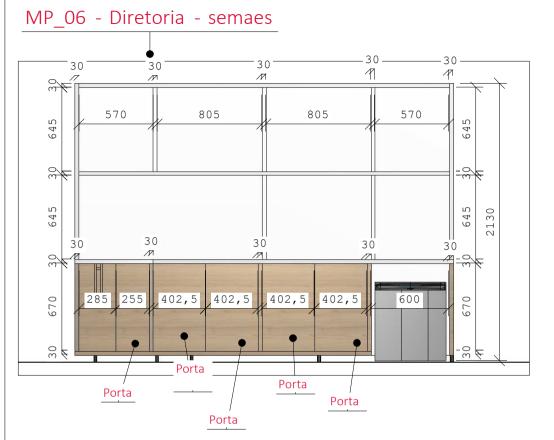
MP_04 - Gabinete secretário ciência e tecnologia

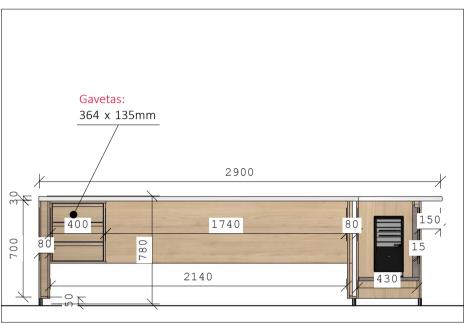


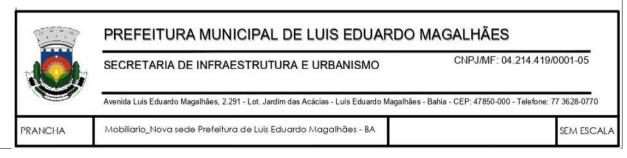


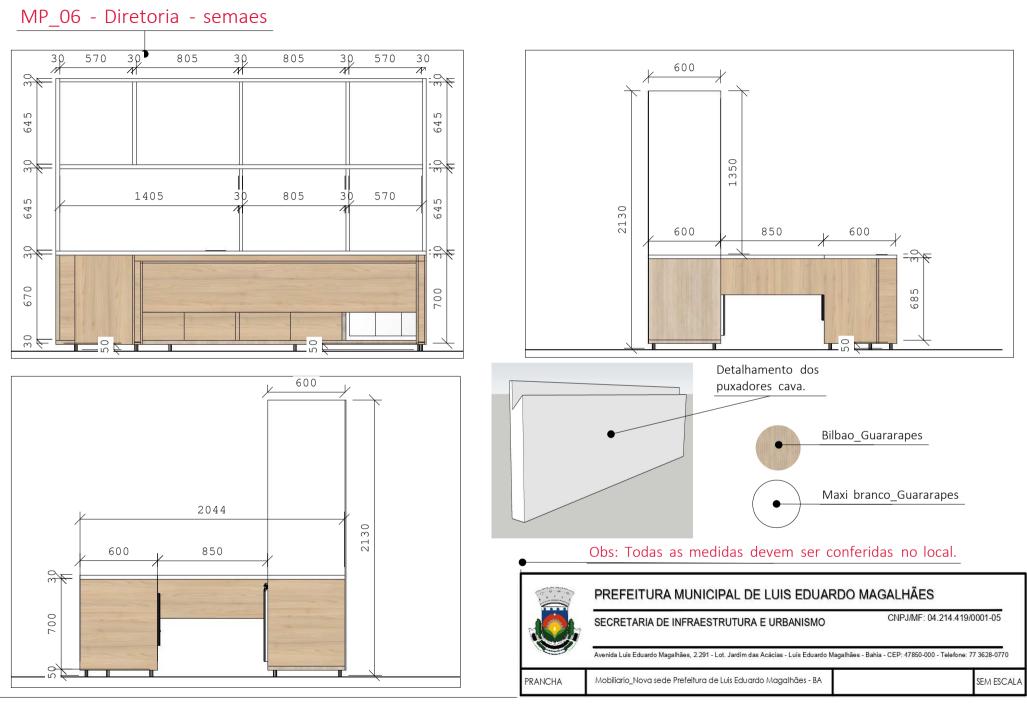


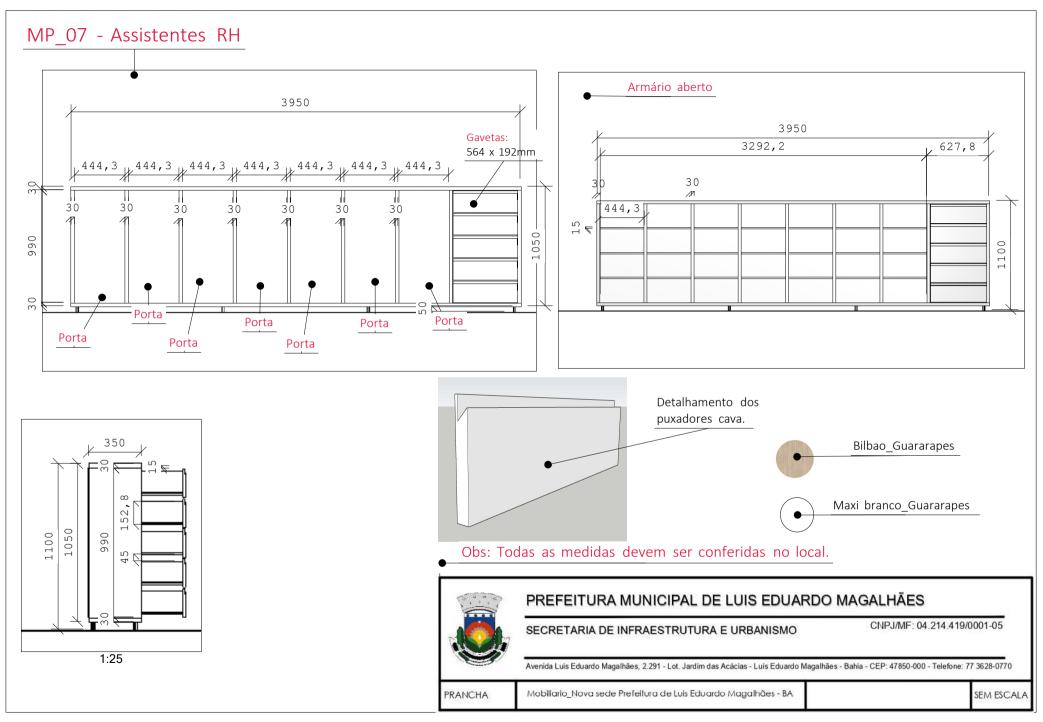


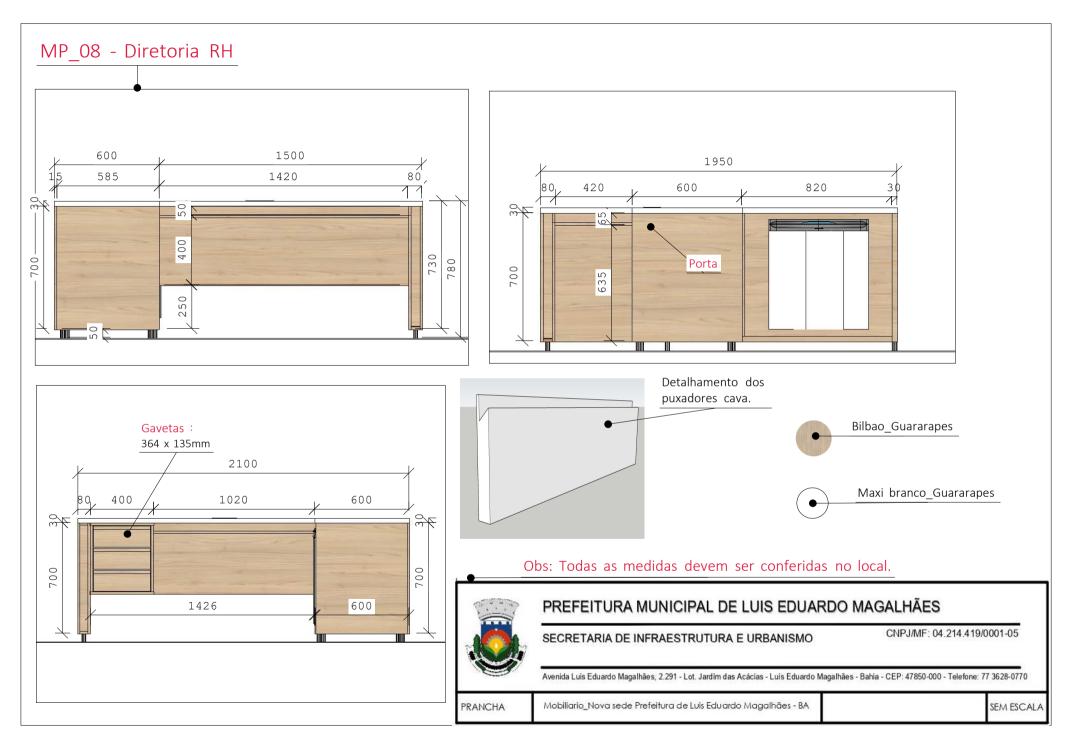


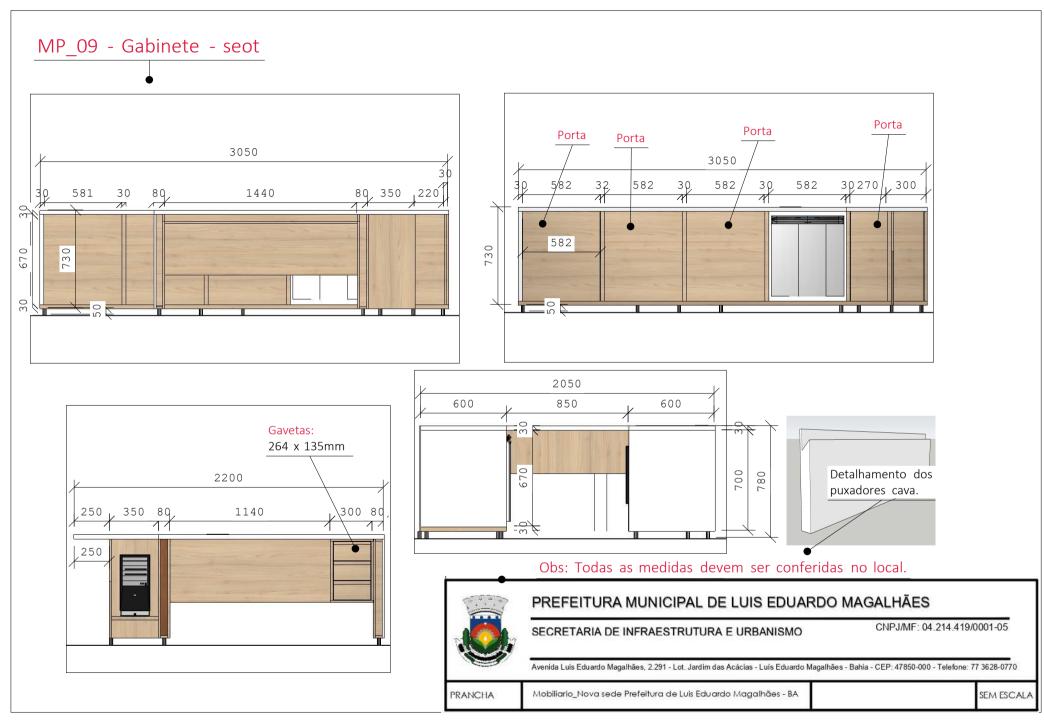












MP_09 - Gabinete - seot

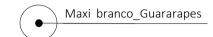
8 4



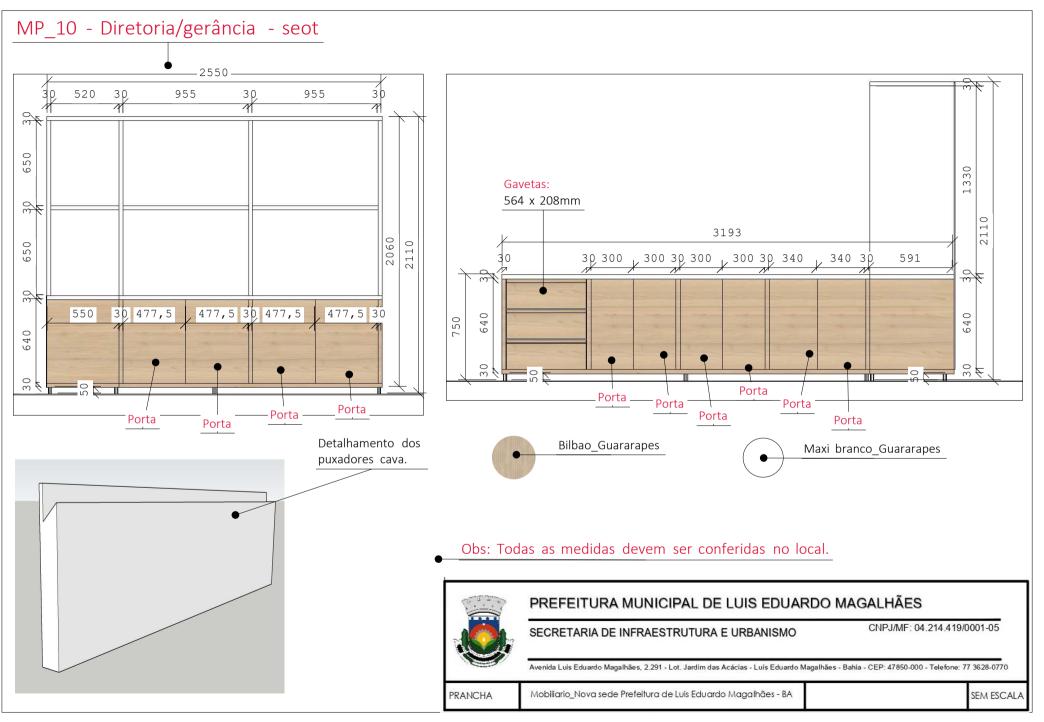
275,5

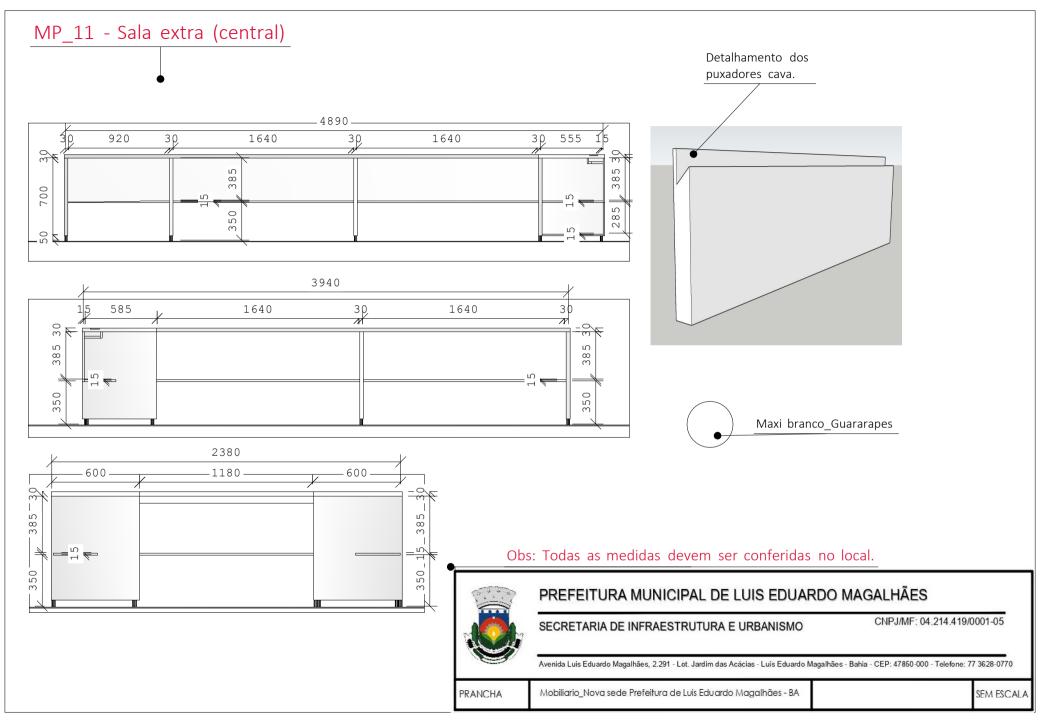
582

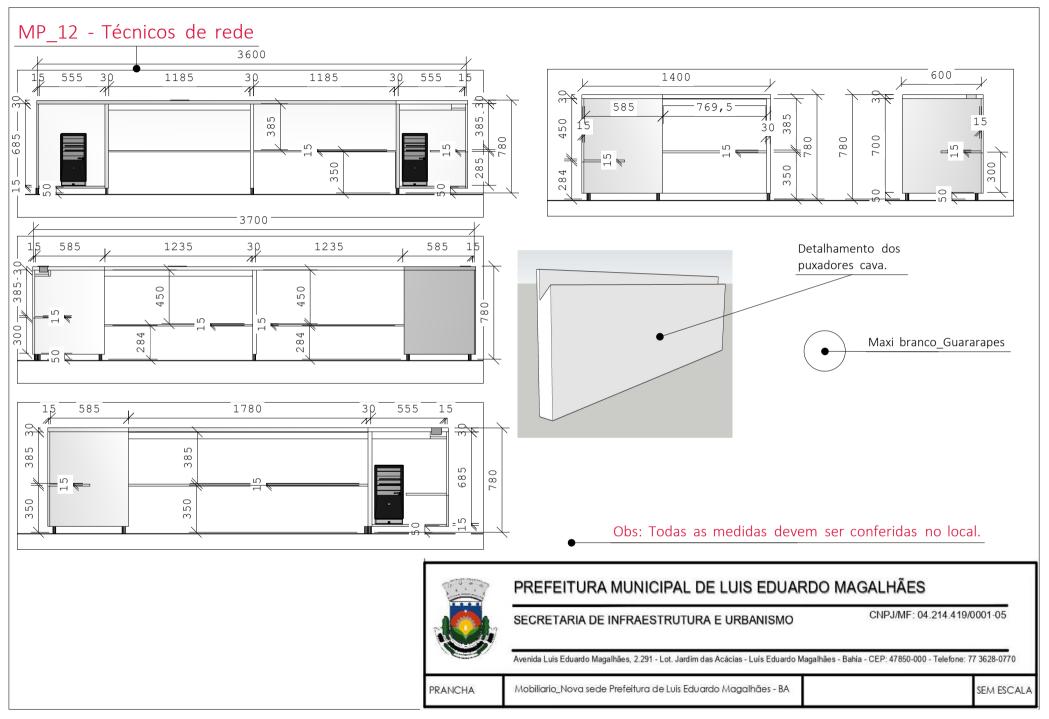
264,5

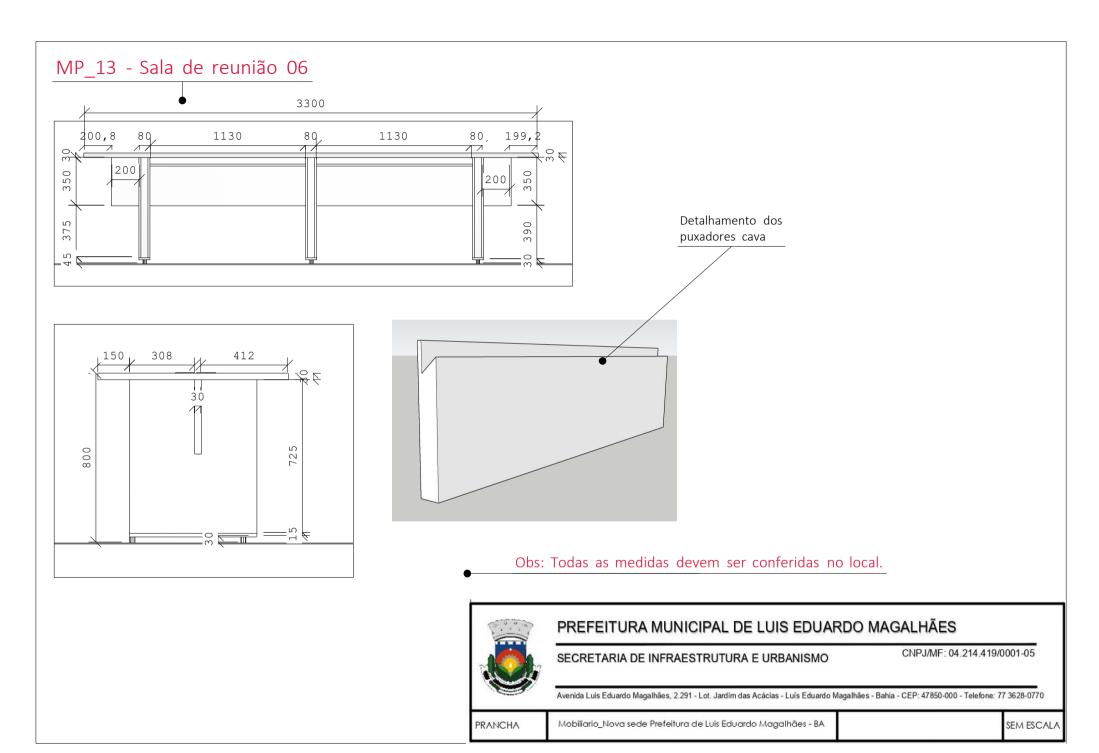


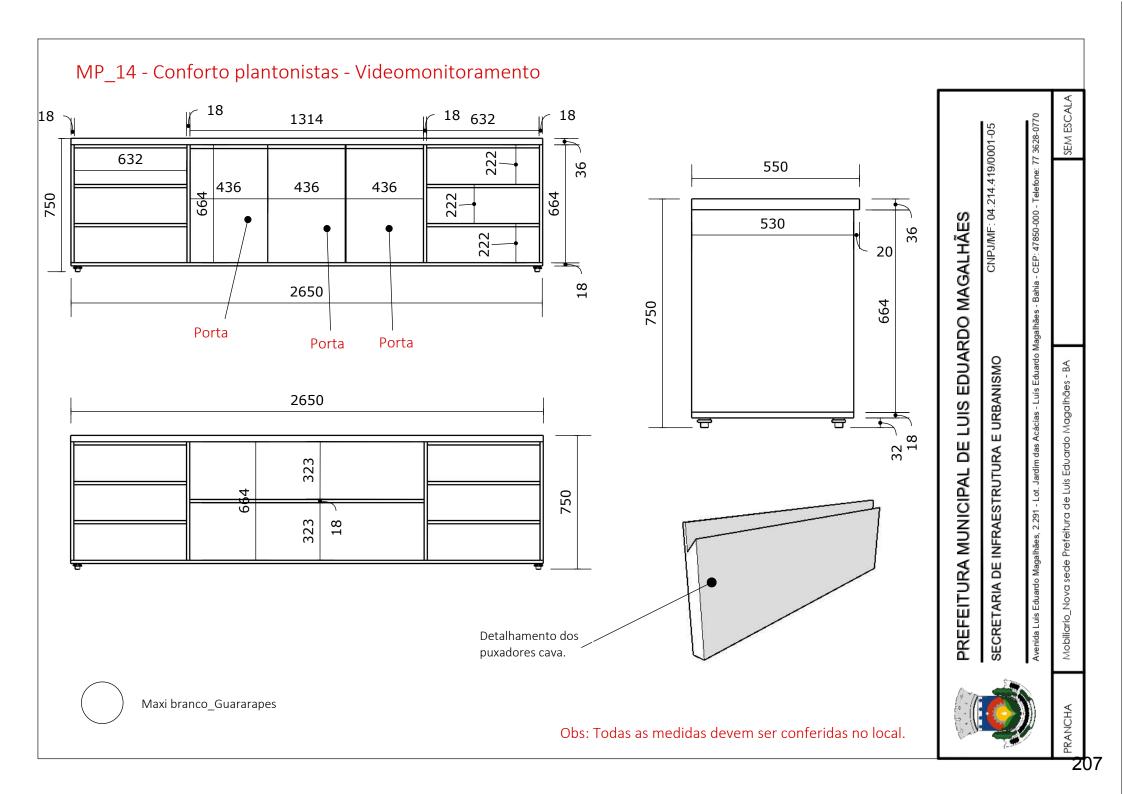


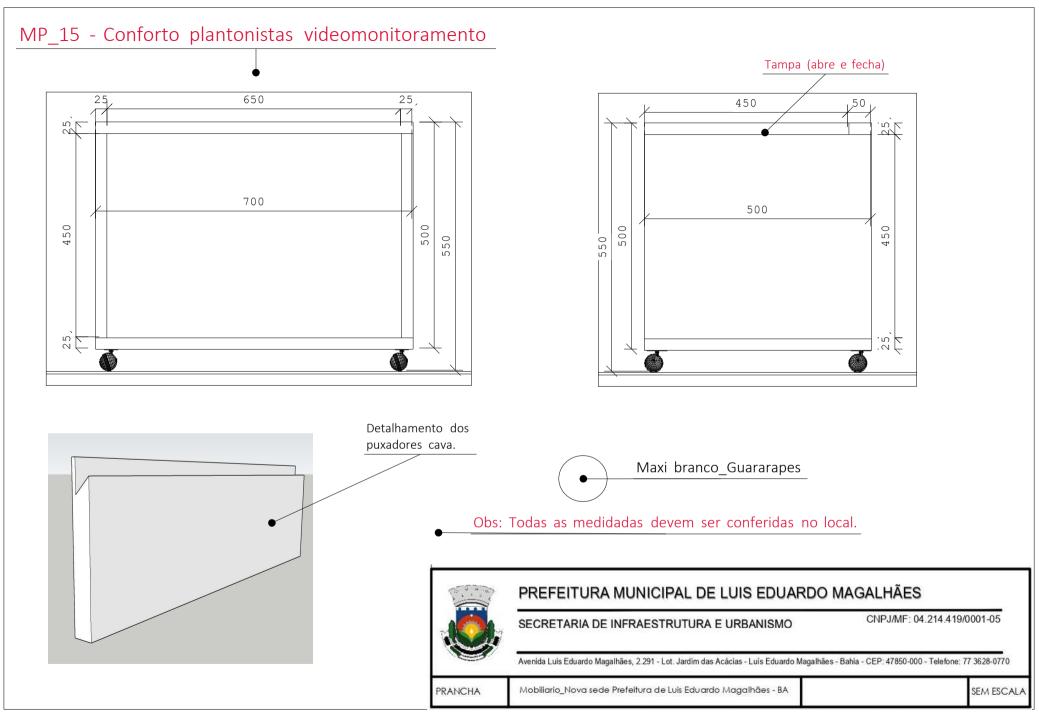


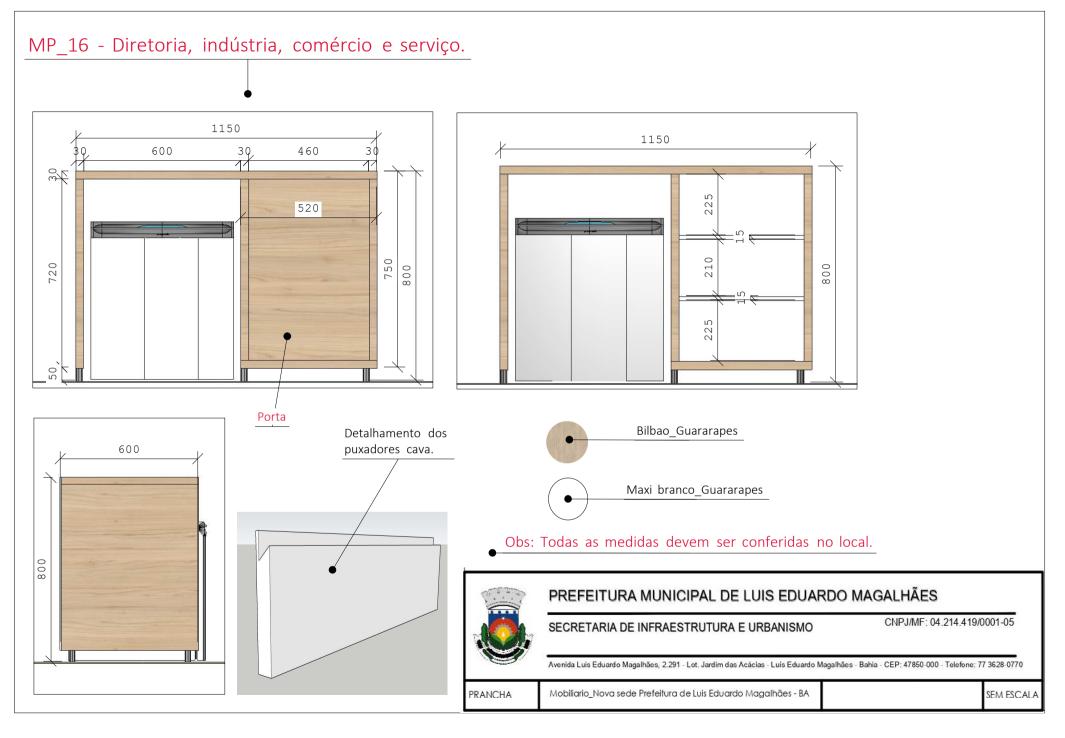


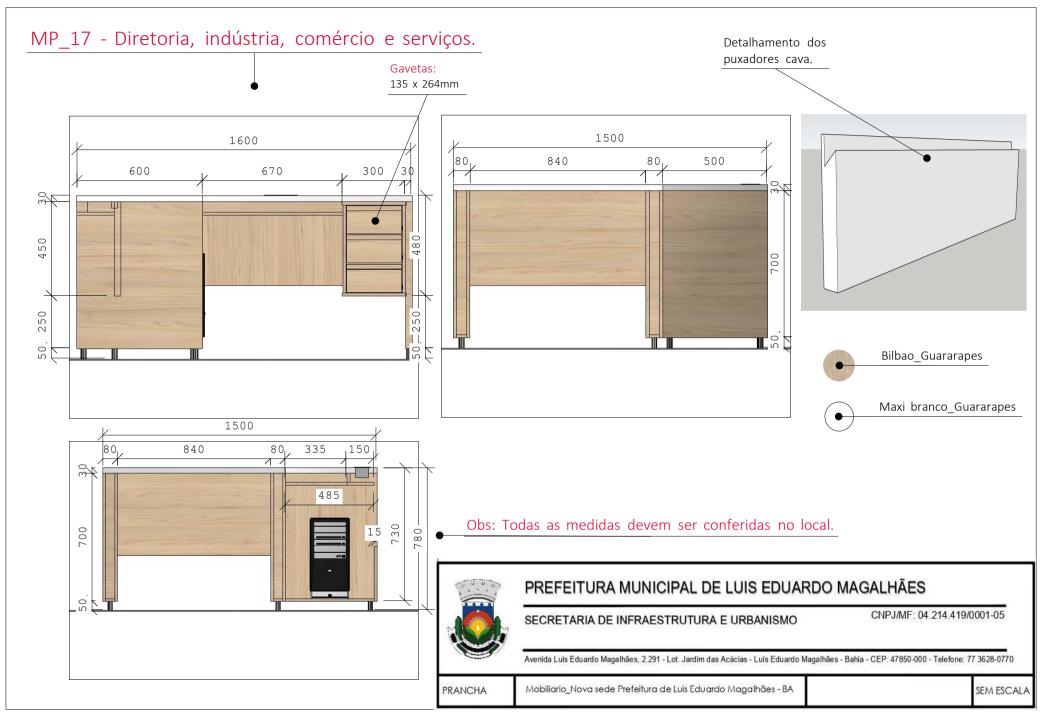


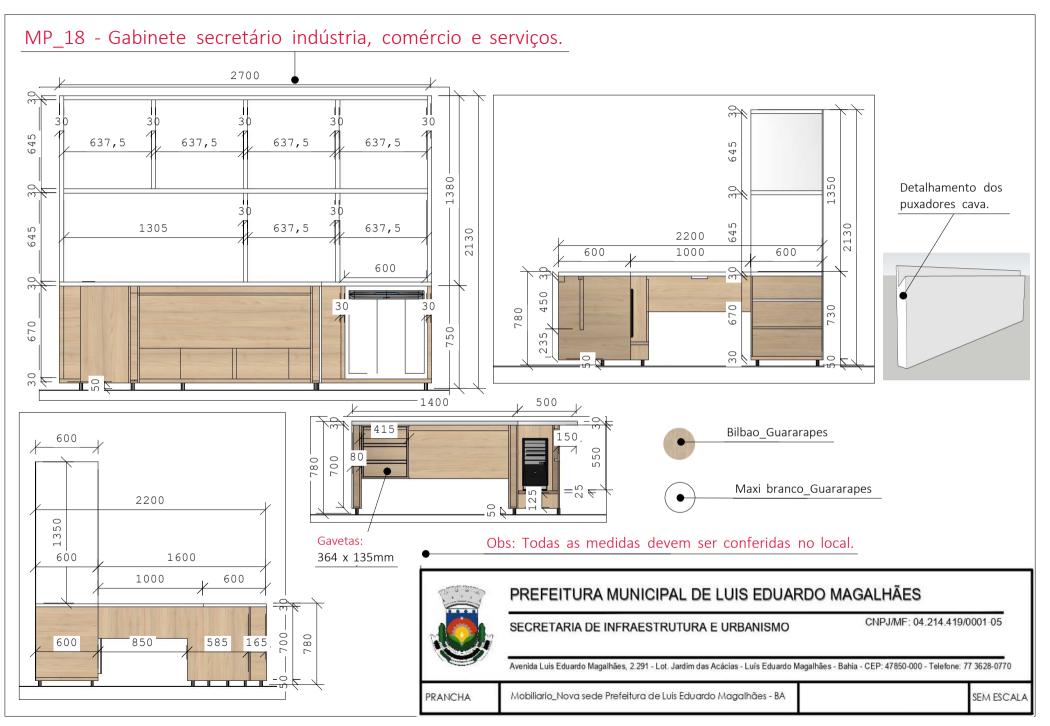


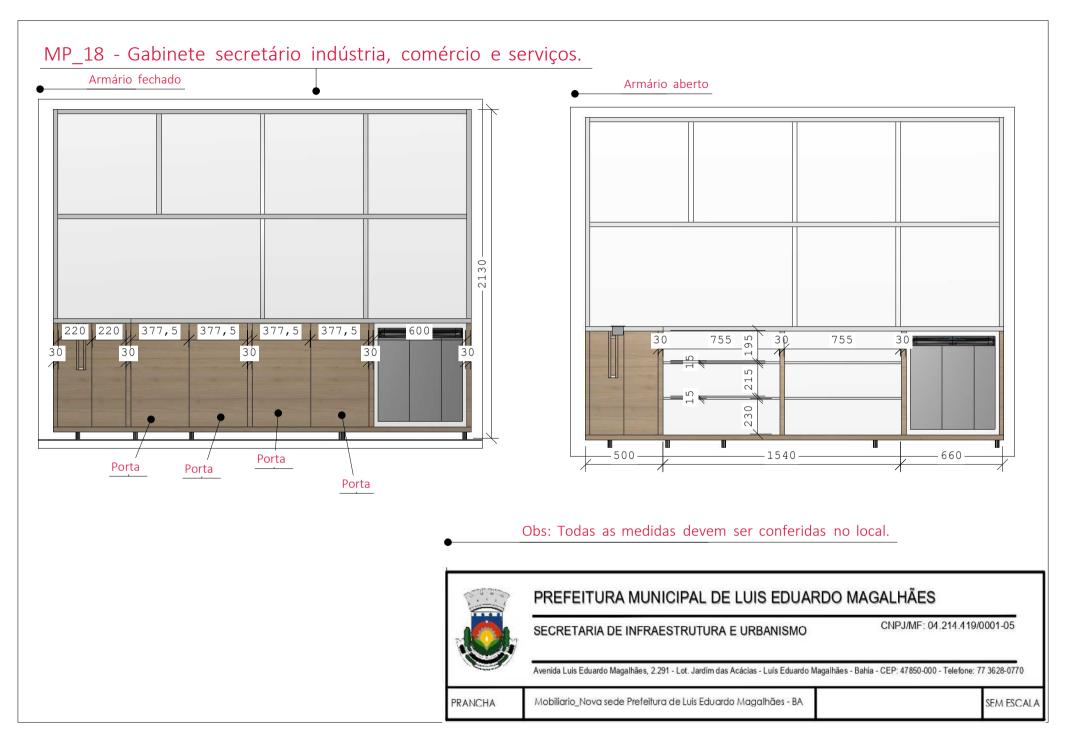


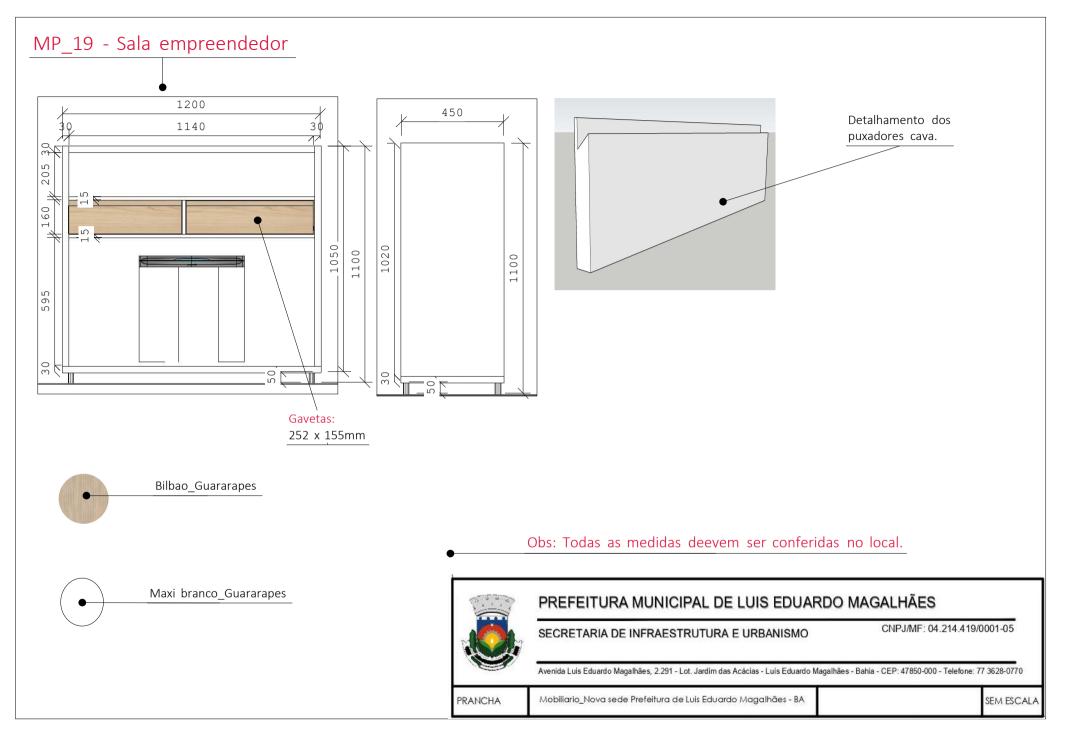




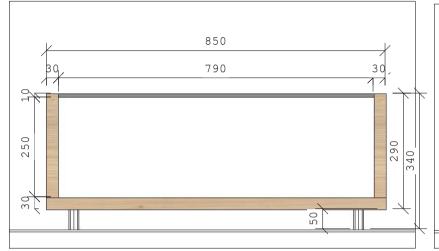


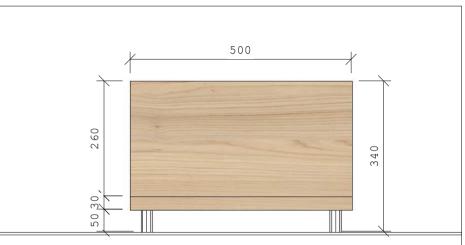






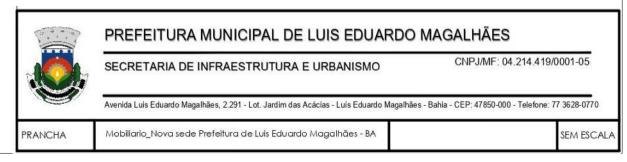
MP_20 - Sala empreendedor

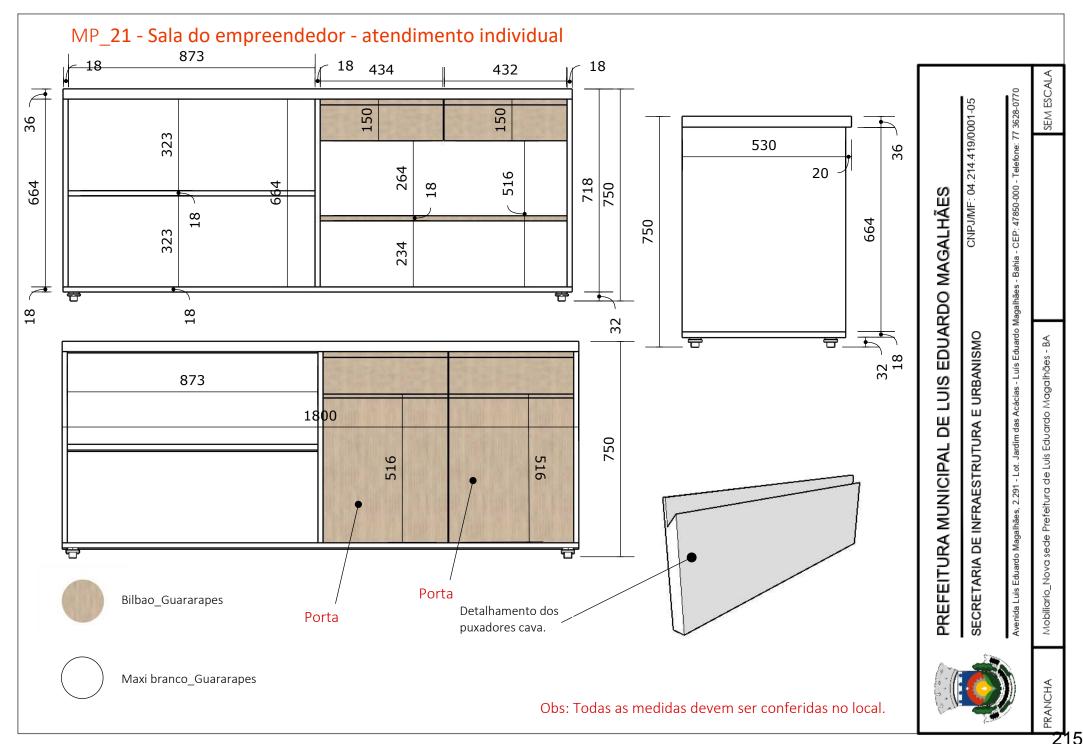


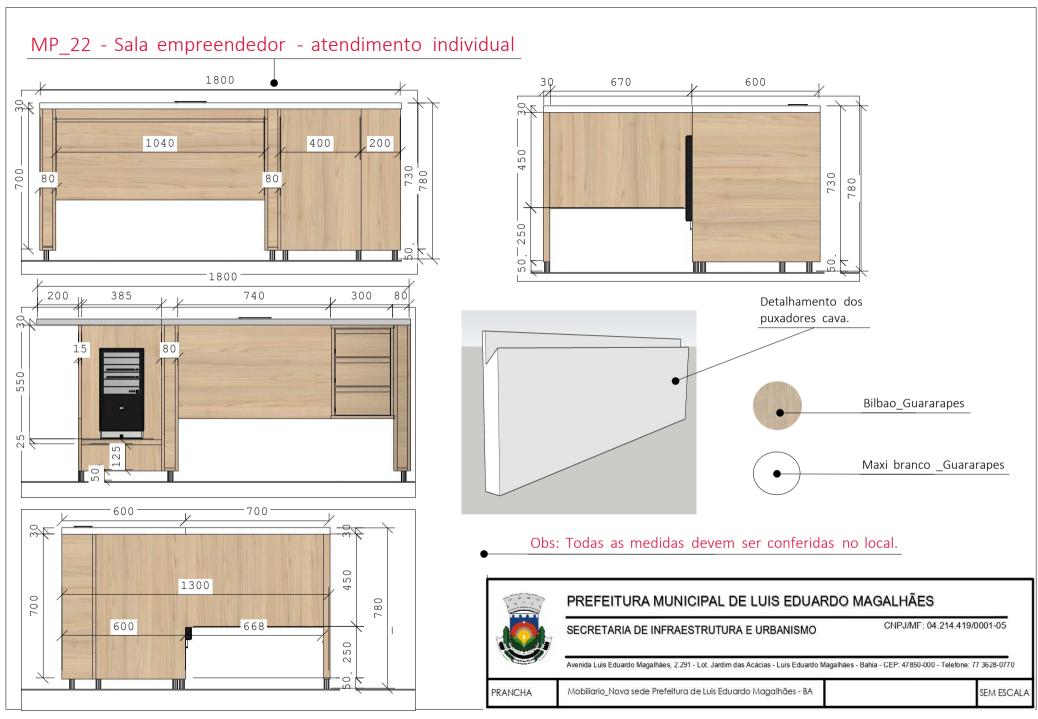


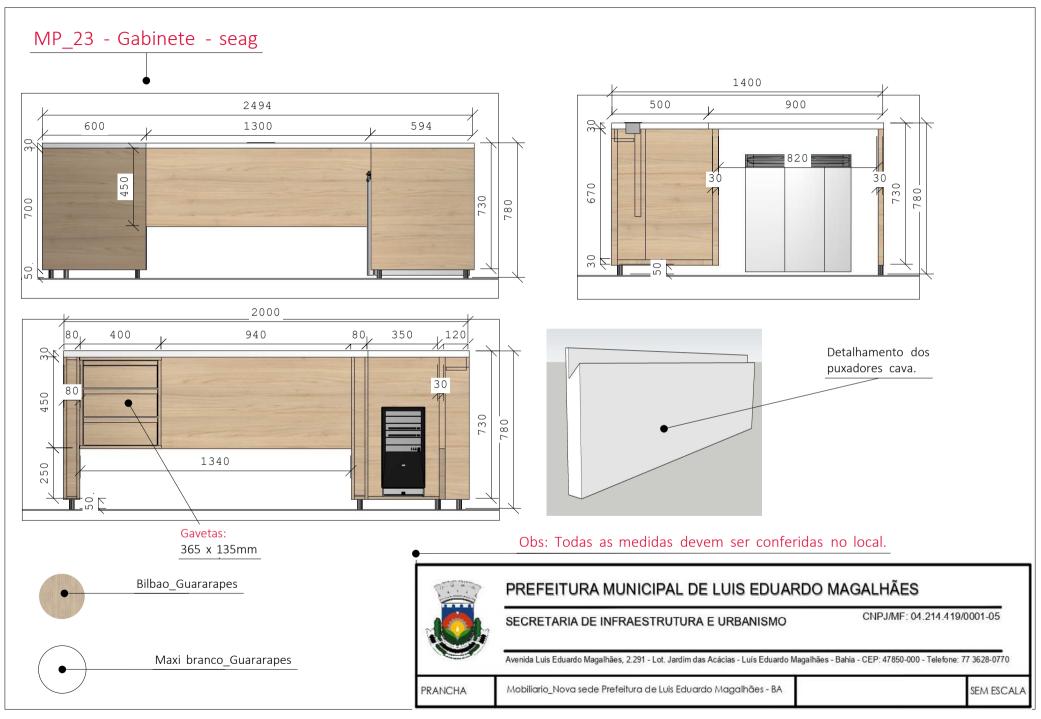
Bilbao_Guararapes

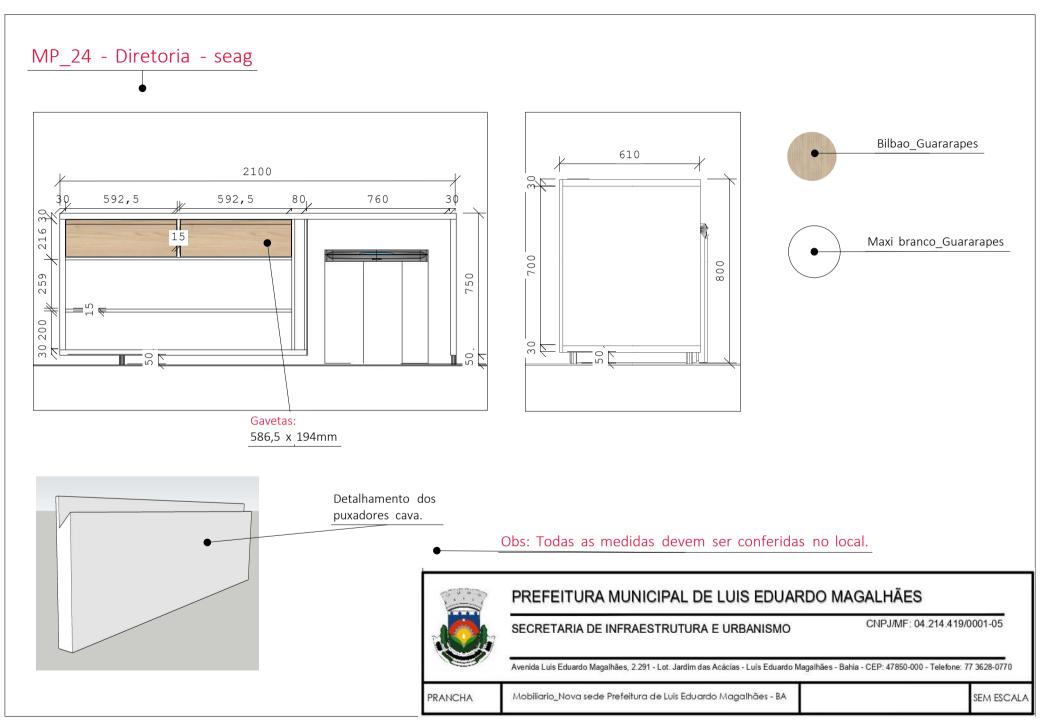
Maxi branco_Guararapes



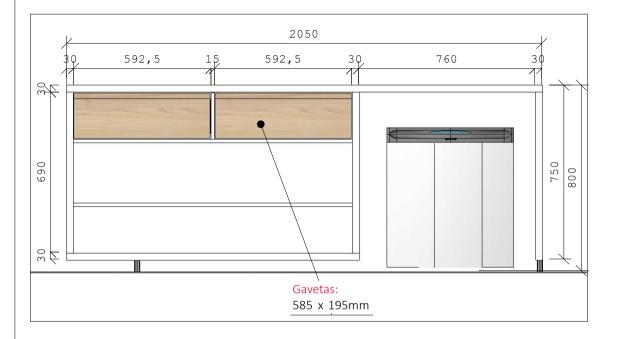


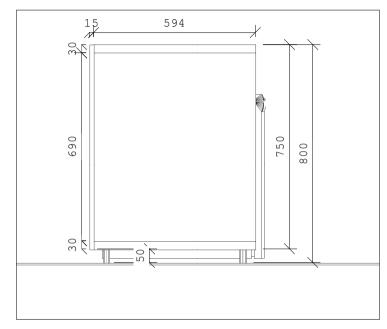


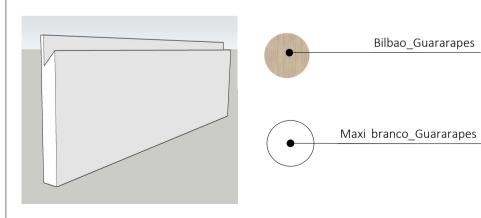


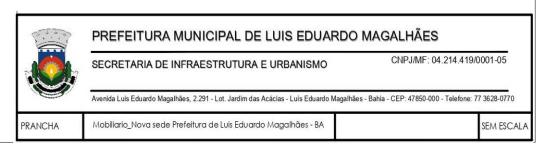


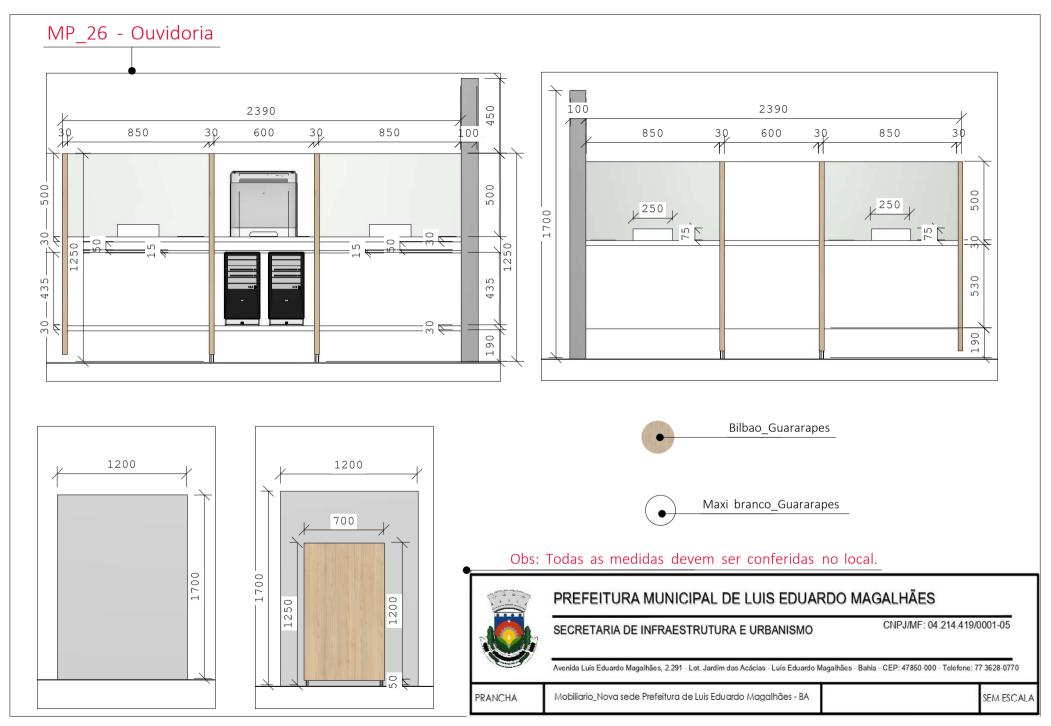
MP_25 - Gabinete - smjel

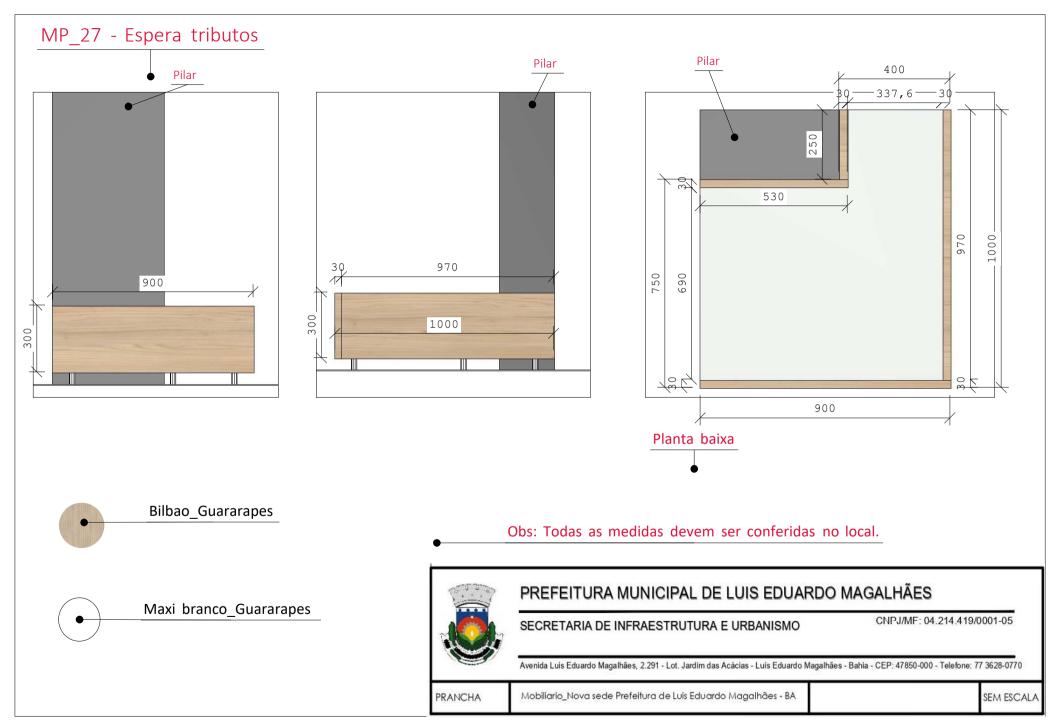


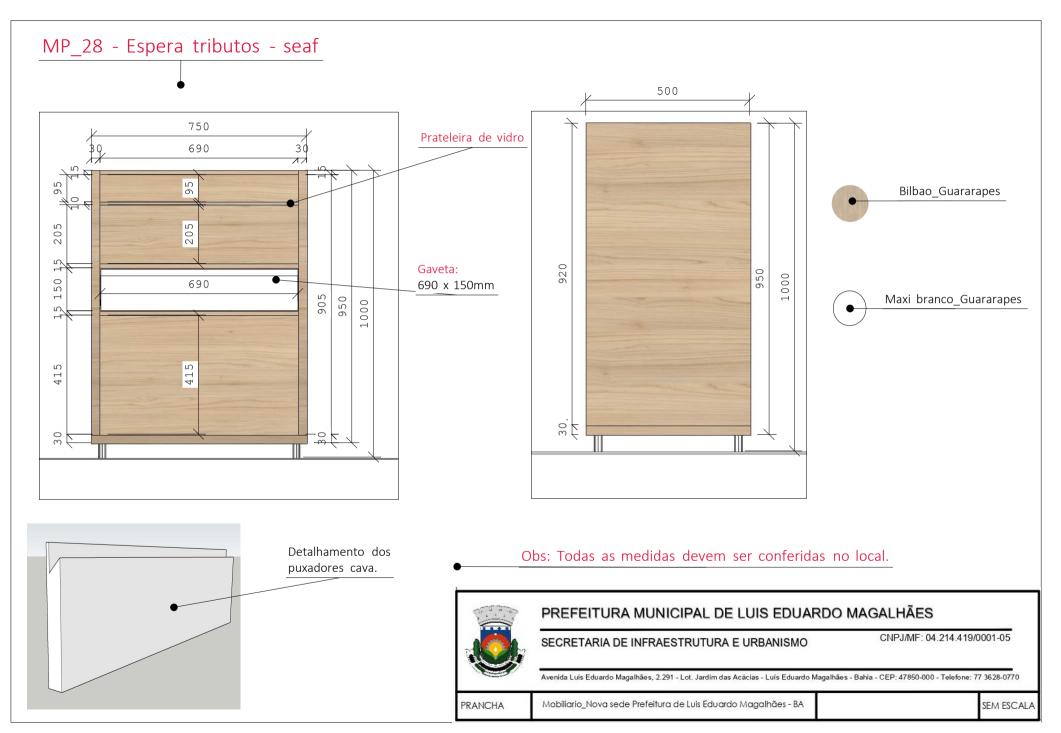


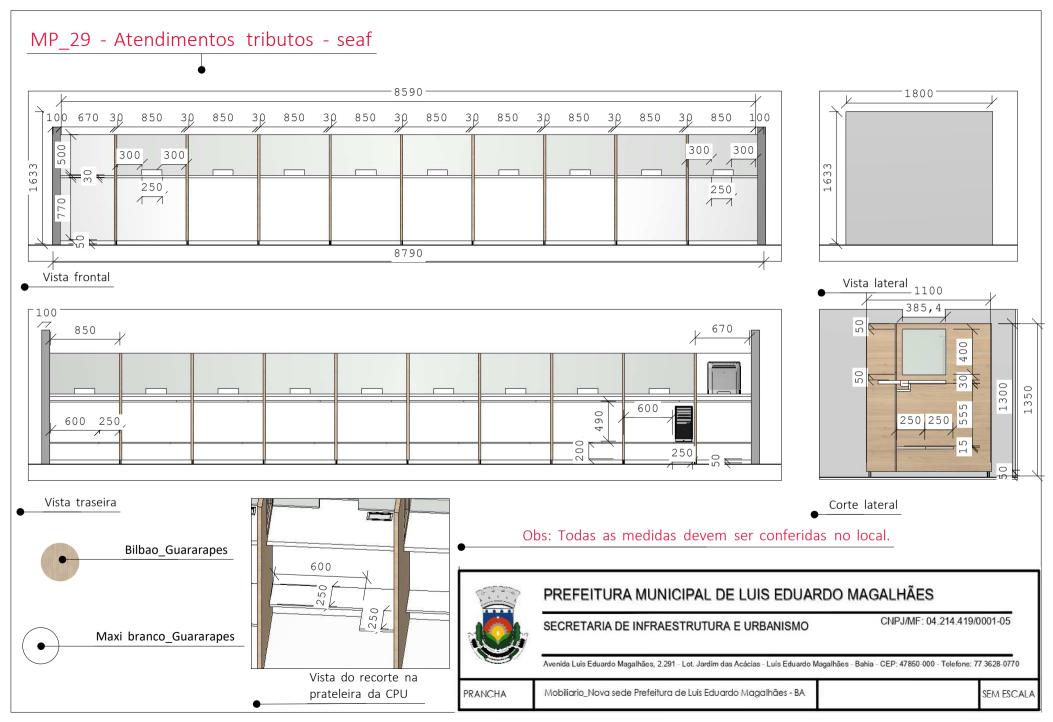


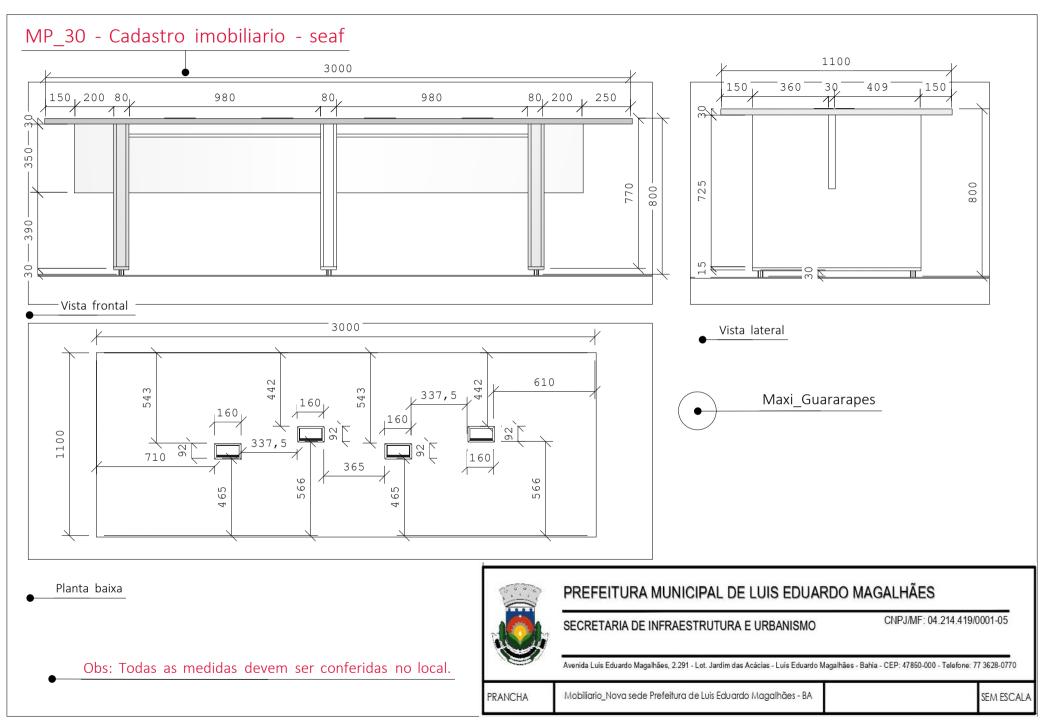


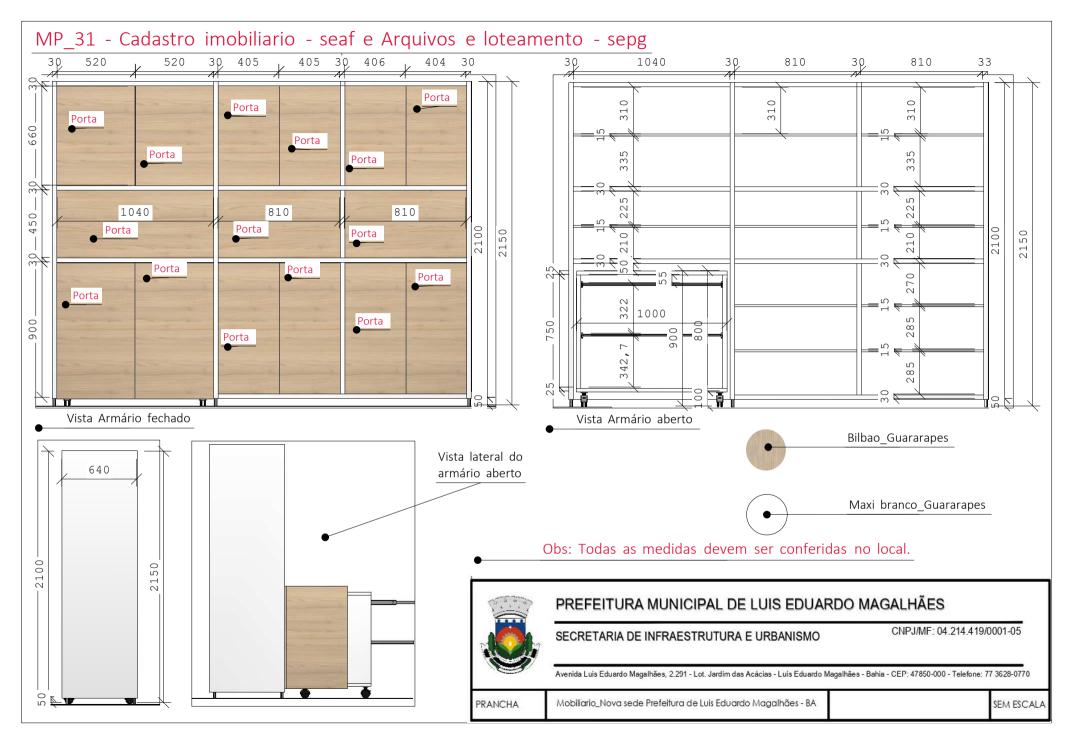






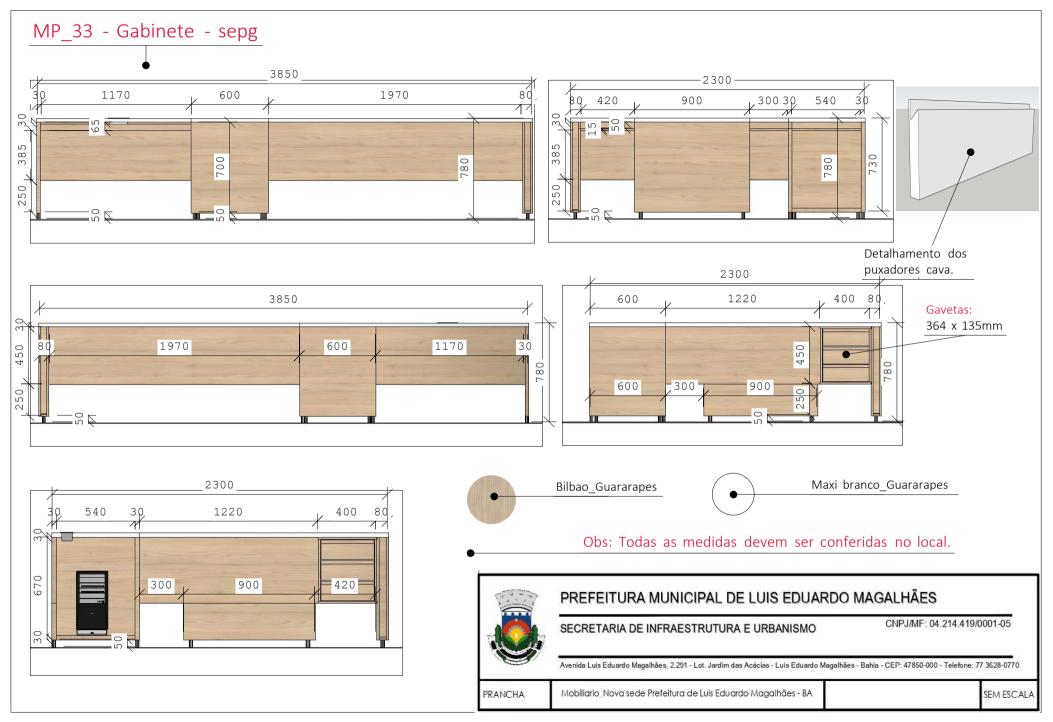


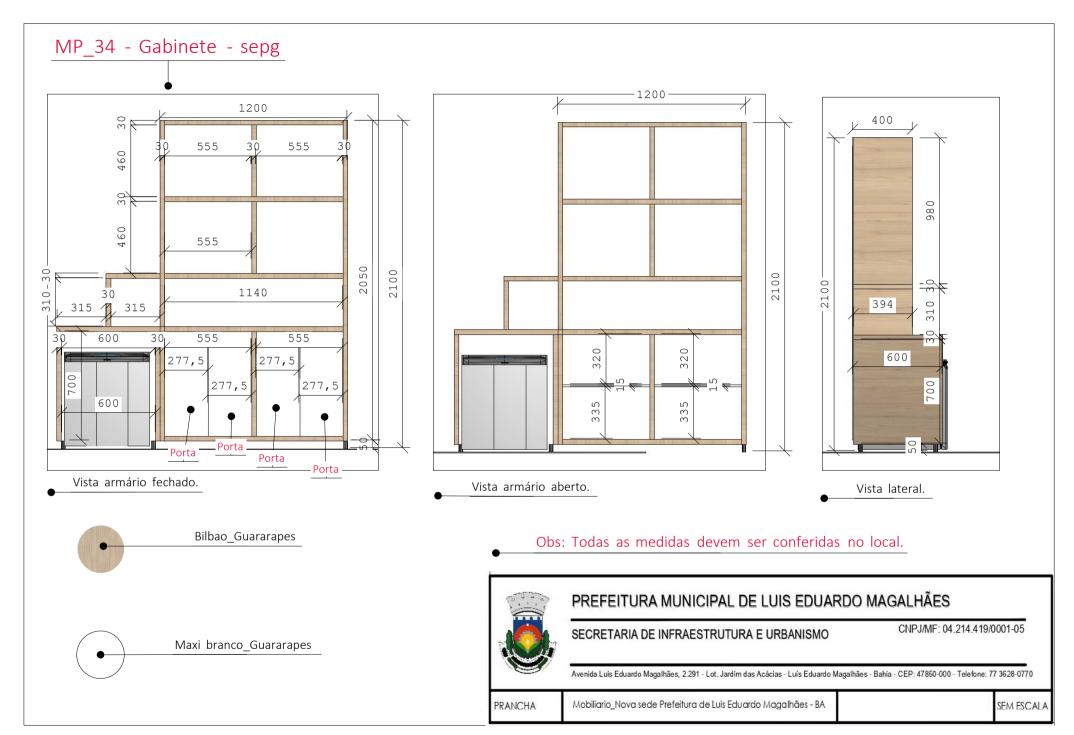




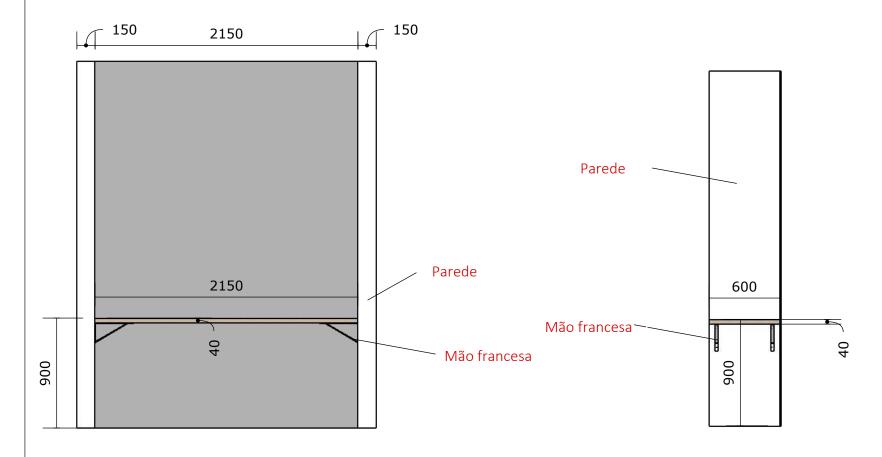








MP_35 e 36 - Cadastro imobiliário - seaf e Diretoria - seaf



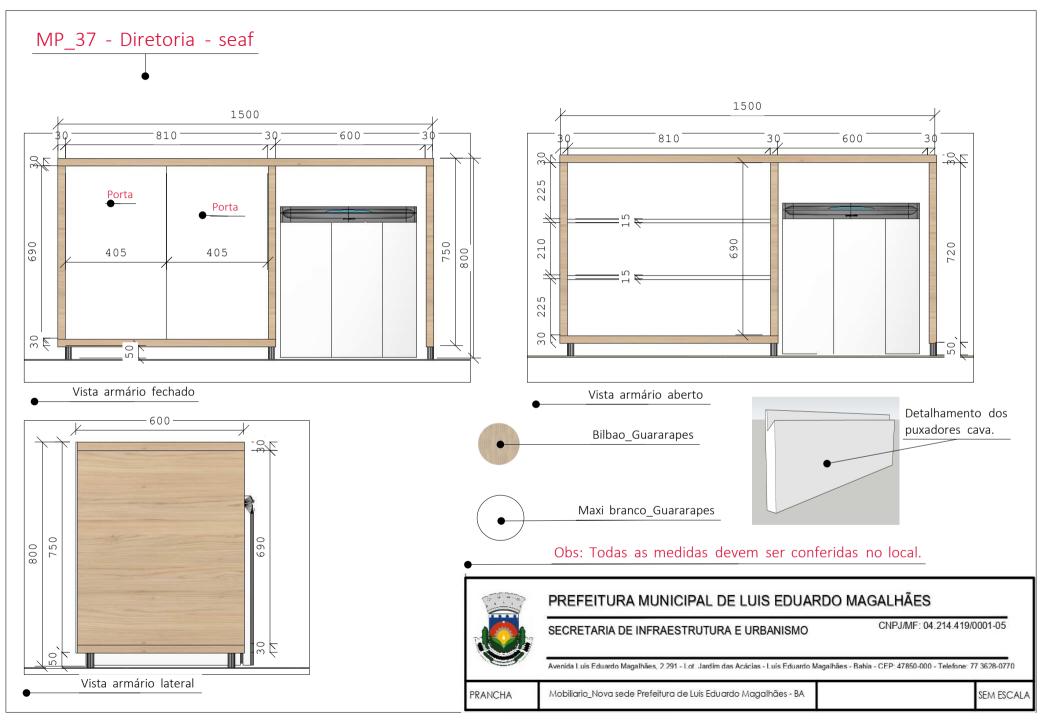


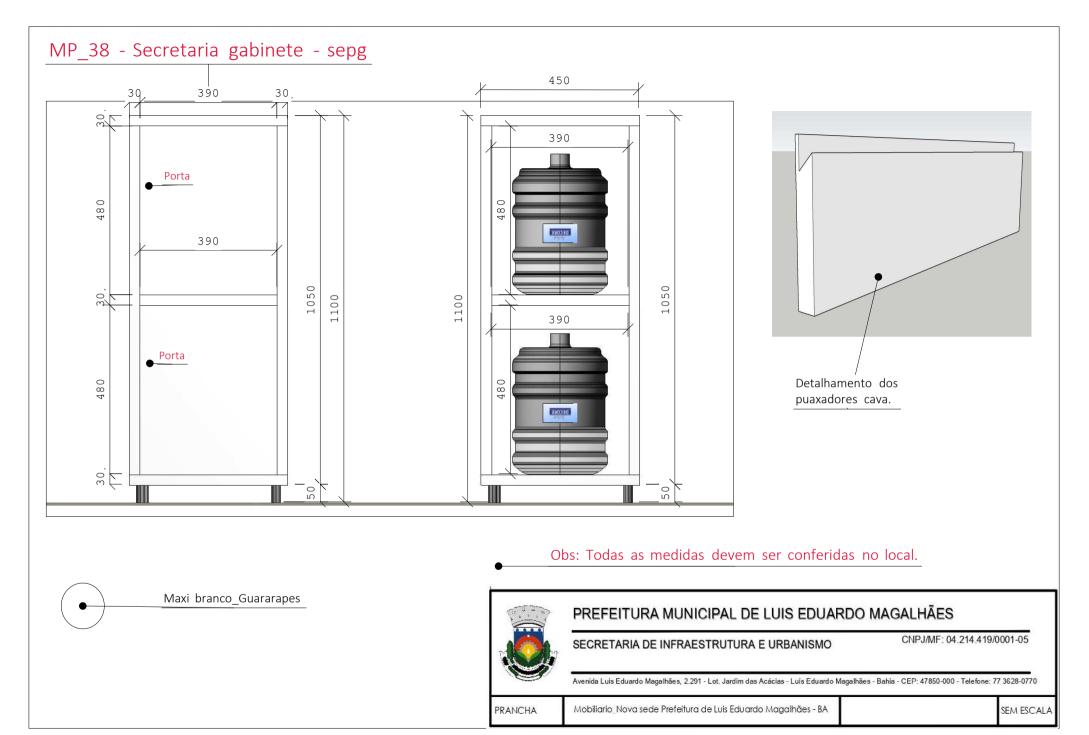
Obs: Todas as medidas devem ser conferidas no local.

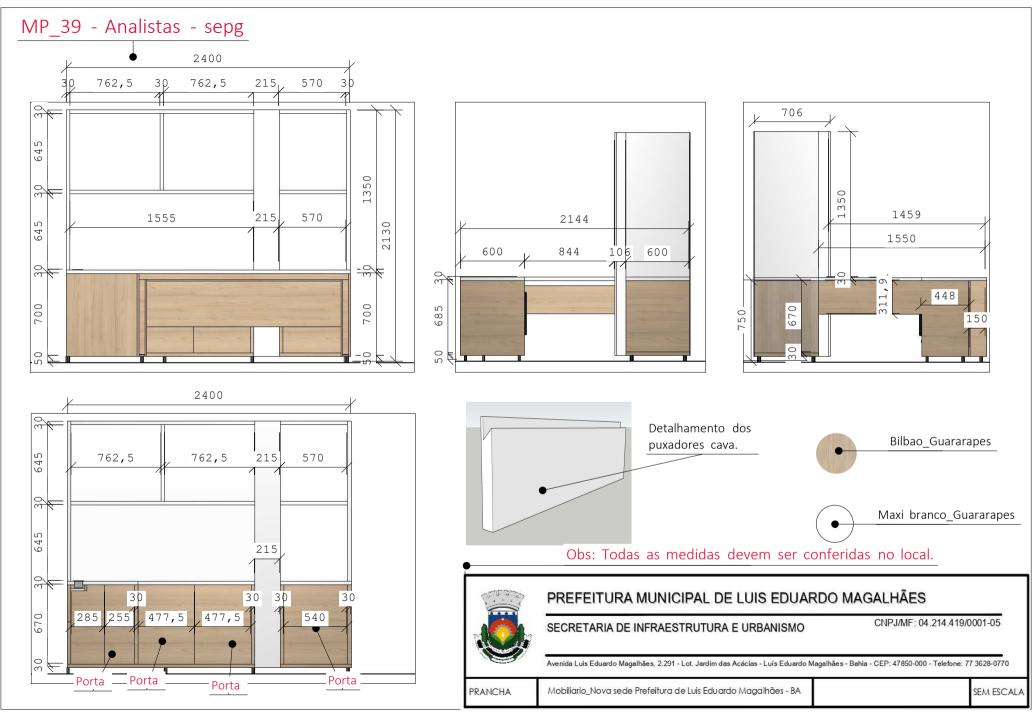
CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05 PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES

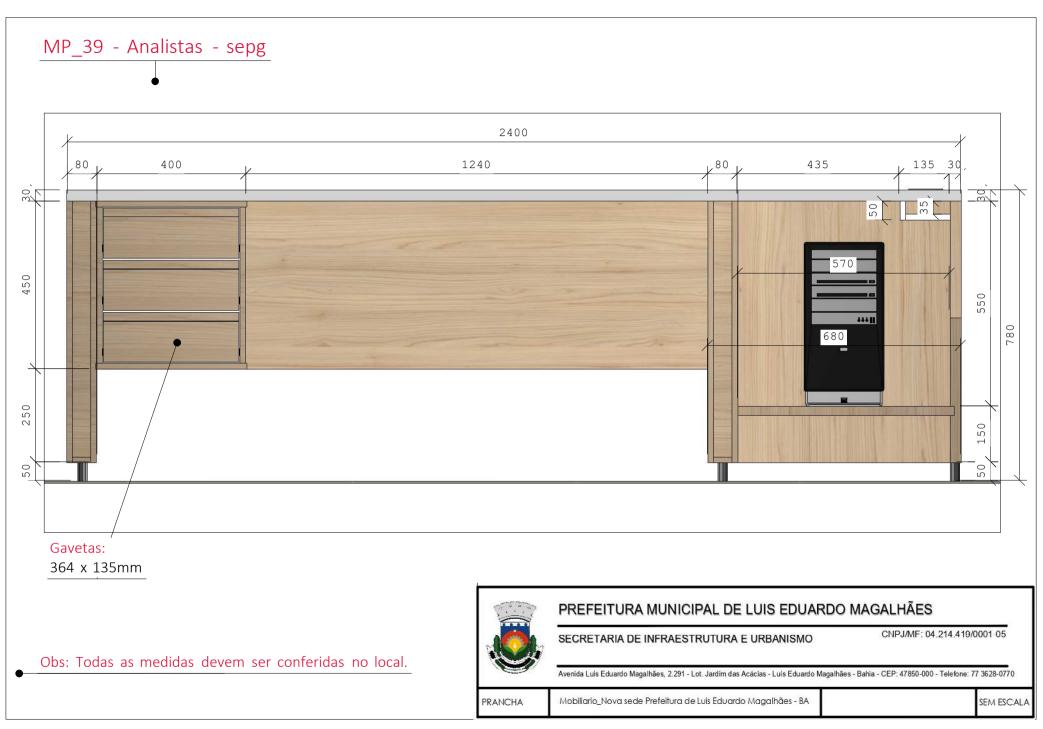
SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO

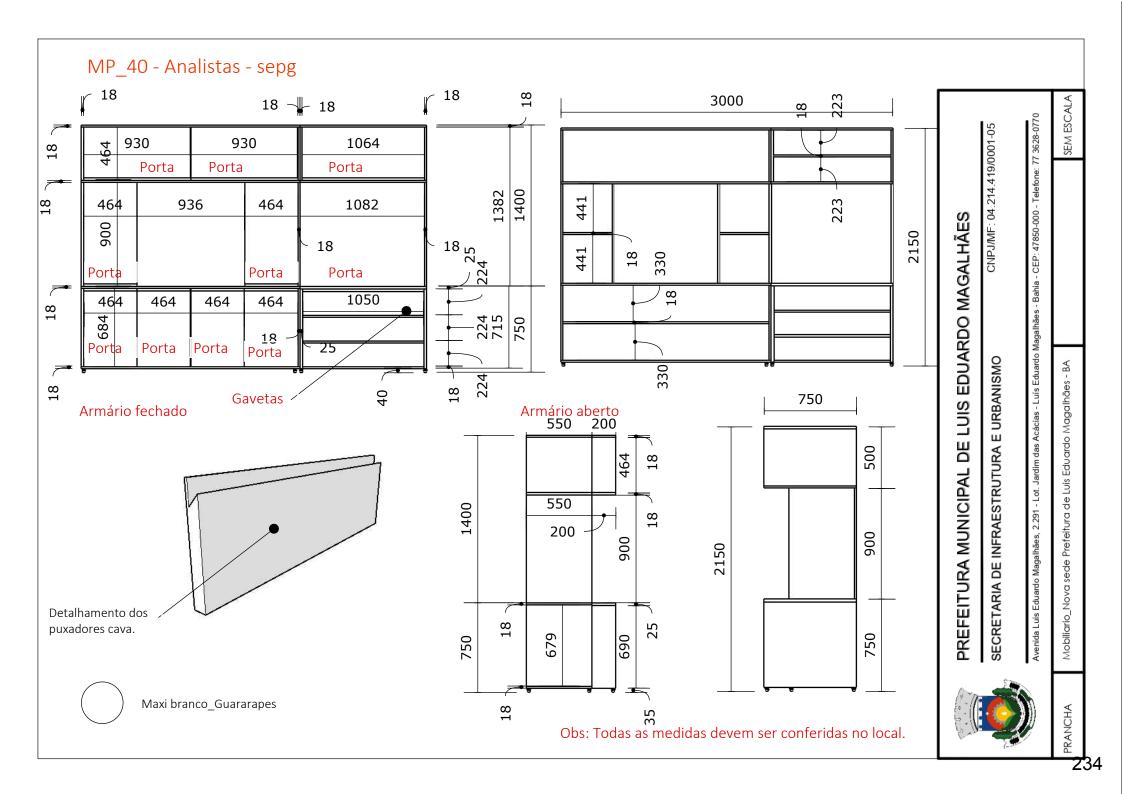
SEM ESCALA

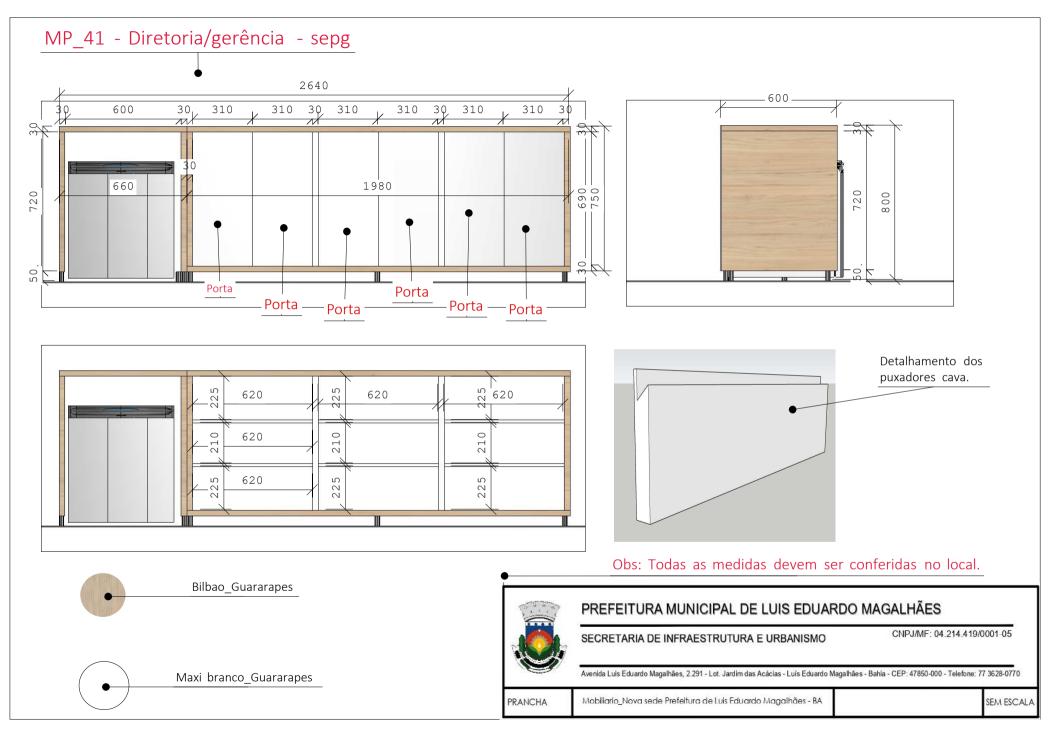


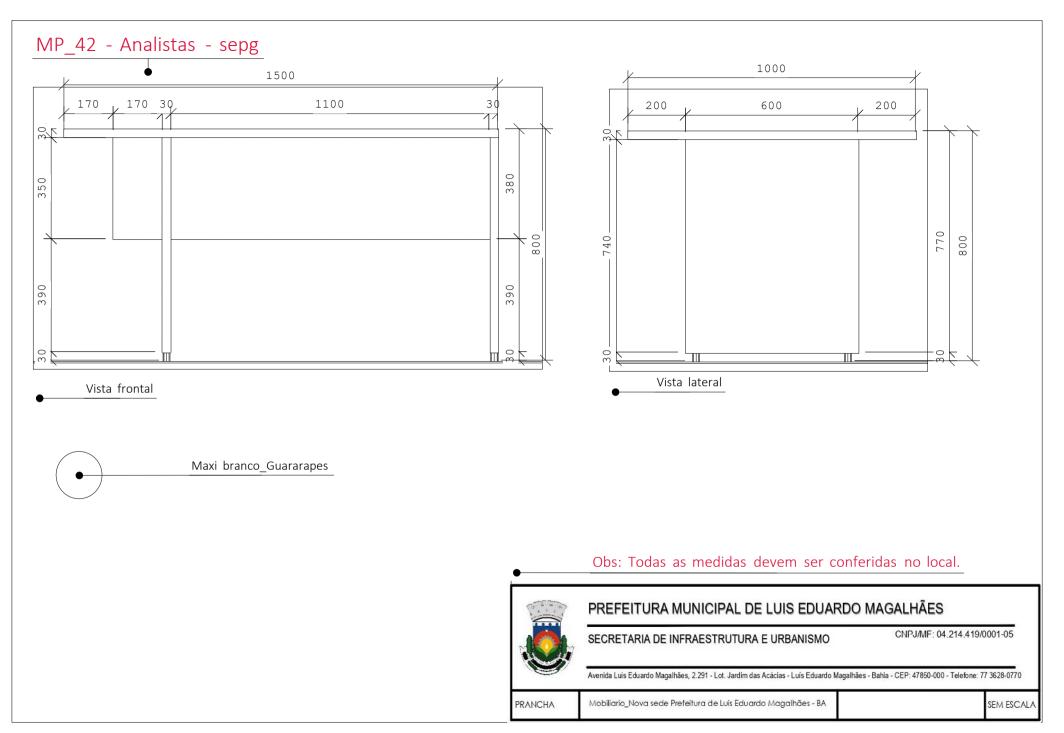






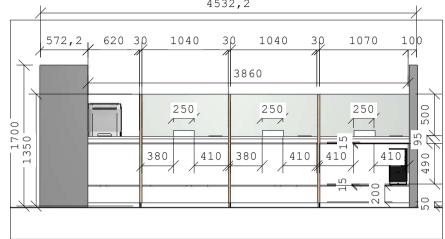


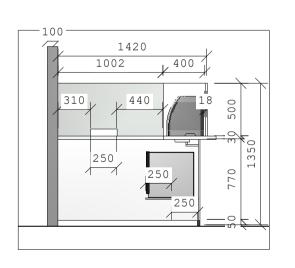




MP_43 - Protocolo - sepg 4532,2 572,2 620 30 1040 1040 100 572,2 30 30 30 3860 380 410 380 410 410 410 250 250, 500 1700

920



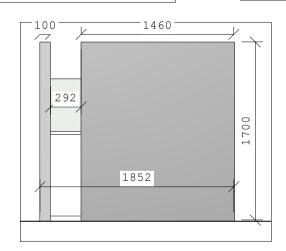


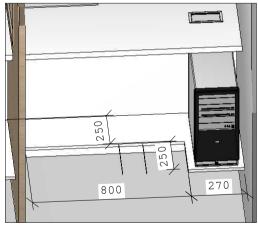
250

250

4160

250





Obs: Todas as medidas devem ser conferidas no local.







PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES

SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO

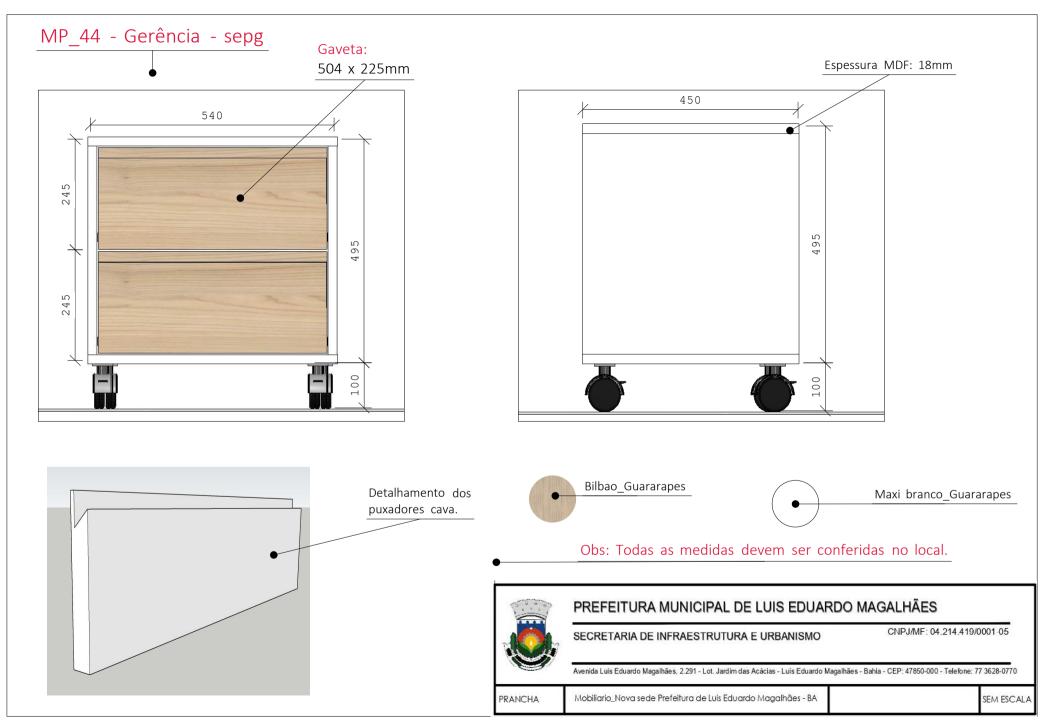
CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05

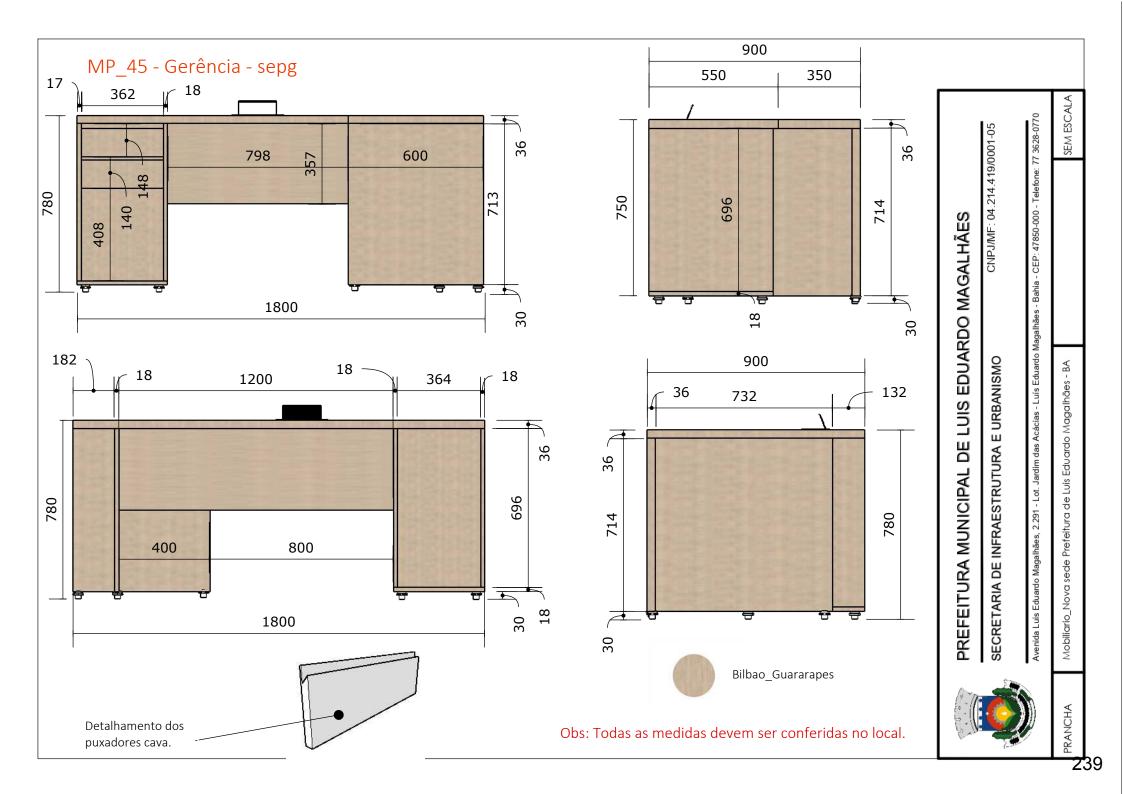
Avenida Luis Eduardo Magalhães, 2.291 - Lot, Jardim das Acácias - Luís Eduardo Magalhães - Bahia - CEP: 47850-000 - Telefone: 77 3628-0770

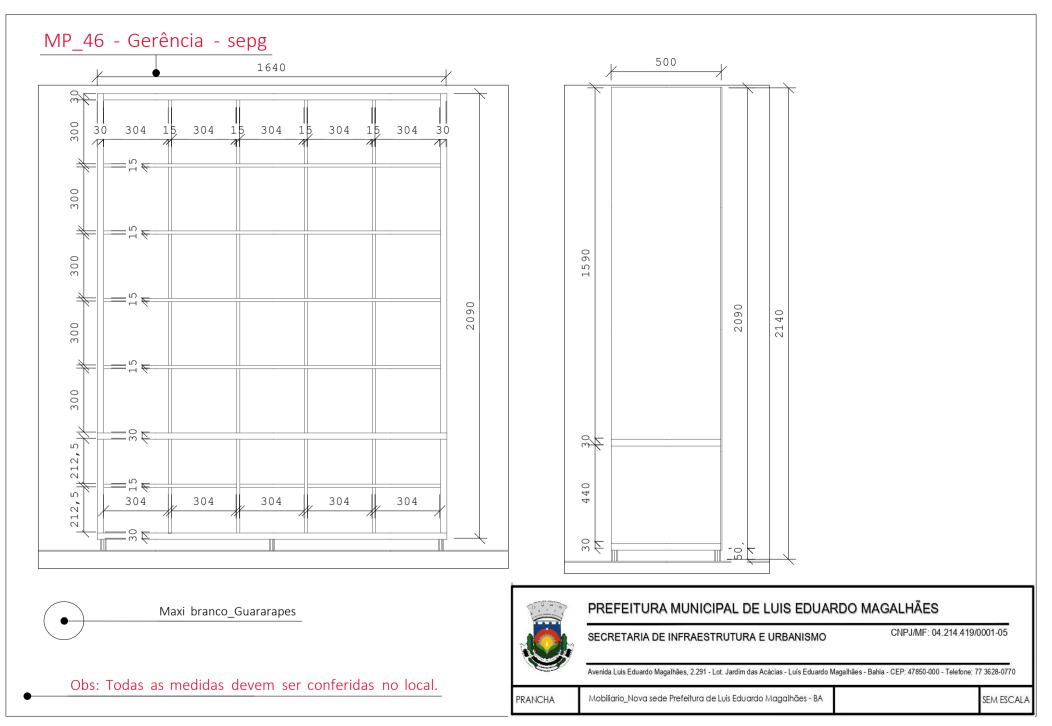
PRANCHA

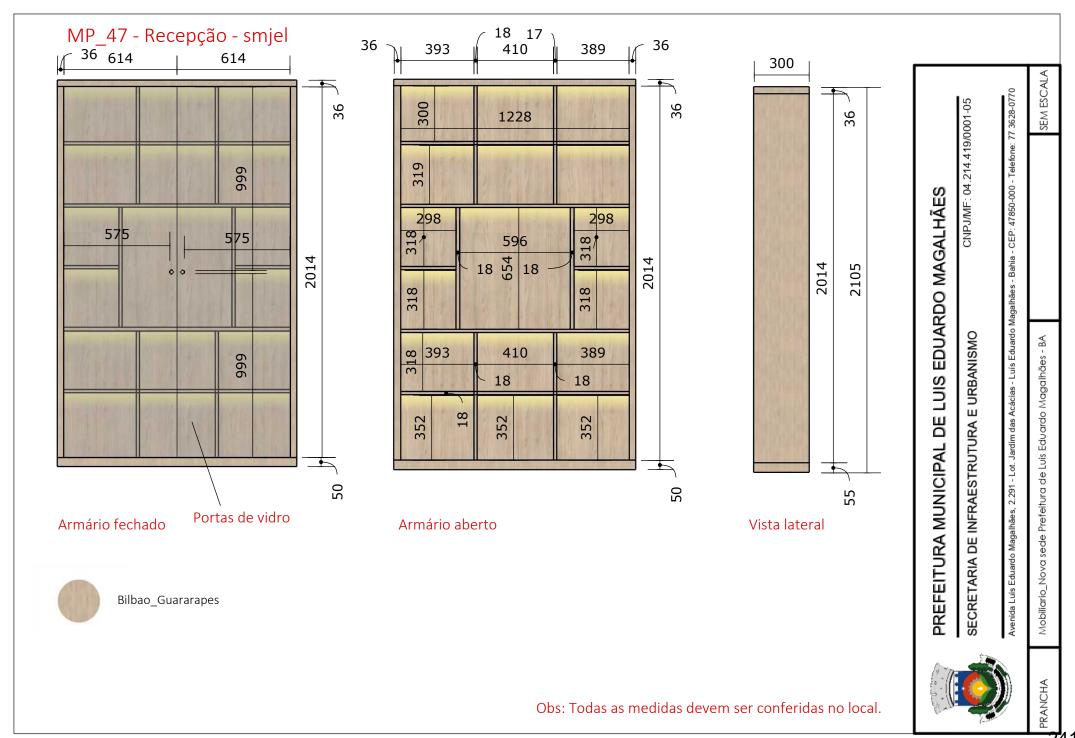
Mobiliario_Nova sede Prefeitura de Luis Eduardo Magalhães - BA

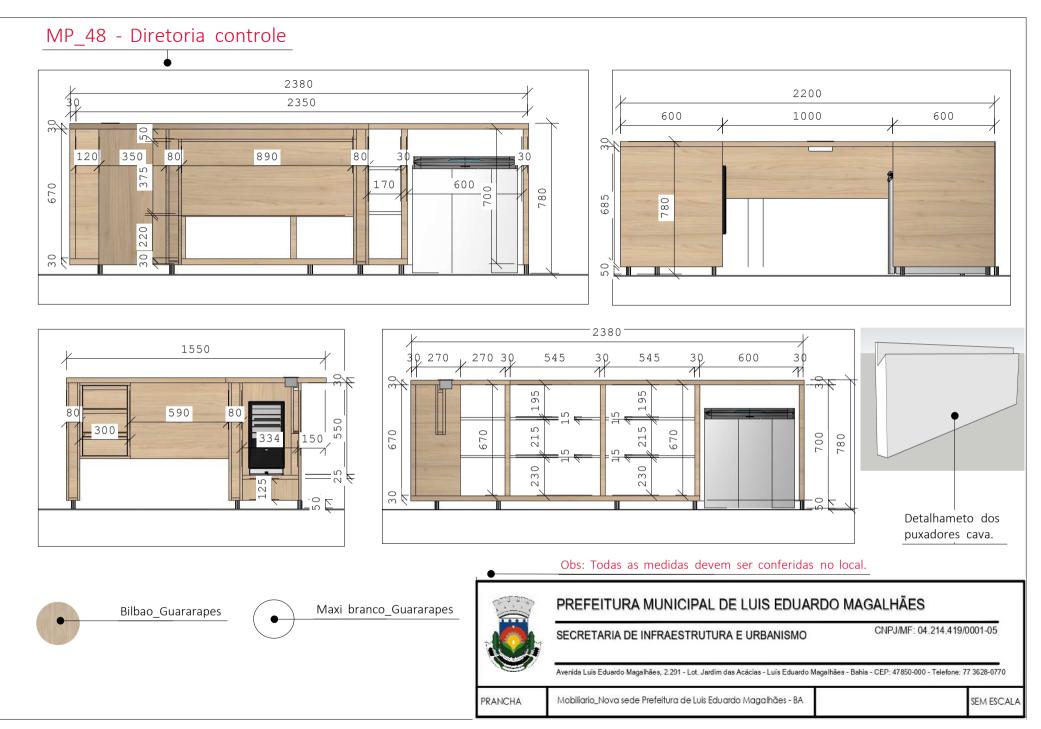
SEM ESCALA



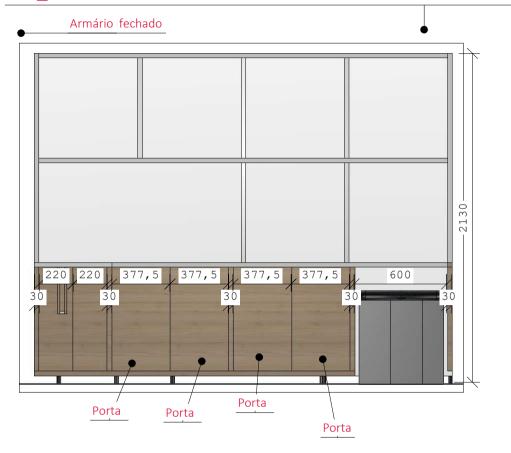


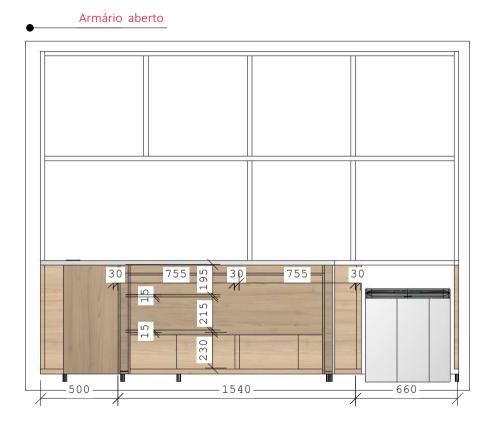


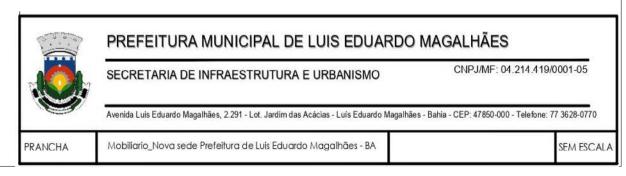


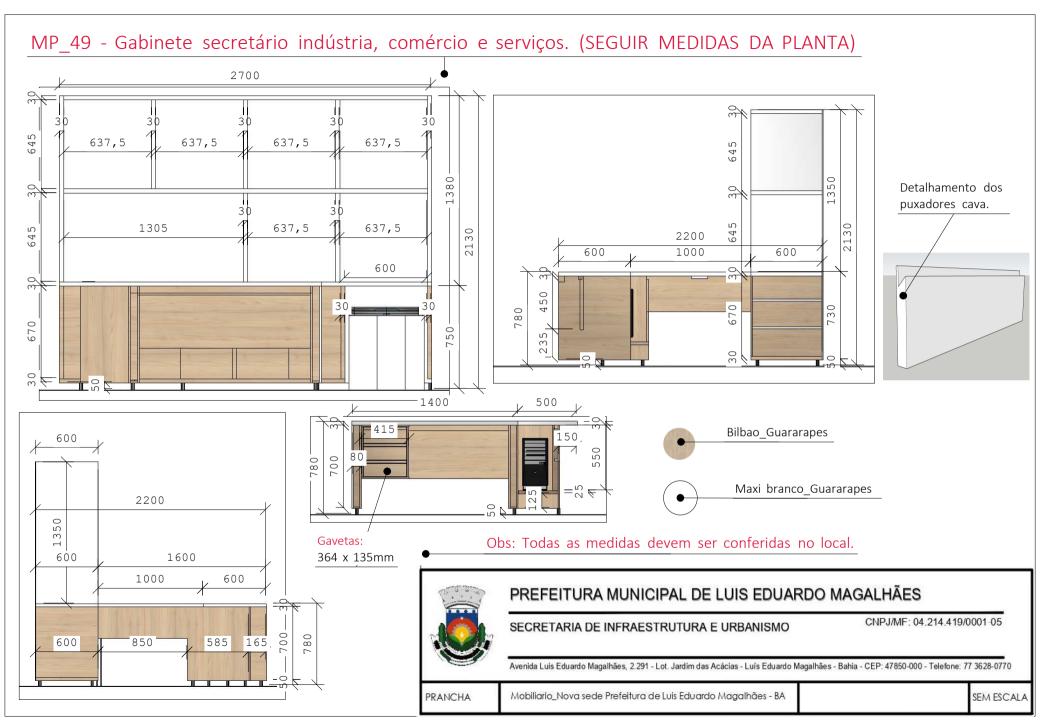


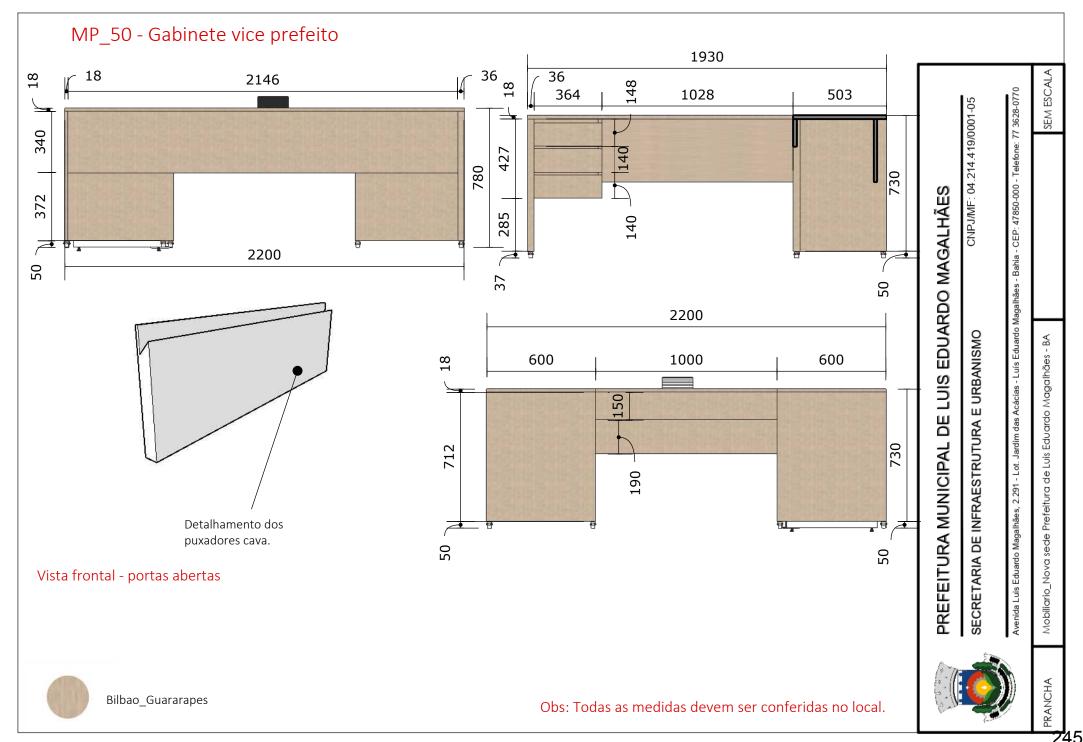
MP_49 - Gabinete secretário indústria, comércio e serviços. (SEGUIR MEDIDAS DA PLANTA)

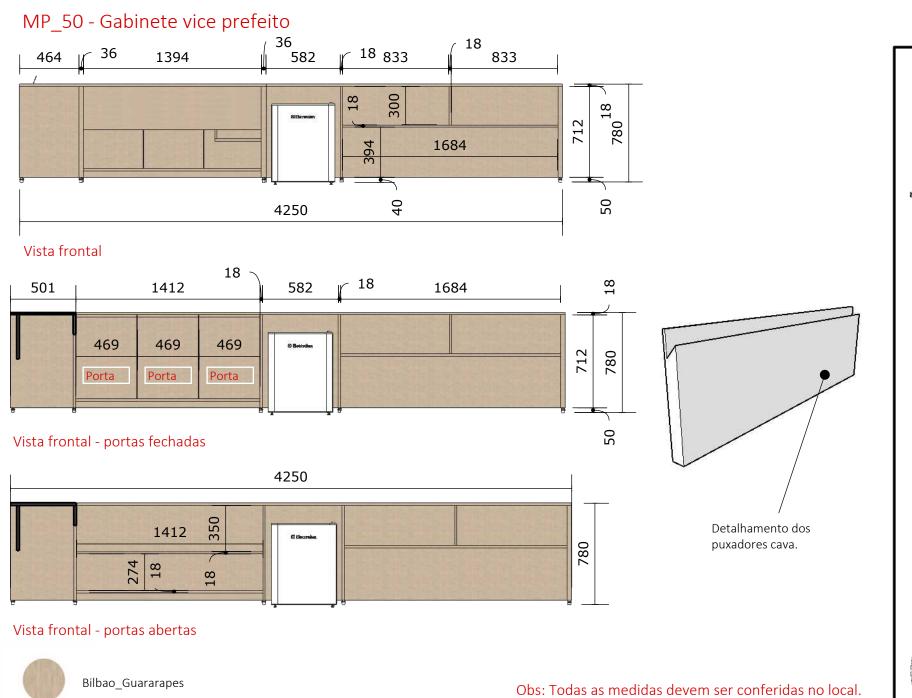












PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES

SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO

CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05

Avenida Luis Eduardo Magalhães, 2.291 - Lot. Jardim das Acácias - Luis Eduardo Magalhães - Bahia - CEP: 47850-000 - Telefone: 77 3628-0770

SEM ESCALA

Mobiliario_Nova sede Prefeitura de Luis Eduardo Magalhães - BA

PRANCHA

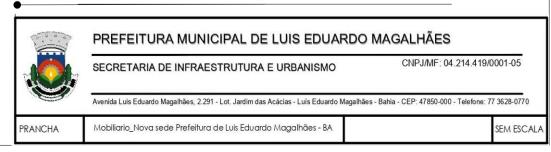
MP_51 - Procurador geral

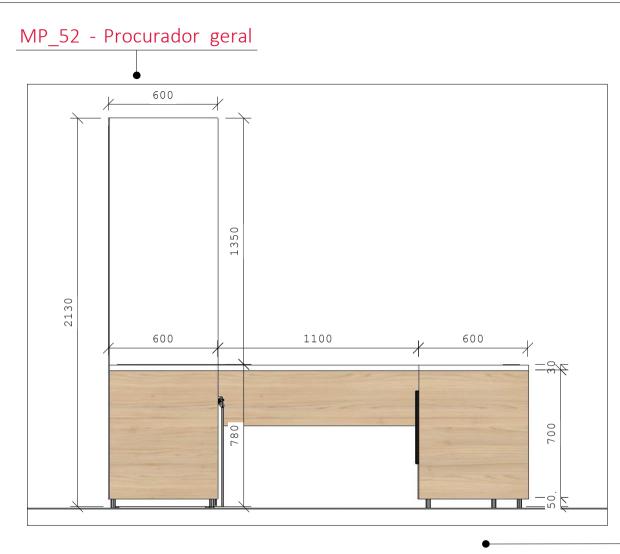


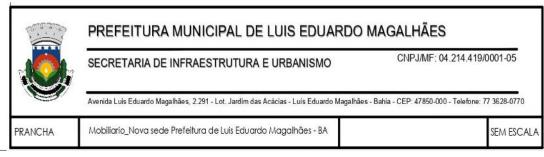


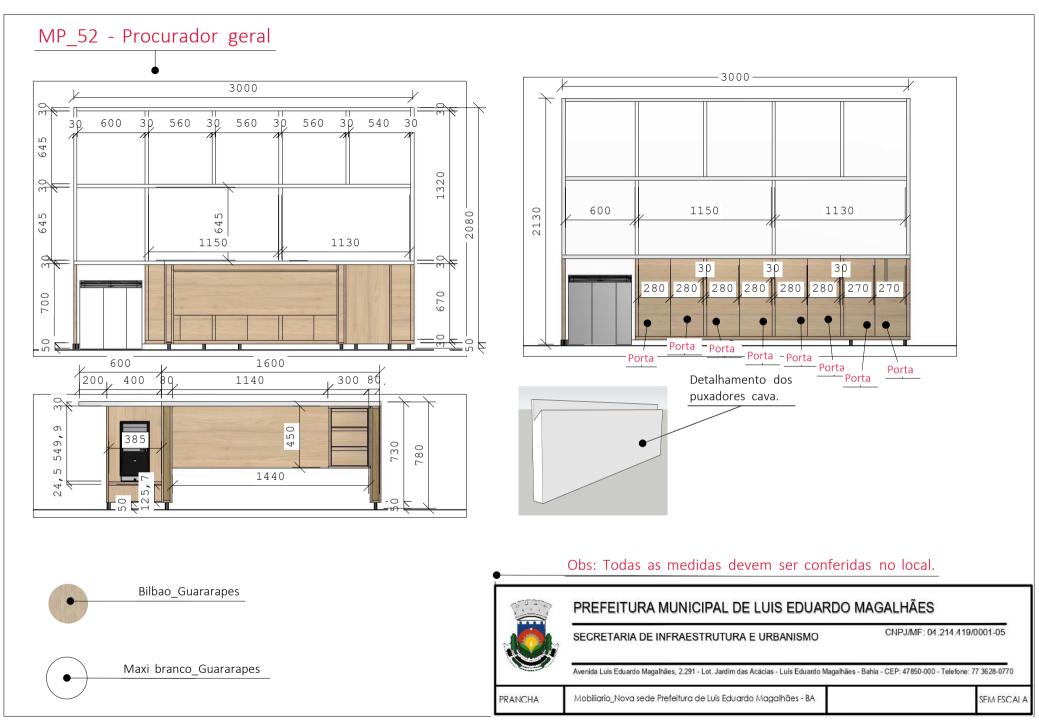
Bilbao_Guararapes

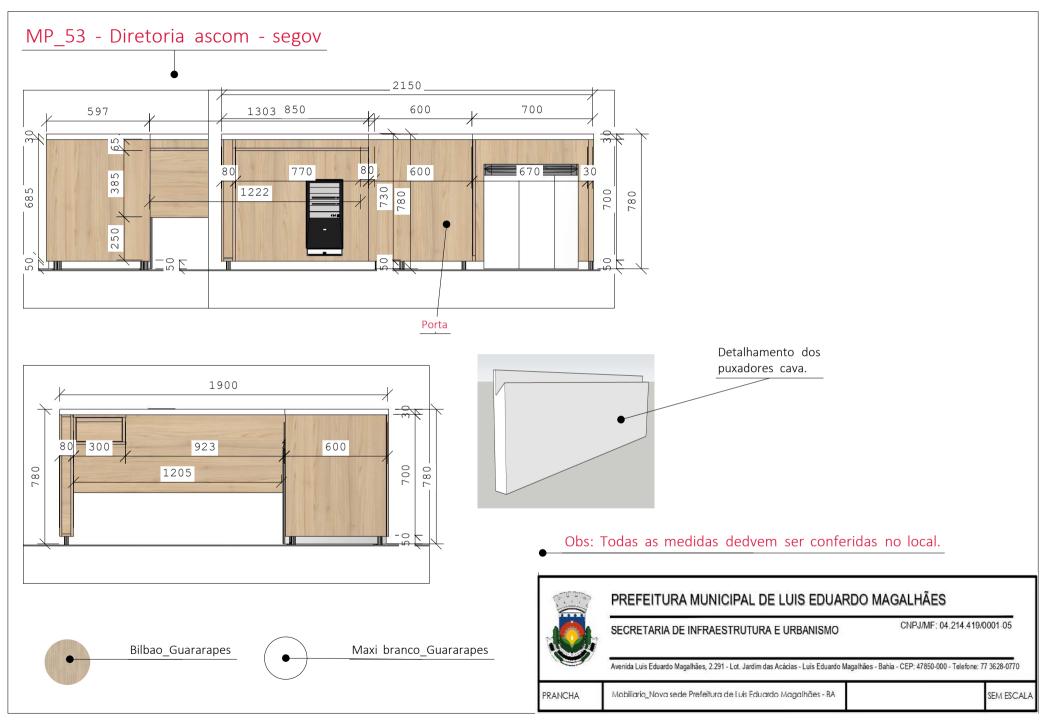
Maxi branco_Guararapes

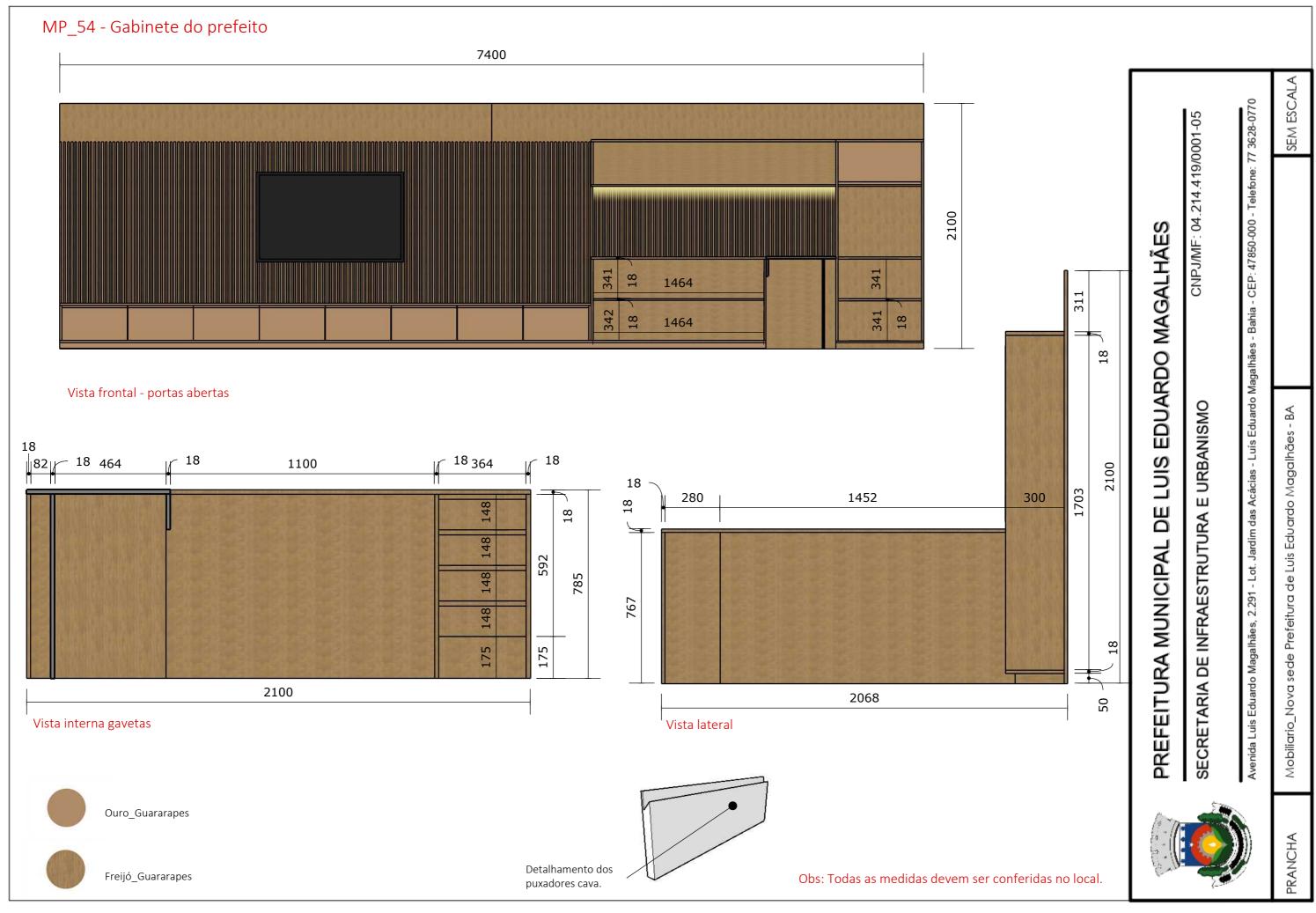


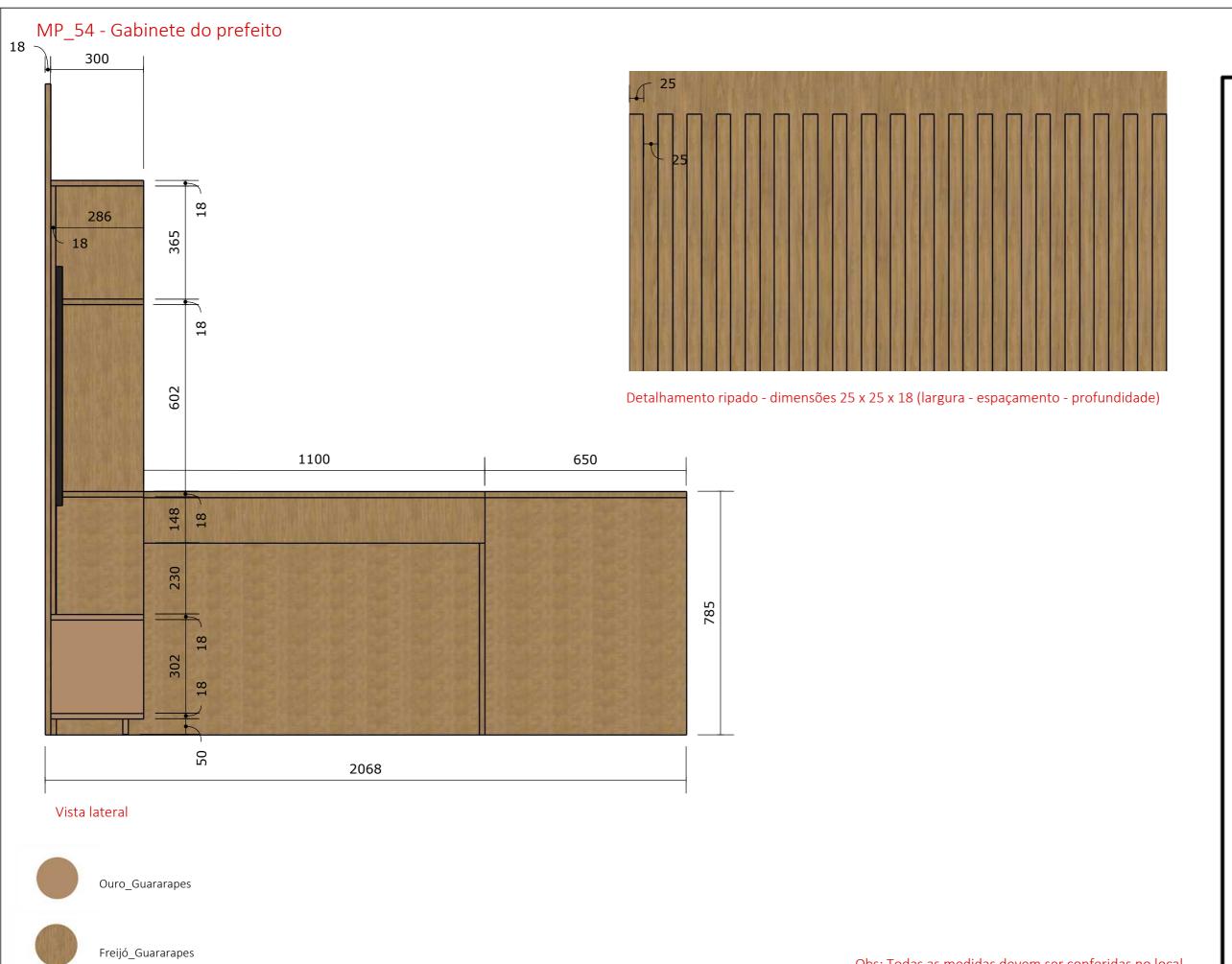












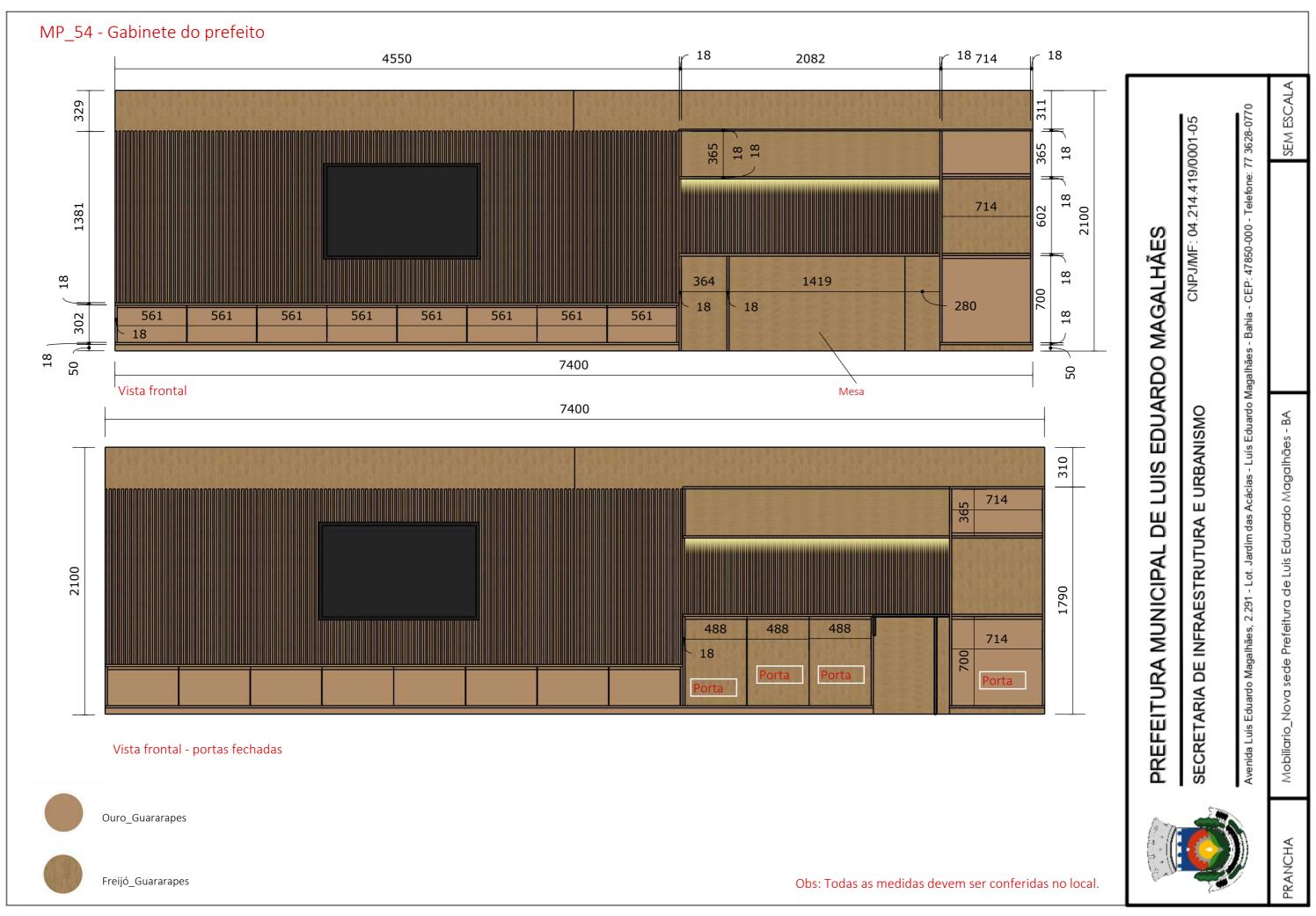
PRANCHA

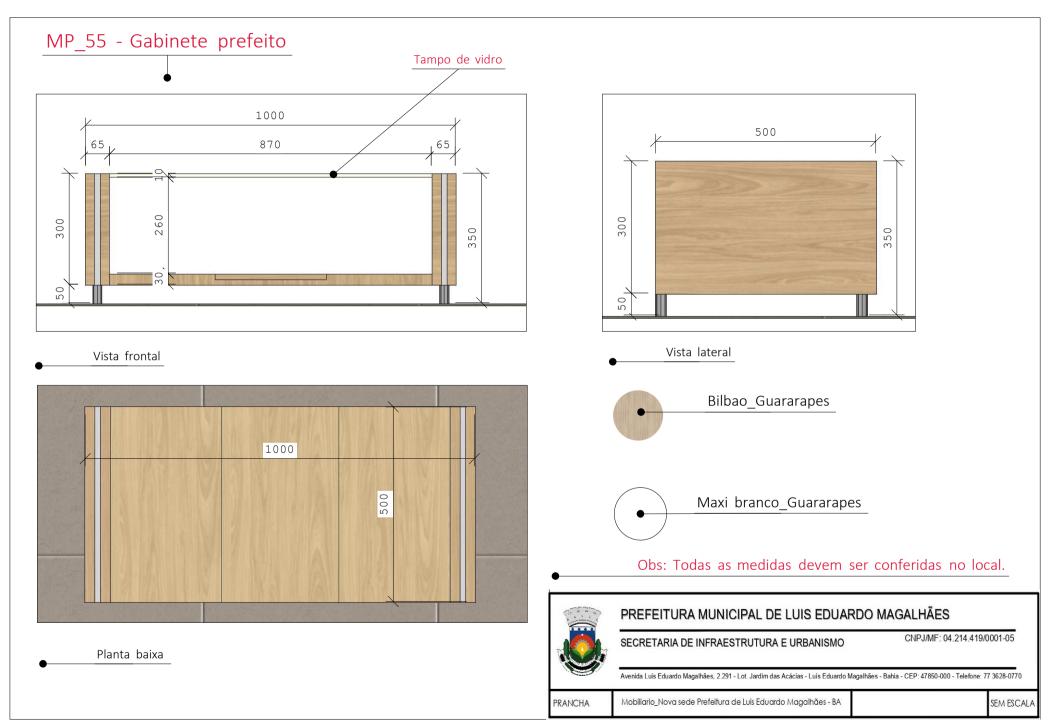
SEM ESCALA

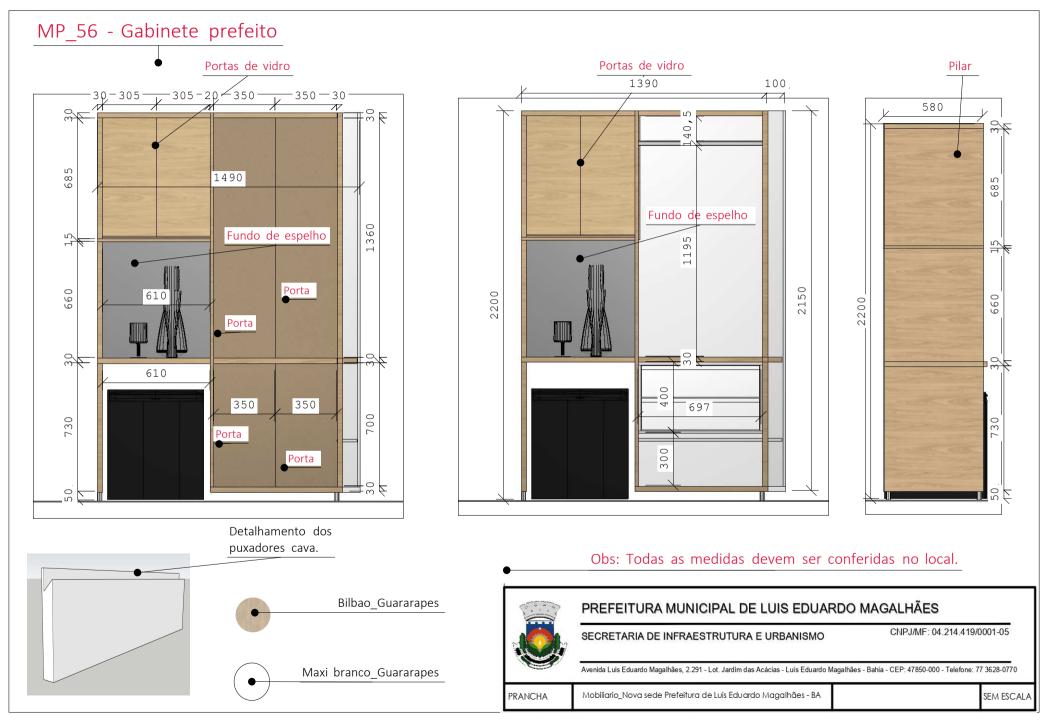
Mobiliario_Nova sede Prefeitura de Luis Eduardo Magalhães - BA

CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05

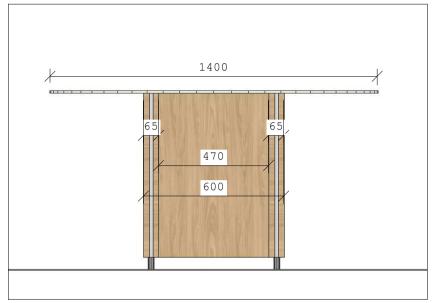
PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES





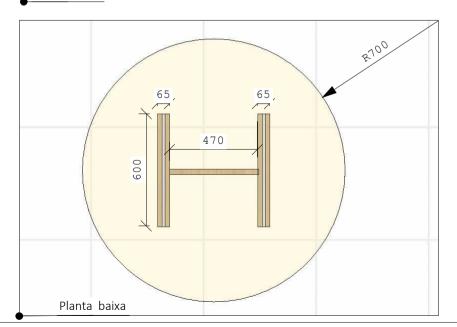


MP_57 - Gabinete prefeito

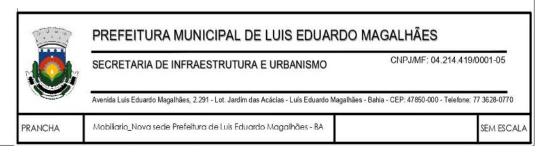


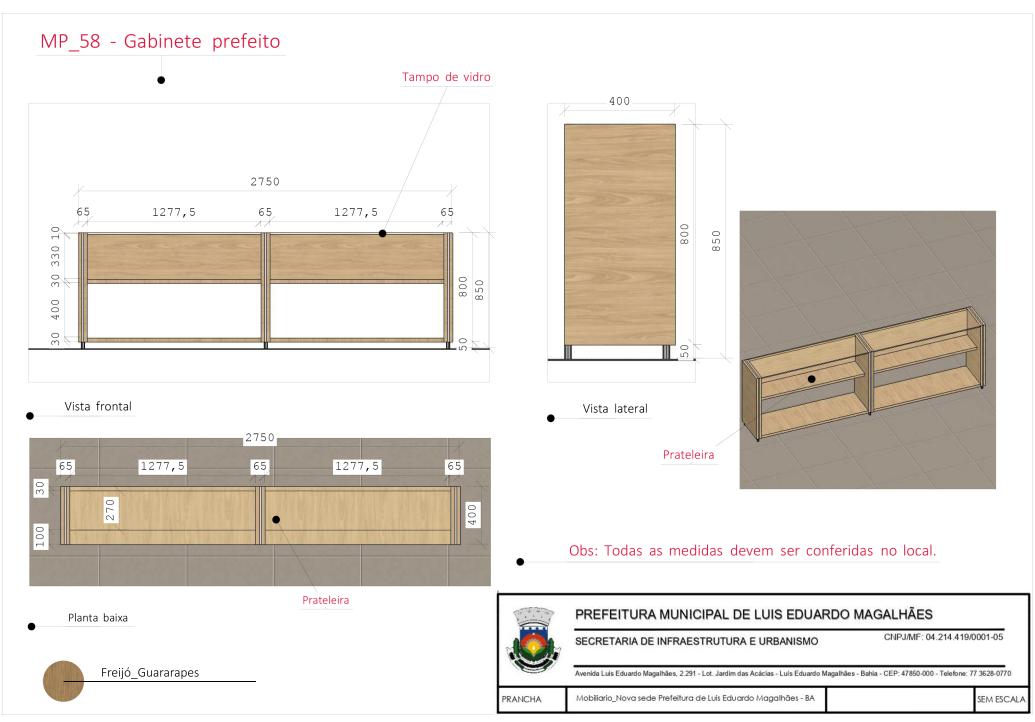


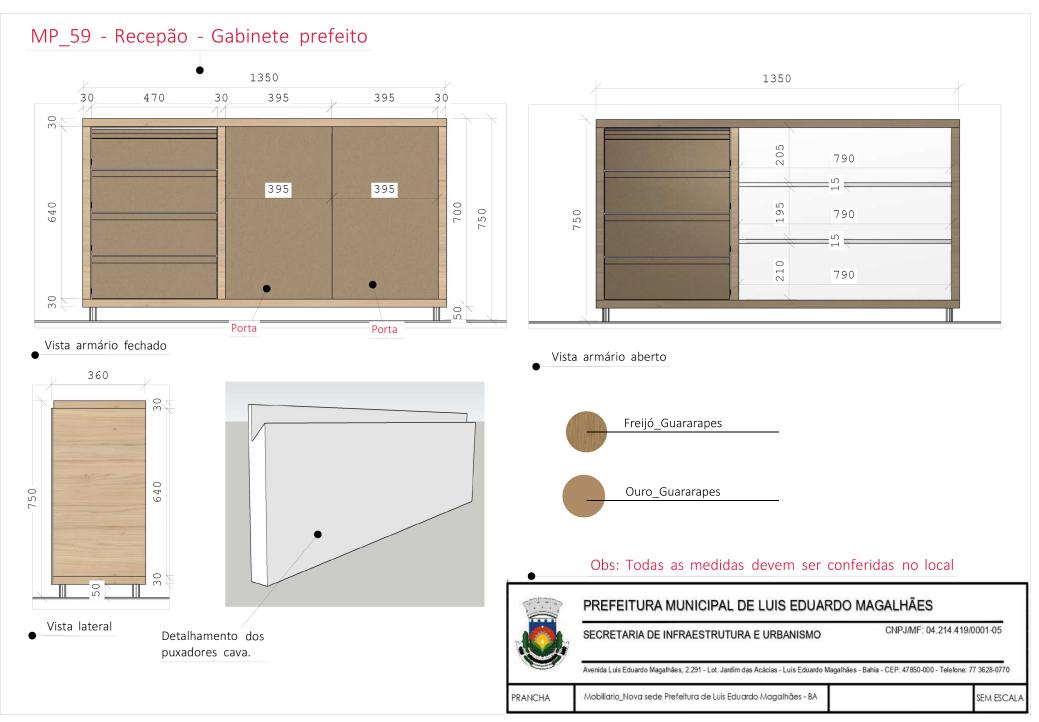
Vista frontal



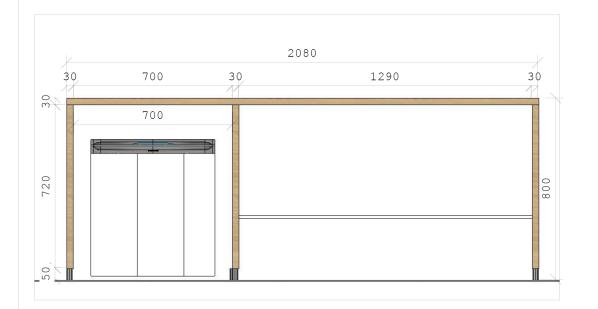
VISTA TATCTAL



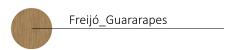




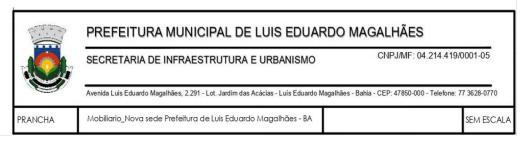
MP_60 - Secretaria executiva - Gabinete prefeito



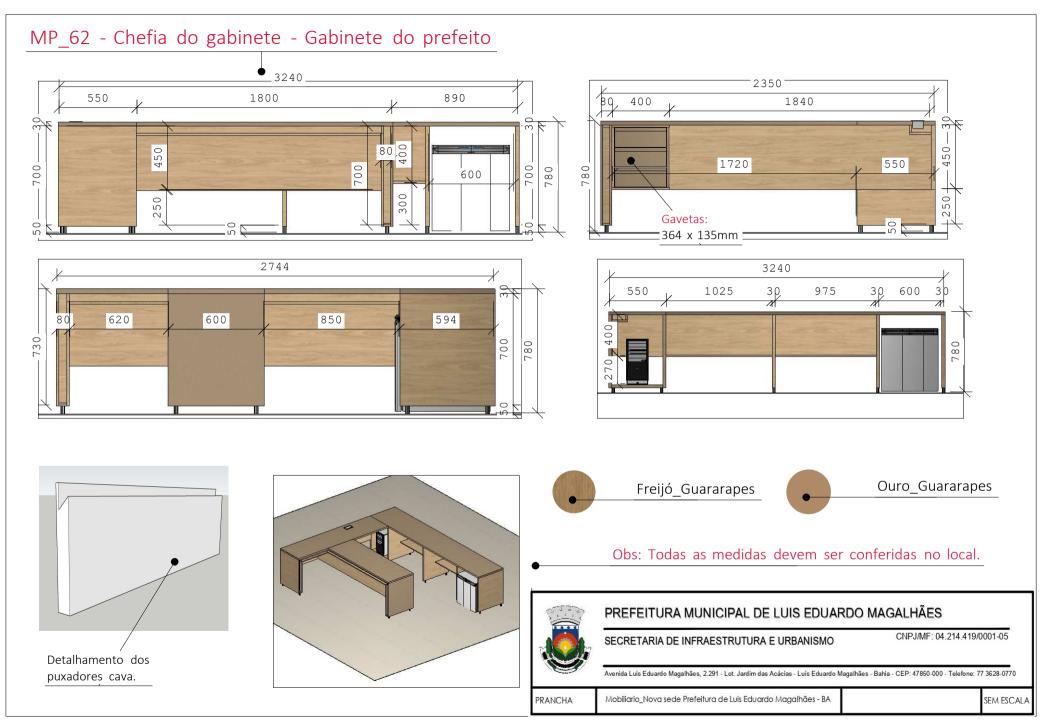




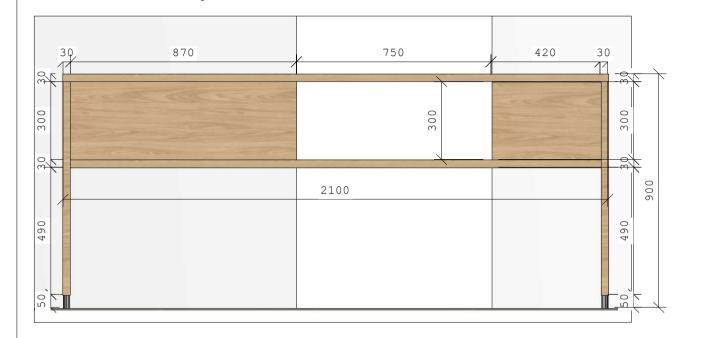
Maxi branco_Guararapes

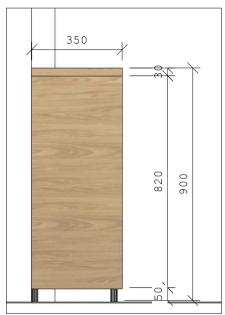




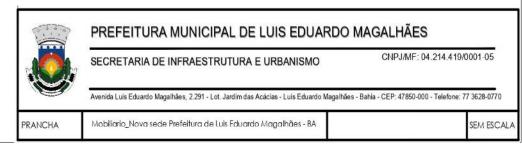


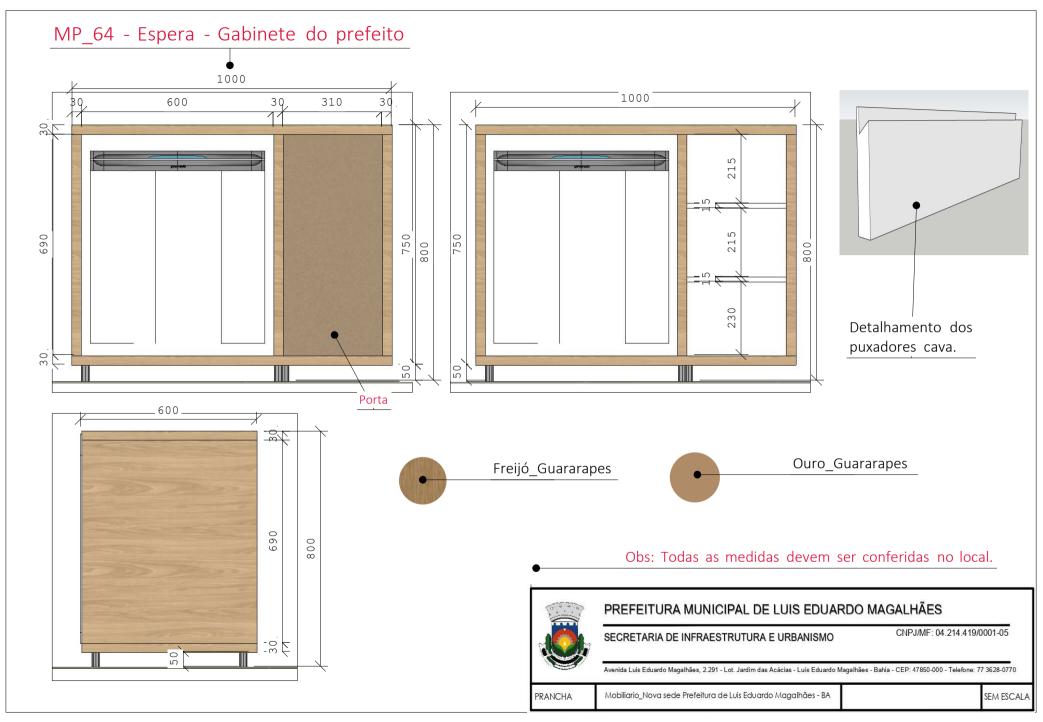
MP_63 - Espera - Gabinete prefeito

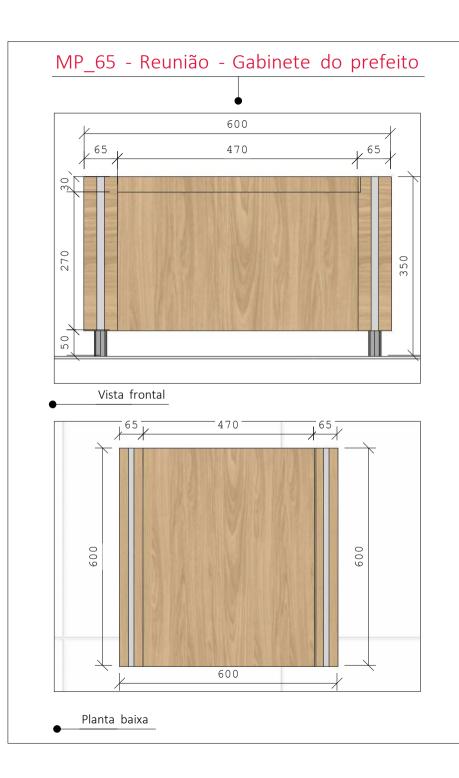


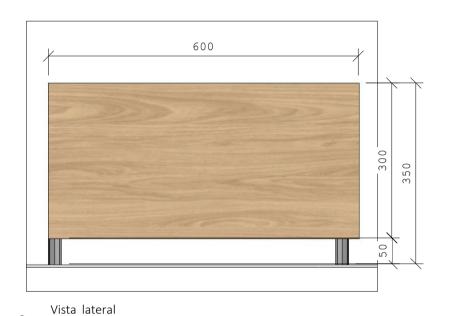


Freijó_Guararapes

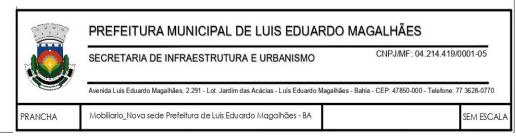


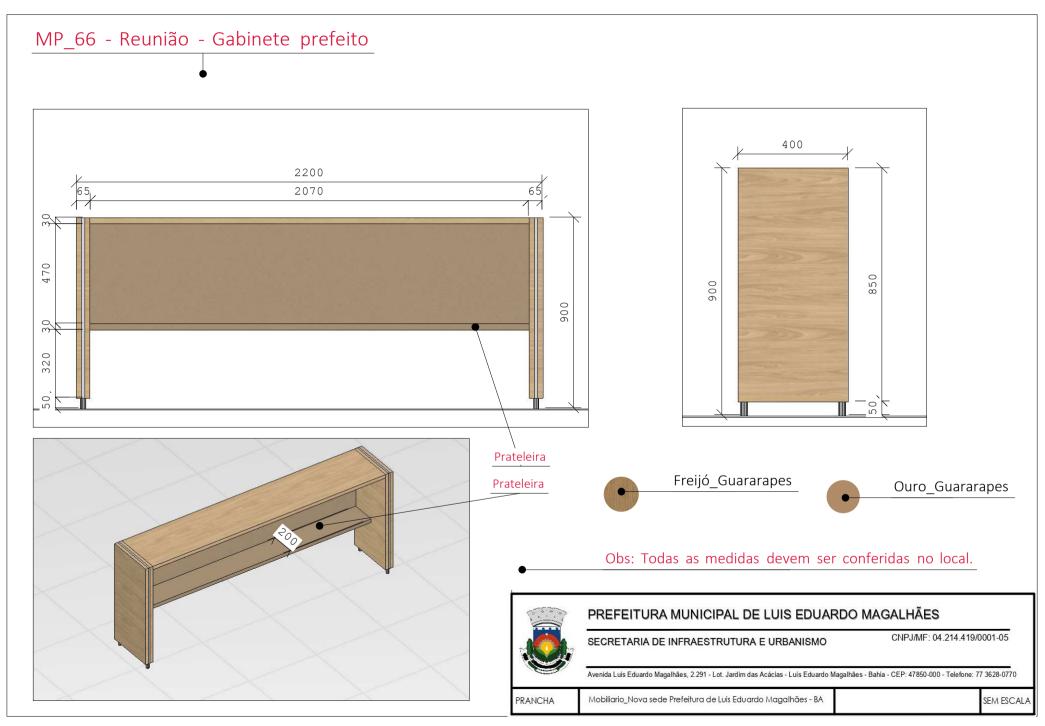


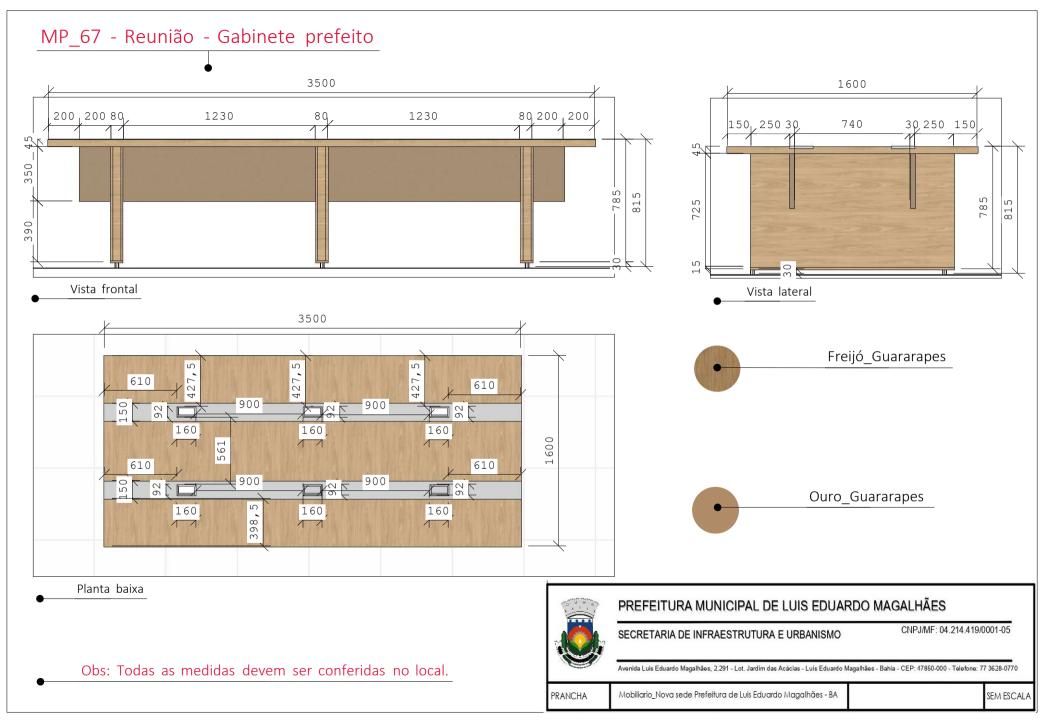




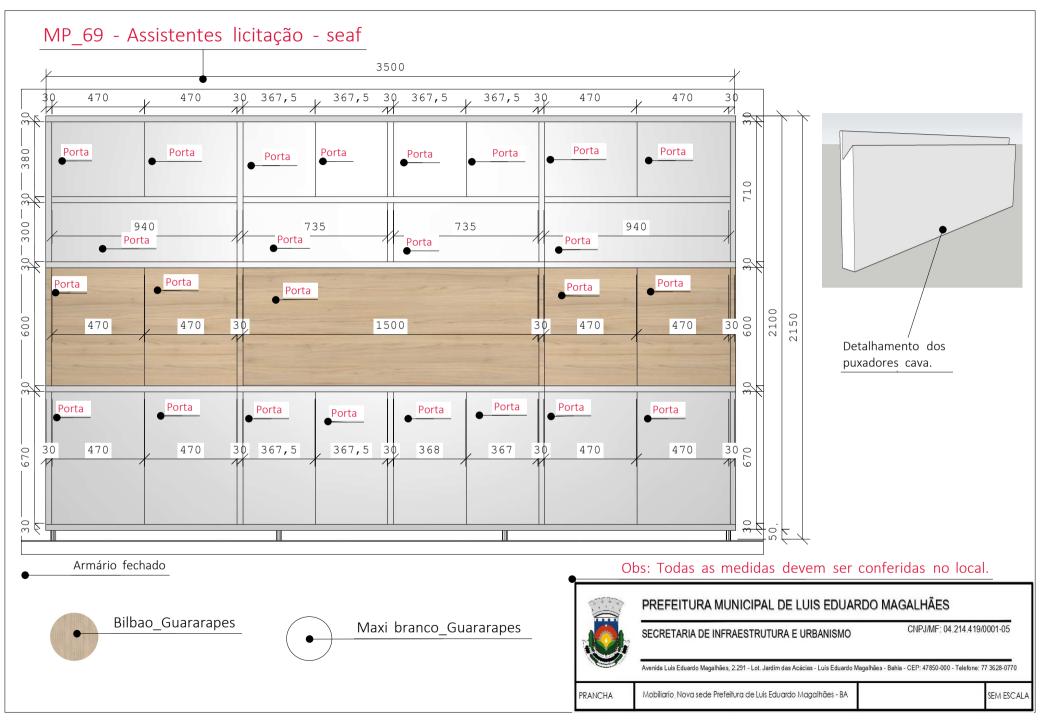
Freijó_Guararapes

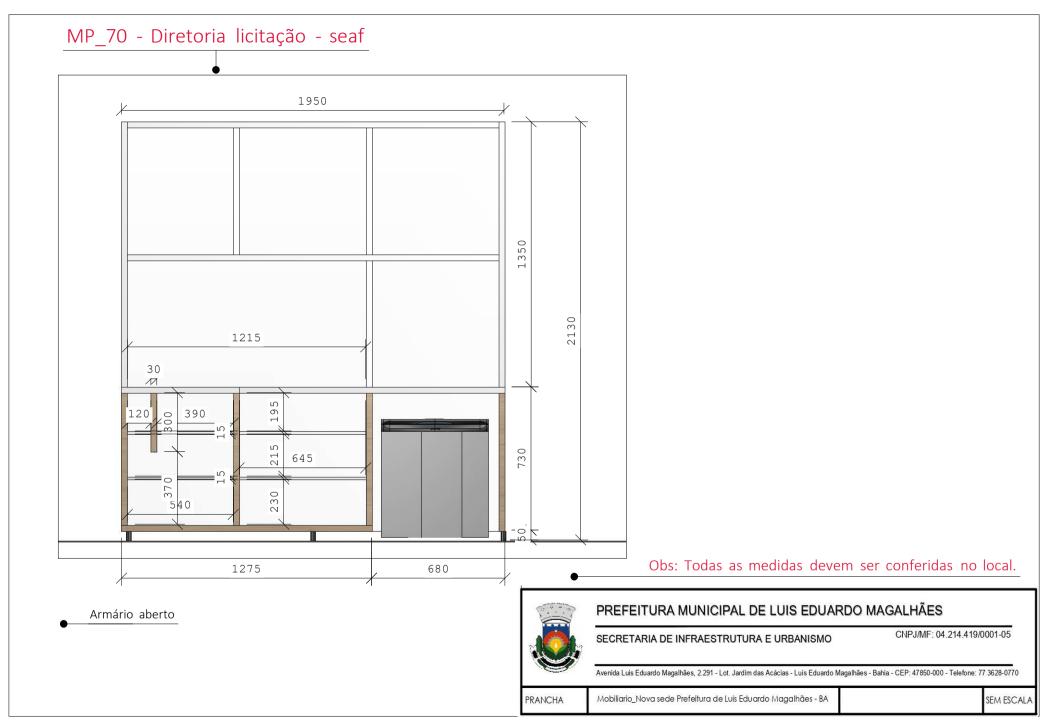


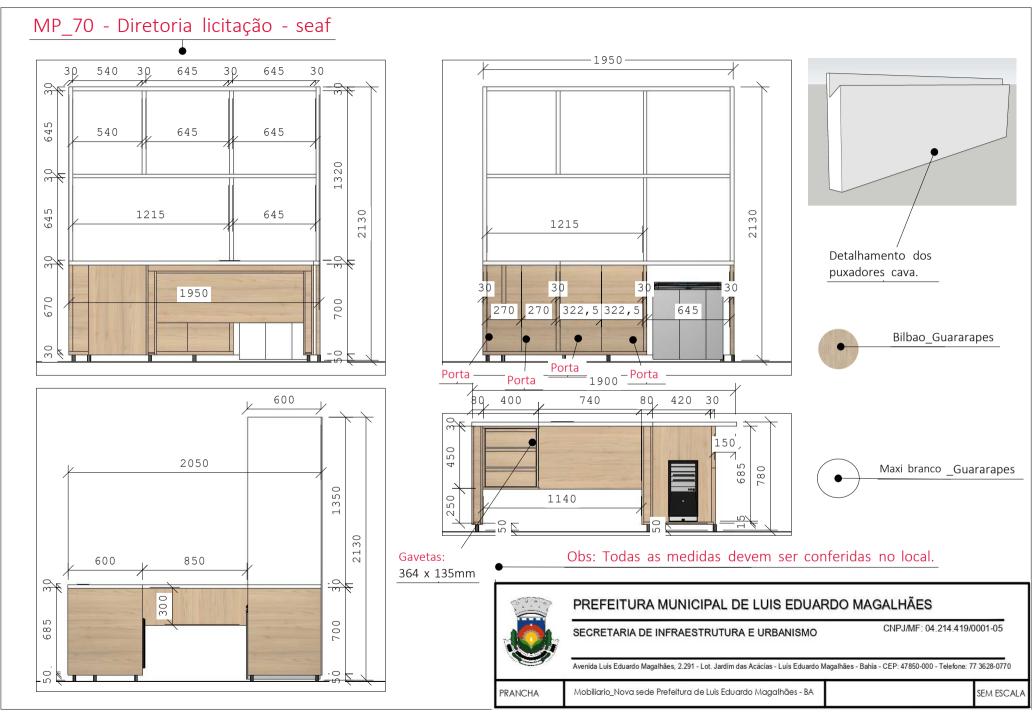




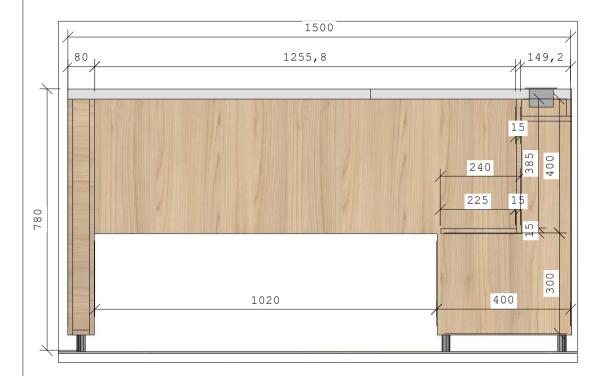
MP_68 - Gabinete - secretário de governo 3500 306 645 = 8 89, 485 294 306 2335 30, 600 30 1105 1105 435. 450 750 600 Iluminação Freijó_Guararapes Obs: Todas as medidas devem ser conferidas no local. 2540 PREFEITURA MUNICIPAL DE LUIS EDUARDO MAGALHÃES 540 540 CNPJ/MF: 04.214.419/0001-05 SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO Ouro_Guararapes Avenida Luis Eduardo Magalhães, 2.291 - Lot. Jardim das Acácias - Luís Eduardo Magalhães - Bahia - CEP: 47850-000 - Telefone: 77 3628-0770 PRANCHA Mobiliario_Nova sede Prefeitura de Luis Eduardo Magalhães - BA SEM ESCALA

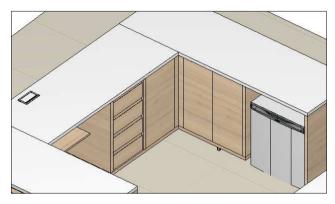




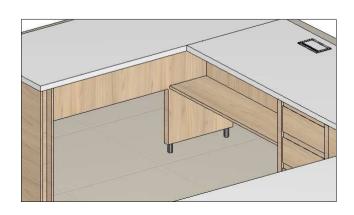


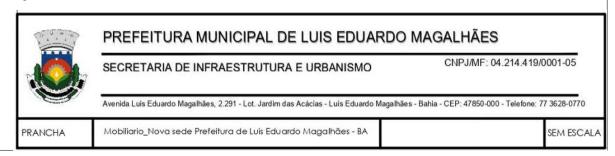
MP_71 - Gabinete secretário - semaes

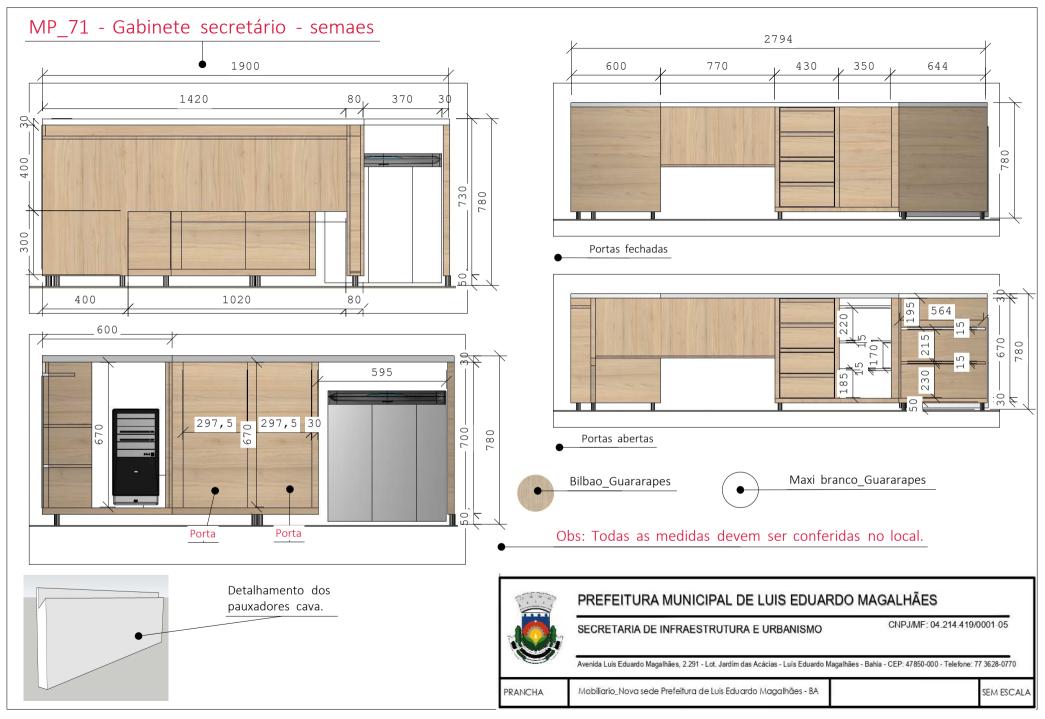




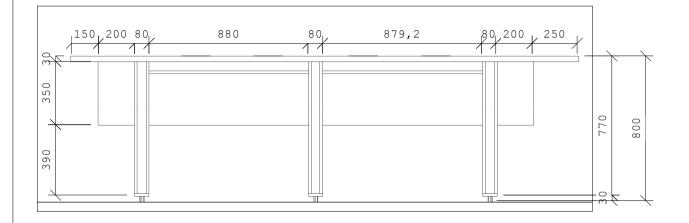


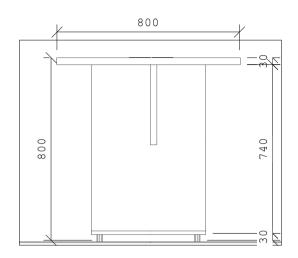


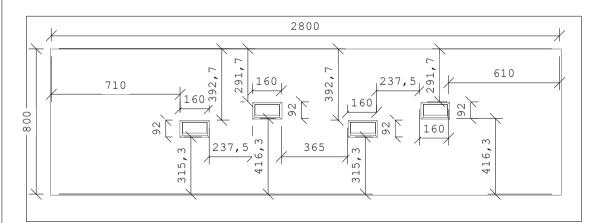




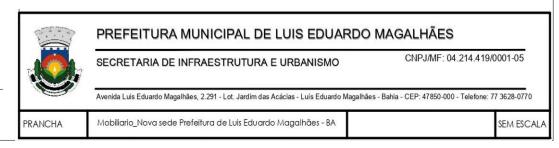
MP_72 - Salas de reunião 2,3,4,5



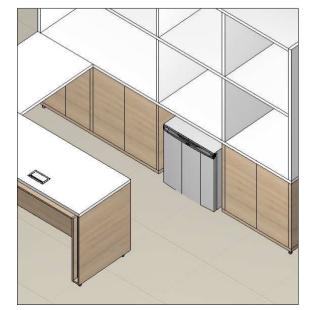




Maxi branco_Guararapes



MP_73 - Diretoria econômica financeira - seaf 600 2080. 600 850 600 30 30 30 30 400 343,5 342,5 343,5 343,5 0 Porta Porta



780

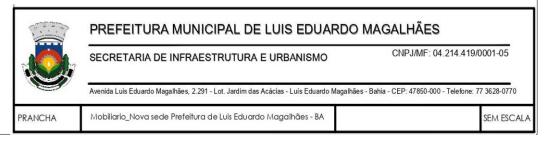
Obs: Todas as medidas devem ser conferidas no local.

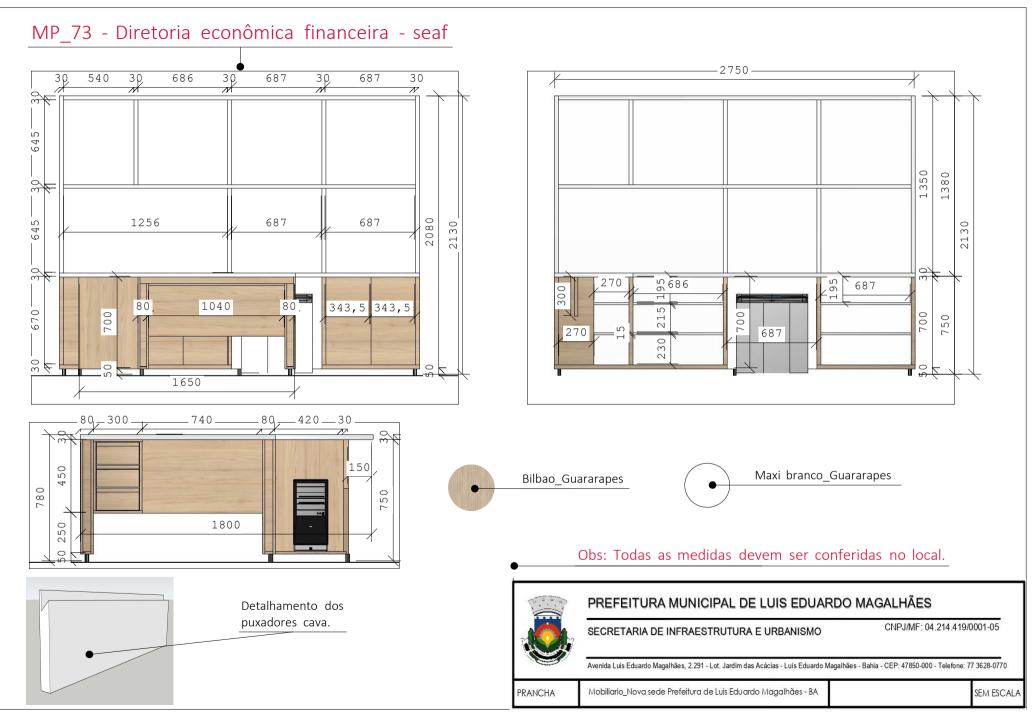
Porta

Porta

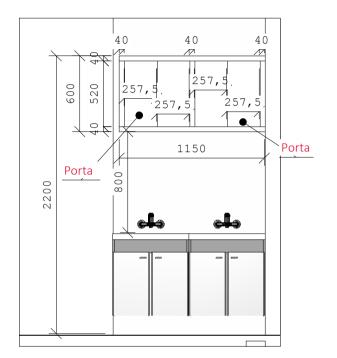
Porta

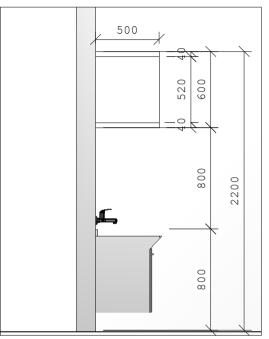
Porta

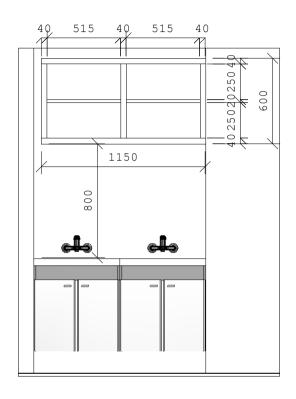




MP_74 - DML térreo - Semi subsolo







Maxi branco_Guararapes

